

---

## เอกสารแนบที่ 51

ตัวอย่างเอกสารการเข้าร่วมอบรมพนักงานขนส่งสารเคมี

---



---

## เอกสารแนบที่ 52

การติดตามตรวจสอบรถขนส่งด้วยระบบ GPS

---

Transportation Route Patrol Check Sheet Date 17-Feb-2022 ( 8.00-11.30 am )

No.	Truck No.	Truck Company	Truck Type	To leave	To check point	Used Time	Picture	Weight tickets
1	71-1177	Mr. Aungkan / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
2	73-2299	Mr. Wiysorn / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
3	71-1199	Mr. Kitisak / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
4	72-2402	Mr. Densi / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
5	72-3792	Mr. Suthad / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
6	72-3791	Mr. Wirat / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
7	71-0571	Mr. Chatree / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
8	73-5620	Mr. Charchai / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
9	72-6690	Mr. Kamton / TKLS	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
10	73-7379	Mr. Thanom / TKLS	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			











จาก GPS บันทึกจาก DOL วันที่ 21/02/22 พิกัด 63-1138



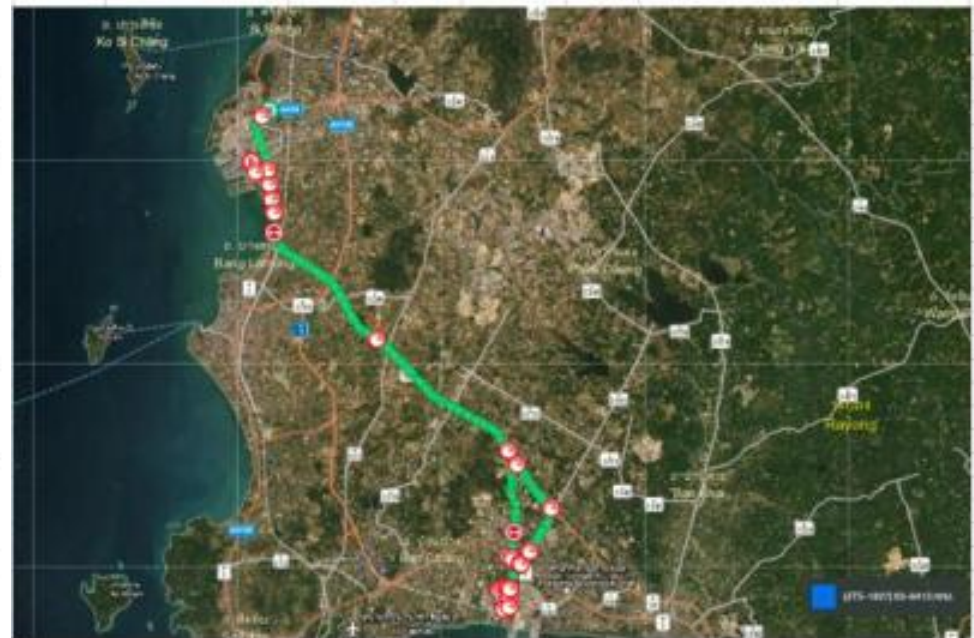
จาก GPS บันทึกจาก Formline พิกัด 70-1153 วันที่ 15/02/2022



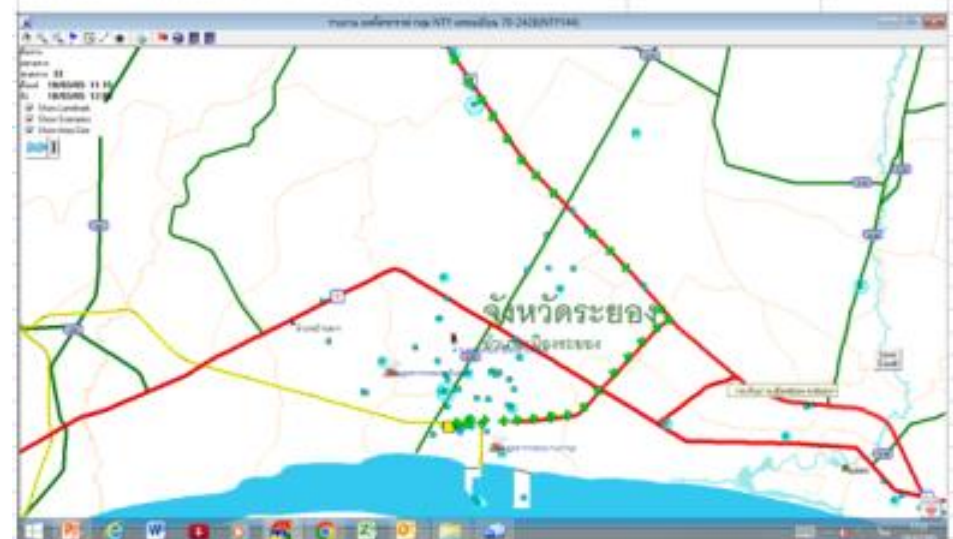
Transportation Route Patrol Check Sheet Date 18-Apr-2022

No.	Truck No.	Truck Company	Truck Type	To leave	To check point	Used Time	Picture	Weight tickets
1	71-1199	Mr.Kitsak / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
2	73-4666	Mr.Sangwan / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
3	77-8363	Mr.Anuwat / SN	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
4	72-2401	Mr. Jom / Saniky	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
5	71-7767	Mr. SIPPAKORN / CDT	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
6	71-8472	Mr. PRECHA / CDT	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
7	73-2632	Mr. Suchat / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
8	71-0783	Mr. Pongpam / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
	71-0785	Mr. Montee / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
9	73-7379	Mr. Thanom / TKLS	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			

รายงาน GPS วันที่ใช้งาน DOL วันที่ 19/04/22 หน่วย 63-8413



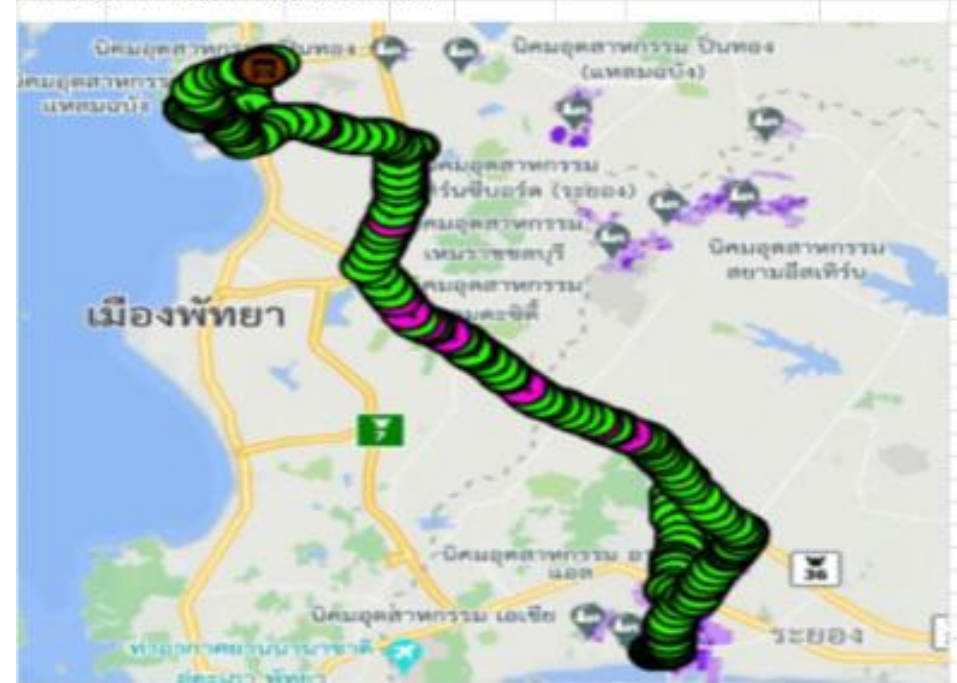
รายงาน GPS วันที่ใช้งาน Formalize หน่วย 70-2428 วันที่ 10/03/2022



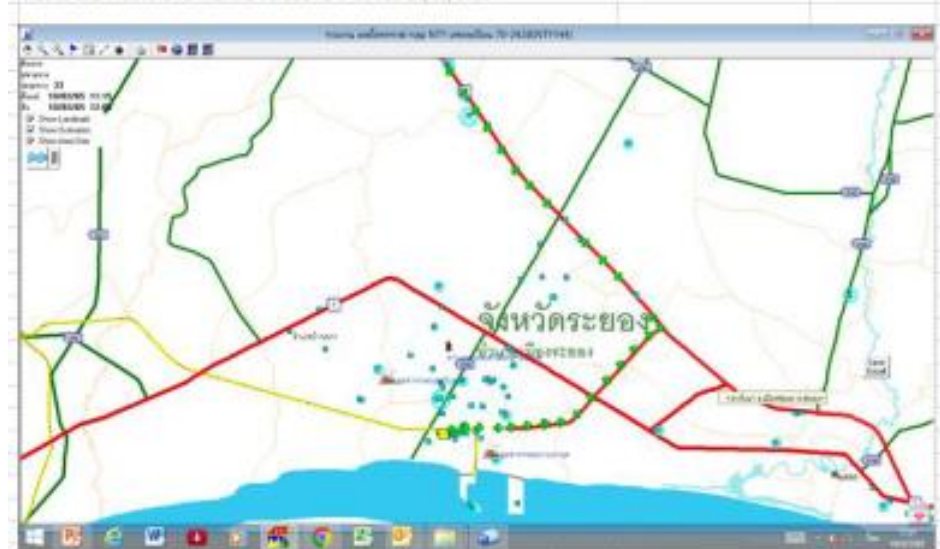
Transportation Route Patrol Check Sheet Date 09-Jun-2022

No.	Truck No.	Truck Company	Truck Type	To leave	To check point	Used Time	Picture	Weight tickets
1	73-2299	Mr. Wiyakorn / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
2	71-1199	Mr. Kittisak / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
3	71-3113	Mr. Parnthep / TWT	Semi Trailer relocate		Recheck by GPS			None
4	72-2401	Mr. Jom / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
5	72-2402	Mr. Denai / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
6	72-2403	Mr. Bunkoen / Sankyu	Full Trailer relocate		Recheck by GPS			None
7	73-8217	Mr. Manit / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
8	71-0783	Mr. Phongpen / PK	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
9	73-7379	Mr. Thanom / TKLS	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			
10	72-6609	Mr. Kamton / TKLS	Semi Trailer Export		Loading at TPCC			

รถบรรทุก GPS วันที่ 30/05/22 ทะเบียน 72-6032



รถบรรทุก GPS วันที่ 30/05/22 ทะเบียน 70-2428 วันที่ 30/05/2022







---



## เอกสารแนบที่ 53



**Procedure การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี**

---

 บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		 บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี		
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 1 of 9
<b>1. วัตถุประสงค์</b> 1.1 เพื่อกำหนดโครงสร้าง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ การบังคับบัญชาการสั่งการ ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 1.2 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการประสานงานและปฏิบัติการโต้ตอบเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินในลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด			
<b>2. ขอบเขต</b> ครอบคลุมเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นขณะขนส่งสารเคมีของบริษัทและส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน ชุมชนและ สิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากเหตุการณ์ ดังนี้ - เพลิงไหม้ ระเบิด - สารเคมีหกรั่วไหล - การบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุทางถนน (Road Accident) ทำให้รถขนส่งเสียหายขนส่งสินค้าไม่ได้			
<b>3. คำจำกัดความ</b> 3.1 บริษัท หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด ที่ผลิตและขายสารDOLและFormalin 3.2 บริษัทขนส่งสารเคมี หมายถึง บริษัทที่ขึ้นทะเบียนรับขนส่งสารเคมีตามมาตรฐานสากลและกฎหมาย ให้กับบริษัทและได้ที่จัดเตรียมความพร้อมการ โต้ตอบฉุกเฉินเช่น PPE, SDS, TREM Card, Emergency and HAZMAT Spill Control Equipment 3.3 เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง สภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงที่ส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน ชุมชนและ สิ่งแวดล้อม 3.4 แผนฉุกเฉินขนส่งสารเคมี (Transportation Emergency Response Plan)หมายถึงแผนระงับและสั่งการการ โต้ตอบเหตุผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน แบ่งออกเป็น 3 ระดับตามความรุนแรงดังนี้ 1. เหตุฉุกเฉินระดับ 1: เหตุฉุกเฉินใดๆที่สามารถควบคุมได้ด้วยทีม โต้ตอบฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 2. เหตุฉุกเฉินระดับ 2: เหตุฉุกเฉินระดับท้องถิ่นที่ต้องเข้าระงับเหตุการณ์ด้วยหน่วยงานรัฐ เช่น สถานีดับเพลิงของการนิคมหรือเทศบาลที่ใกล้เคียงเป็นต้น 3. เหตุฉุกเฉินระดับ 3: เหตุฉุกเฉินระดับจังหวัดที่ต้องเข้าระงับทีม โต้ตอบฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ทั้งจังหวัดจากสถานีดับเพลิงของการนิคมหรือเทศบาลอื่นๆเป็นต้น 3.5 แผนปฏิบัติการ โต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง TREM Card (TREM =Transportation Emergency) หรือ Yellow card			

 <b>บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด</b> <b>THAI POLYACETAL CO., LTD.</b>		 <b>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</b> <b>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</b>	
<b>PROCEDURE</b>	<b>Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี</b>		
<b>Doc. No. : ISE-P001</b>	<b>Rev. No. : 00</b>	<b>Active date:07/08/2017</b>	<b>Page : 2 of 9</b>
<b>4. หน้าที่รับผิดชอบ</b>			
<b>4.1 บริษัทขนส่งสารเคมี</b>			
1. แจ้งเหตุการณ์ทุกระดับต่อห้องควบคุมการผลิตของบริษัททันที			
2. เป็นผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander) ทุกระดับ			
3. ประเมินผลกระทบและสั่งการให้ระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัทขนส่งหรือบริษัทขนส่งช่วงและ/หรือหน่วยงานรัฐ ตามแผนปฏิบัติการ โต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาล (TREM Card)			
<b>4.2 ห้องควบคุมการผลิตของบริษัท</b>			
รายงานเหตุการณ์ ให้กับผู้จัดการฝ่ายผลิตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ			
<b>4.3 ผู้จัดการฝ่ายผลิต</b>			
1. รายงานให้ผู้จัดการโรงงานและผู้เกี่ยวข้องทราบ ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ			
2. เป็นผู้บัญชาการร่วม ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander) ตามแผนฉุกเฉินระดับ 2 และ3			
3. ประเมินผลกระทบเหตุการณ์และสั่งการให้มีการประสานงานกับบริษัทขนส่ง ณ จุดเกิดเหตุ			
4. ให้คำปรึกษาทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(Commander) ภายนอกและหน่วยงานรัฐที่เกี่ยวข้องและสนับสนุนแผนปฏิบัติการ โต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาล (TREM Card)			
<b>4.4 ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย ฯ (Oncall)</b>			
1. รายงานเหตุการณ์ และติดตามสถานการณ์ให้กับผู้จัดการฝ่ายผลิต			
2. จัดเตรียมอุปกรณ์และจัดทีมสนับสนุนเช่น PPE, HAZMAT Spill Control Equipment ในการนี้หน่วยงานราชการ ร้องขอเร่งด่วนหรือบริษัทขนส่งมีไม่เพียงพอต่อเหตุการณ์หรือติดต่อบริษัทขนส่งไม่ได้			
3. เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) เข้าประสานงานระดับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุ (หากได้รับคำสั่ง) ตามแผนปฏิบัติการ โต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาล (TREM Card)			
4. รายงานเหตุการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นระยะฯ			
<b>4.5 ผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้าและเจ้าหน้าที่ฝ่ายคลังสินค้า(Oncall)</b>			
1. รายงานเหตุการณ์ และติดตามสถานการณ์ให้กับผู้จัดการฝ่ายผลิต			
2. ประเมินผลกระทบและพิจารณาสั่งการให้มีการประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุด้านการขนส่ง			
3.เข้าประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุ (หากได้รับคำสั่ง)			
4.รายงานเหตุการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นระยะฯ			
<b>4.6 หน่วยงานสนับสนุน จากฝ่ายที่เกี่ยวข้องตามแผนการเตรียมการเพื่อตอบสนององเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน 3SE-P010 มีหน้าที่ในการสนับสนุนตามหน้าที่ที่มีการประกาศเข้าสู่แผนฉุกเฉินระดับ โรงงาน</b>			

 <b>บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด</b> <b>THAI POLYACETAL CO., LTD.</b>		 <b>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</b> <b>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</b>	
<b>PROCEDURE</b>	<b>Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี</b>		
<b>Doc. No. : ISE-P001</b>	<b>Rev. No. : 00</b>	<b>Active date:07/08/2017</b>	<b>Page : 3 of 9</b>
<b>5. ขั้นตอนการปฏิบัติ</b>			
<p>5.1 ห้องควบคุมการผลิตของบริษัท เมื่อได้รับแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉินของรถขนส่งสารเคมี ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● รายงานเหตุการณ์ ให้กับผู้จัดการฝ่ายผลิต ทันทีหลังได้รับแจ้งเหตุ</li> <li>● รายงานเหตุการณ์ให้กับ On call ของฝ่าย PD, LG , SE เพื่อทราบและหรือดำเนินการที่จำเป็น</li> </ul> <p>หมายเหตุ สื่อสารทางโทรศัพท์ หรือ Activate Group LINE Call</p>			
<p>5.2 กรณีเหตุการณ์รุนแรงตามแผนฉุกเฉินระดับ 2 และ 3</p> <p>5.2.1 ผู้จัดการฝ่ายผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งเหตุการณ์ไปยังผู้จัดการ โรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า หรือ Oncall ของ LG, SE</li> <li>-พิจารณาร่วมกับผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า ในการส่งพนักงานไปยังจุดเกิดเหตุ หรือเข้าร่วมเป็นผู้บัญชาการร่วม ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander) ตามแผนฉุกเฉินระดับ 2 และ3</li> </ul> <p>5.2.2 ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า/ Oncall ของฝ่าย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย/ Oncall ของฝ่าย <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานกับบริษัทขนส่งสารเคมี และให้คำปรึกษากับทีมระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัทขนส่งสารเคมีในการเข้าระงับเหตุ ตาม TREM Card</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์และจัดทีมสนับสนุน เช่น PPE, HAZMAT Spill Control Equipment ในกรณีหน่วยงานราชการร้องขอเร่งด่วนหรือบริษัทขนส่งมีไม่เพียงพอต่อเหตุการณ์หรือติดต่อบริษัทขนส่งไม่ได้</li> <li>- ไปยังจุดเกิดเหตุหรือมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ Oncall ของฝ่าย หากได้รับคำสั่ง</li> <li>- รายงานเหตุการณ์ ให้กับผู้จัดการฝ่ายผลิต เป็นระยะๆ</li> </ul> </li> <li>● ผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า/ Oncall ของฝ่าย <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานกับบริษัทขนส่งสารเคมีเพื่อเข้าจัดการระงับเหตุฉุกเฉินด้านการขนส่งสินค้า</li> <li>- ไปยังจุดเกิดเหตุหรือมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ Oncall ของฝ่าย หากได้รับคำสั่ง</li> <li>- ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ Oncall ของฝ่าย ติดต่อบริษัทขนส่งสารเคมีไม่ได้ ให้แจ้งไปยังผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า เพื่อดำเนินการต่อไป</li> </ul> </li> </ul> <p>5.2.3 ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรง ไม่สามารถระงับเหตุได้ในเวลาอันสั้น ต้องการทีมสนับสนุน ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต ร่วมกับผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า รายงานให้ผู้จัดการโรงงานรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่แผนฉุกเฉินระดับ โรงงาน เพื่อระดมทีมช่วยเหลือจากหน่วยงานที่ถูกกำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินของบริษัท</p> <p>หมายเหตุ ทีมสนับสนุนหลักเบื้องต้นประกอบด้วยฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และบริหาร ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายจัดซื้อ</p>			
<p>5.3 การฟื้นฟู การจัดทำรายงานหลังจากเกิดเหตุ ให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติของบริษัทขนส่งสารเคมี</p>			

 <b>บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด</b> <b>THAI POLYACETAL CO., LTD.</b>		 <b>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</b> <b>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</b>	
<b>PROCEDURE</b>		<b>Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี</b>	
<b>Doc. No. : ISE-P001</b>	<b>Rev. No. : 00</b>	<b>Active date:07/08/2017</b>	<b>Page : 4 of 9</b>
<b>6. เอกสารอ้างอิง</b> 6.1 แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท TDIC (Formalin 42%) 6.2 แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัทขนส่งสารเคมี(DOL) 6.3 คู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย กรมควบคุมมลพิษ(ศพ.04-110) 6.4 แผนการเตรียมการเพื่อตอบสนององเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน 3SE-P010 6.5 Transportation Emergency Callout Route For Formalin and DOL(Telephone Call , SMS and LINE Group Call) ISE-S002			
<b>7. การบันทึก</b> -			
<b>8. เอกสารแนบ</b> 8.1 แผนภาพขั้นตอนการปฏิบัติและรายงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งสารเคมี 8.2 แผนปฏิบัติการ โต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง (TREM Card)			

TPAC บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		TPCC บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี		
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 5 of 9

แผนภาพขั้นตอนการปฏิบัติงานและรายงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งสารเคมีอันตราย  
Procedures for handling and reporting on emergencies while transporting hazardous chemicals flow chart.

บริษัทขนส่ง	บริษัทขนส่ง/TPAC/Local ERT	บริษัทขนส่ง/TPAC/Local ERT
<p>อุบัติเหตุ Accident</p> <p>ประเมินสถานการณ์ Assess situation</p> <p>Driver</p> <p>แจ้งเหตุ Emergency response plan Level 1</p> <p>ใช่ Yes</p> <p>รายงานผลการแจ้งเหตุ Driver</p> <p>รับทราบและแจ้ง TPAC Acknowledged and inform to TPAC ERT</p> <p>บริษัทขนส่ง/TPACERT</p> <p>สิ้นสุดเหตุการณ์ End</p> <p>เข้าระบบเหตุ ตาม PPE ปฏิบัติตาม SDS</p>	<p>แจ้ง TPAC/Local ERT และประเมินสถานการณ์ Inform to TPAC/Local ERT and assess situation</p> <p>บริษัทขนส่ง/TPAC/Local ERT</p> <p>แจ้งเหตุ Emergency response plan Level 2</p> <p>ใช่ Yes</p> <p>รายงานผลการแจ้งเหตุ Inform to TPAC/Local ERT</p> <p>บริษัทขนส่ง</p> <p>รับทราบ Acknowledged</p> <p>TPAC/Local ERT</p> <p>สิ้นสุดเหตุการณ์ End</p> <p>๓. พื้นที่เกิดเหตุ -ประเมินลักษณะการเกิด -ประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/ชุมชน</p> <p>เข้าระบบเหตุ ตาม PPE ปฏิบัติตาม SDS ไม่ปฏิบัติตามต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ ตามลักษณะการเกิด</p>	<p>ร่วมกับหน่วยงานภายนอก ประสานออกแจ้งเหตุ Coordinate with Local ERT (Emergency response plan Level 3)</p> <p>บริษัทขนส่ง/TPAC/Local ERT</p> <p>รายงานผลการแจ้งเหตุ Inform TPAC/Local ERT</p> <p>บริษัทขนส่ง</p> <p>รับทราบ Acknowledged</p> <p>TPACERT</p> <p>สิ้นสุดเหตุการณ์ End</p> <p>๓. พื้นที่เกิดเหตุ -ประเมินลักษณะการเกิด -ประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/ชุมชน</p> <p>เข้าระบบเหตุ ตาม PPE ปฏิบัติตาม SDS ไม่ปฏิบัติตามต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ ตามลักษณะการเกิด</p>

TPAC บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		TPCC บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี		
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 6 of 9

แผนปฏิบัติการโต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง Formalin หน้า 1/2 (TREM Card)

ชื่อทางการค้า(Proper Shipping Name) Formalin 42%	UN NO. 1198 Class 8 Packing group III	
<b>ลักษณะทั่วไป (Appearance)</b> • ของเหลวใสไม่มีสี กลิ่นคล้ายแอลกอฮอล์		
<b>อันตรายที่เกิดขึ้น (DANGER)</b> • เป็นสารไวไฟสูงเมื่อสัมผัสกับความร้อนหรือประกายไฟ • มีพิษร้ายแรงหากสูดดมหรือสัมผัสกับผิวหนัง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยจากการทำความสะอาดหรือการล้างทำความสะอาด • ไม่ควรสูดดมไอระเหยจากการทำความสะอาดหรือการล้างทำความสะอาด • ไม่ควรสูดดมไอระเหยจากการทำความสะอาดหรือการล้างทำความสะอาด		
<b>มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid)</b> • ถ้าหายใจเข้าสูดดม: ย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่เสี่ยง • ถ้าสูดดมไอระเหย: ย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่เสี่ยง • ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง: ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ถ้ากลืนกิน: ดื่มน้ำสะอาดอย่างน้อย 2 ลิตร • ถ้าเข้าตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที		
<b>การปฐมพยาบาล (First Aid)</b> • ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที		
<b>ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)</b> • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง		

TPAC บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		TPCC บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี		
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 7 of 9

แผนปฏิบัติการโต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง Formalin หน้า 2/2 (TREM Card)

ชื่อทางการค้า(Proper Shipping Name) Formalin 42%	UN NO. 1198 Class 8 Packing group III	
<b>การดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและอัคคีภัย</b>		
<b>อัคคีภัย (Fire)</b> เพลิงไหม้ขนาดเล็ก • ใช้ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (CO2) น้ำดับเพลิงธรรมดา หรือโฟมดับเพลิงชนิดไม่ติดไฟ (Alcohol resistant foam) เพลิงไหม้ขนาดใหญ่ • สาเหตุส่วนใหญ่เกิดจากประกายไฟหรือความร้อนจากเครื่องยนต์ของรถบรรทุก (SCBA) • ดึงตัวคนออกจากพื้นที่เสี่ยงและอพยพไปยังพื้นที่ปลอดภัย • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง		
<b>การหนีภัย (Evacuation)</b> • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง		
<b>การปฐมพยาบาล (First Aid)</b> • ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที		

TPAC บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด THAI POLYACETAL CO., LTD.		TPCC บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	
PROCEDURE	Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี		
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 8 of 9

แผนปฏิบัติการโต้ตอบสารเคมีรั่วไหลไฟไหม้หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง DOL หน้า 1/2 (TREM Card)

ชื่อทางการค้า(Proper Shipping Name) DOL 42%	UN NO. 1166 Class 3 Packing group II	
<b>ลักษณะทั่วไป (Appearance)</b> • ของเหลวใสไม่มีสี กลิ่นคล้ายแอลกอฮอล์		
<b>อันตรายที่เกิดขึ้น (DANGER)</b> • เป็นสารไวไฟสูงเมื่อสัมผัสกับความร้อนหรือประกายไฟ • มีพิษร้ายแรงหากสูดดมหรือสัมผัสกับผิวหนัง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยจากการทำความสะอาดหรือการล้างทำความสะอาด • ไม่ควรสูดดมไอระเหยจากการทำความสะอาดหรือการล้างทำความสะอาด		
<b>มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid)</b> • ถ้าหายใจเข้าสูดดม: ย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่เสี่ยง • ถ้าสูดดมไอระเหย: ย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่เสี่ยง • ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง: ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ถ้ากลืนกิน: ดื่มน้ำสะอาดอย่างน้อย 2 ลิตร • ถ้าเข้าตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที		
<b>การปฐมพยาบาล (First Aid)</b> • ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที • ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที		
<b>ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)</b> • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง • ไม่ควรสูดดมไอระเหยหรือสัมผัสกับผิวหนังโดยตรง		

<div><div><div><div><div><div></div></div><div>บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล จำกัด</div><div>THAI POLYACETAL CO., LTD.</div></div><div><div><div><div><div></div></div><div>บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด</div><div>THAI POLYCARBONATE CO., LTD.</div></div></div></div></div></div></div>			
PROCEDURE		Title : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี	
Doc. No. : ISE-P001	Rev. No. : 00	Active date:07/08/2017	Page : 9 of 9
แผนปฏิบัติการโต้ตอบสารเคมีรั่วไหลให้ใหม่หรือการปฐมพยาบาลในการขนส่ง DOL หน้า 2/2 (TREM Card)			
ชื่อทางการค้า(Proper Shipping Name) 1, 3 Dioxolane		UN NO. 1166	<div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>3</div><div>II</div></div></div>
UN Class 3		Packing group II	
การดำเนินการเมื่อเกิดเหตุการณ์และอัคคีภัย			
อัคคีภัย(Fire)			
แหล่งไฟบนยานพาหนะ			
● ใช้ถังเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์(CO2) น้ำอัดเป็นสำลุ่ม หรือโฟมกันเพลิงชนิดมีชีวี(Alcohol resistant foam)			
แหล่งไฟบนยานพาหนะ			
● สวมชุดดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจชนิดกึ่งอากาศ(SCBA)			
● ถังน้ำเป็นหลอดลมเพื่อช่วยเหลือยานพาหนะ			
● เคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้หากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย			
แหล่งไฟในการขนบรรจุหรือเกิดใกล้กับการขนบรรจุ			
● สวมชุดจากทรายโซลิด หรือใช้ถังดับเพลิงชนิดโฟม			
● ถังน้ำปริมาณมากเพื่อเป็นยานพาหนะ อากาศแห้ง			
● ห้ามฉีดน้ำโดยตรงไปยังรอยรั่วหรืออุปกรณ์รถยนต์ไฮโดรเจน เนื่องจากน้ำอาจกลายเป็นน้ำแข็งได้			
● ให้ออกห่างจากพื้นที่ หากมีเสียงดังออกจากช่องระบายอากาศของถังหรือถังเก็บแก๊ส			
● ออกห่างจากยานพาหนะที่เชื่อมสายไฟ			
● กรณีเพลิงไหม้รุนแรง ใช้หัวฉีดน้ำชนิดที่ไม่ต้องใช้น้ำหรือหัวฉีดแห้งดับน้ำ แต่หากไม่มีให้ออกห่างจากถังออกจากพื้นที่แล้วปล่อยให้เพลิงลุกไหม้จนดับไปเอง			
การกักเก็บหรือรั่วไหล(Spill)			
● กักตุนแหล่งปนเปื้อนทุกชนิด (ห้ามสูบบุหรี่ จดไฟ หรือทำให้เกิดประกายไฟ เปลวไฟในพื้นที่เกิดเหตุ)			
● อุปกรณ์ที่ใช้ในการกักเก็บหรือขจัดสารพิษทุกชนิดต้องสวมสายรัด			
● ห้ามสัมผัส เป็นอันตรายถึงชีวิตหรือบาดเจ็บ			
● ระงับการรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย			
● ปิดกั้นไม่ให้สารเคมีรั่วไหลลงน้ำ หรือระบายน้ำ ขึ้นได้สันหรือแนวคันไถ			
● หากใช้โฟมดับกลิ่นหรือเหตุ อาจช่วยลดความเข้มข้นของไอระเหยของสาร			
● ดูดซับสารที่รั่วไหลด้วยดิน ทราย หรือวัสดุอื่นที่ไม่ติดไฟและเก็บในภาชนะเพื่อนำไปกำจัด			
● ใช้อุปกรณ์ที่สะอาดและไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เก็บรวบรวมสารที่ดูดซับ			
นักข่าวในอุบัติเหตุ			
● นำวัสดุเป็นสารพิษออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ แต่ไม่สามารถป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่อื่น			
● ทำตามคำแนะนำที่แสดงบนป้ายกำกับเพื่อการจัดเก็บ			
การปฐมพยาบาล(FIRST AID)			
● หากหายใจเข้าไป รีบเคลื่อนย้ายไปยังอากาศถ่ายเทสะดวก หากหายใจลำบากใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจและนำส่งแพทย์			
● หากสัมผัสกับ ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำตามและนำส่งแพทย์			
● สัมผัสผิวหนัง รีบถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างผิวหนังที่สัมผัสและล้างด้วยน้ำ 15 นาที นำส่งแพทย์			
● กรณีเกิดแผลไหม้ ใช้น้ำเย็นล้างแผลที่ไหม้และนำพาที่ไหม้ไปล้าง ล้างแผลด้วยน้ำสะอาดและนำส่งแพทย์			
● สัมผัสลูกกลิ้ง ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที หากมีสารเคมีติดกับผิวหนังให้ถอด			
● ตรวจการหายใจของโรค ตรวจระบบประสาท หากสัมผัสเป็นเวลานาน			

---

## เอกสารแนบที่ 54

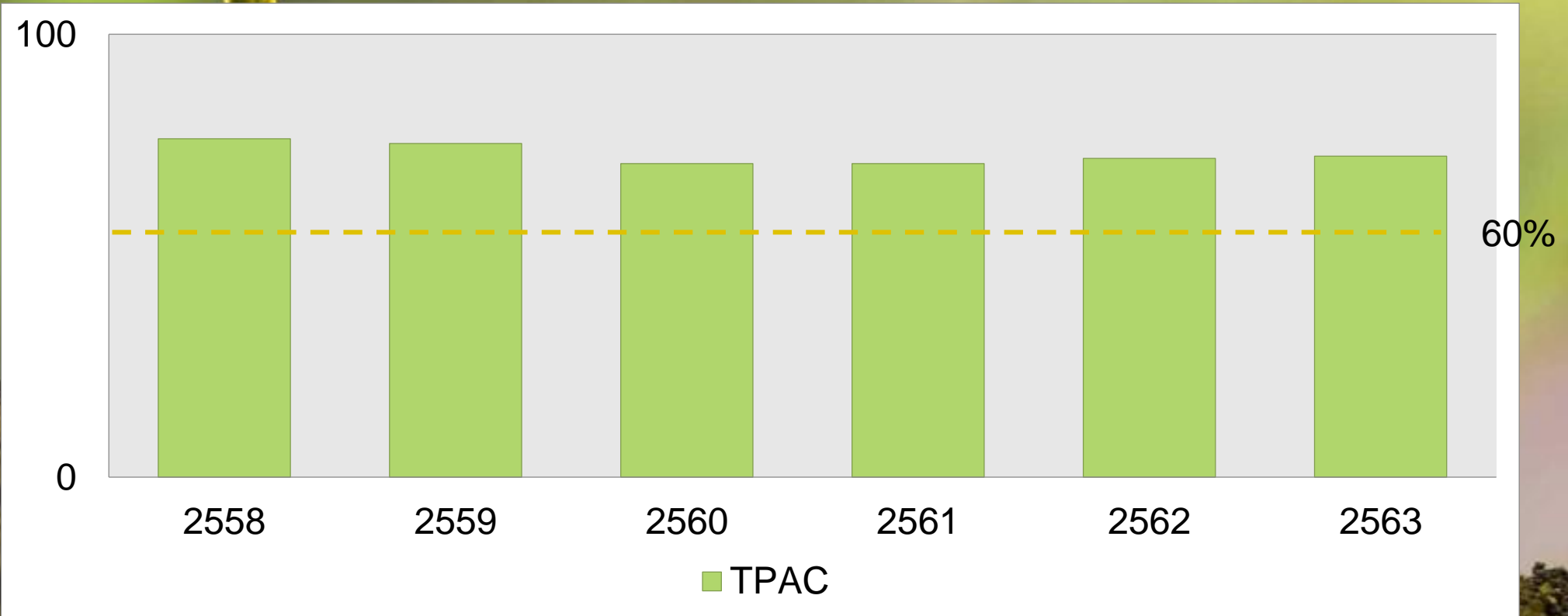
สรุปจำนวนพนักงานเฉพาะโรงงานระยองที่มีภูมิลำเนา  
ในจังหวัดระยอง

---

## จำนวนพนักงานเฉพาะโรงงานระยองที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง



TPAC พนักงานทั้งหมด **160** คน สำมะโนครัวระยอง **116** คน คิดเป็น **72.50%**



กลุ่มพนักงานที่มีสำมะโนครัวในจังหวัดระยอง เป้าหมายอยู่ที่ 60 %

---

## เอกสารแนบที่ 55

แผนประชาสัมพันธ์และงานมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2565

(CSR Master Plan 2022)

---

[illegible]

# CSR Master Plan 2021

Master Planning Deployment 2021 Hr&Admin Department			Issued Date: ##### Revision: 1 Prepared by: Log / Eakapong / Wichai																	
			2021												2022					
Item	Key Schedule Activities:	Target	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Resp.	Comments	Support Dept/Sec
1.	Visit community and donate for any activity in community that with traditional of community, Health & Environment ( Budget = 50,000 Baht)																			
9	<b>Plant Site Visiting (IEAT. Officer and Community)</b> To take care a group of IEAT. and community who visit and inspection plant ( Budget = 24,000 Baht)	Every 6 months						●						●				Wichai		POM/PC
10	<b>Scholarships Presentation</b> Discuss with target school to select student group no.of students etc. ( Budget = 140,000 Baht)	May-Jul																Eakapong		School
11	<b>Employee Family Day</b> Arrange meeting to find out the idea of committee about place,time,arranger etc. Contact tour agencies or arrangers to present their target places to our committee. Survey target places with the committee	Mar-Aug																Eakapong		Committee
12	<b>Employee Sight - Seeing</b> Arrange meeting to find out the idea of committee about place,time,arranger etc. Contact tour agencies or arrangers to present their target places to our committee. Survey target places with the committee and bring it to consider for next year program.	Sep-Mar																Eakapong		Committee
13	<b>Log Kratong Festival</b> Discuss with target community leaders Issue advance form to Fin & Acc. Dept. follow up budget Join the Log Kratong festival and present them with money. ( Budget = 70,000 Baht)	Oct-Nov																Wichai		Eakapong
14	<b>Green Area in Community or IEAT. Area</b> Issue advance form to Fin & Acc. Dept. follow up budget ( Budget = 100,000 Baht)	Mar-Aug																Eakapong		IEAT.
15	<b>Area Development with neighbour and Community</b> Develop area with Nong Namjen Community on occasion of Father's Day and Mother's Day. Beach Cleaning Day with Maptaphut Complex ( Budget = 60,000 Baht)																	Eakapong		Community

---

## เอกสารแนบที่ 56

การสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนของโรงงาน

---



โรงเรียนวัดกรอกยเขา



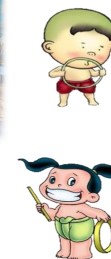
โรงเรียนโศภนมิตรภาพ



โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า



โรงเรียนวัดตากวน



## 1.กิจกรรมวันเด็ก 2565

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอธีล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้จัดโครงการบริจาคอุปกรณ์สื่อการเรียน การสอน และขนมขบเคี้ยวให้กับ โรงเรียนวัดกรอกยเขา โรงเรียนวัดโศภนมิตรภาพ, โรงเรียนวัดหนองแฟบ,โรงเรียนวัดมาบขุด โรงเรียนวัดตากวน โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า โรงเรียนวัดพลา,โรงเรียนวัดประจักษ์มิตรบำรุง, สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กและสตรีห้วยโป่ง



โรงเรียนวัดหนองแฟบ



สถานคุ้มครอง  
สวัสดิภาพเด็กและสตรีห้วยโป่ง



โรงเรียนวัดพลา



ชุมชนหนองเคี่ยม

## 2.ร่วมสนับสนุนสิ่งของกิจกรรมวันเด็ก 2565

ชุมชนต่างๆ

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอธีล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ได้ร่วมสนับสนุนของรางวัลในการจัดกิจกรรมวันเด็กประจำปี 2565 แก่ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง

ชุมชนเนินไทย



โรงเรียนวัดประจักษ์มิตรบำรุง



โรงเรียนวัดมาบขุด



ชุมชนอ้งควิน



ชุมชนซากลูกหญ้า



ชุมชนตากวน อ่าวประจักษ์



3.ร่วมสนับสนุนสิ่งของกิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด IEAT  
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด สนับสนุนเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ป้องกัน COVID-19 เนื่องในเทศกาลวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2565 ณ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม WHA



4.ทำบุญเลี้ยงพระในพิธีเปิดศาลา  
อเนกประสงค์ ชุมชนหนองน้ำเย็น

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมงานทำบุญเลี้ยงพระเนื่องในวันปีใหม่ และในพิธีเปิดศาลาอเนกประสงค์ ชุมชนหนองน้ำเย็น เมื่อวันที่ 20 มกราคม 2556



5.เจ้าภาพกัณฑ์เทศน์  
มหาชาติ วัดพลา



6.ร่วมทำบุญพิธีวางศิลาฤกษ์  
อาคารพระปริยัติธรรม  
วัดโชดหิน

ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมทำบุญพิธีวางศิลาฤกษ์ อาคารพระปริยัติธรรม วัด โชดหิน เมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2565



ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมเป็นเจ้าภาพกัณฑ์เทศน์มหาชาติ ( พระเวสสันดร ชาดก ) เพื่อสมทบทุนโครงการศูนย์เรียนรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเลพวงอุ้ง ณ วัดพลา เมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2565





## 7. ร่วมทำบุญพิธี ยกช่อฟ้าหระนัง วัดมามดาพุด

ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมทำบุญพิธี ยกช่อฟ้าหระนัง วัดมามดาพุด เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565



## 8.ร่วมสนับสนุน สนับสนุนชุดตรวจ ATK

สำนักนิคมอุตสาหกรรม WHA



ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมกับสำนักนิคมอุตสาหกรรม WHA สนับสนุนชุดตรวจ ATK และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ป้องกัน COVID-19 เพื่อมอบแก่ โรงเรียนบ้านดงกาญจนกุลวิทยา ณ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม WHA เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565



## 9.ทำบุญขวัญข้าวใหม่ ชุมชนเกาะกก

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมกับ เทศบาลเมืองมามดาพุด ร่วมงานอนุรักษ์ประเพณีทำบุญข้าวหลามและทำบุญขวัญข้าวใหม่วิสาหกิจชุมชนเกาะกก ศูนย์อนุรักษ์แปลงนาต้นตอท้ายใจกลางเมืองอุตสาหกรรมมามดาพุด ตรงข้ามวัดโชติหิน เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565



## 10.ร่วมงานทำบุญศาลเจ้าแม่ อมเงิน อบทอง

ประจำปี 2565 ชุมชนตากวน อ่าวประดู่

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ร่วมงานทำบุญศาลเจ้าแม่ อมเงิน อบทอง ประจำปี 2565 แก่ชุมชนตากวน อ่าวประดู่ เมื่อวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2565



## 11.สนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้ ที่จำเป็น ชุมชนหนองแฟบ

ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ร่วมสนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้ที่จำเป็น เพื่อมอบต่อชาวบ้านในพื้นที่ ที่ได้รับผลกระทบจาก COVID-19 โดย ท่านอธิการ สมหมาย เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ เป็นตัวแทนรับมอบ เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

ชุมชนซอยศิริ



ชุมชนหนองน้ำเย็น



ชุมชนหนองแฟบ

## 12.ร่วมเทศกาลเผาข้าวหลาม ประจำปี 2556

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ได้ร่วมเทศกาลเผาข้าวหลามประจำปี 2556 แก่ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ มาบตาพุดและบ้านฉาง



ชุมชนมาบชูด ชากกลาง



ชุมชนตากวน อ่าวประดู่



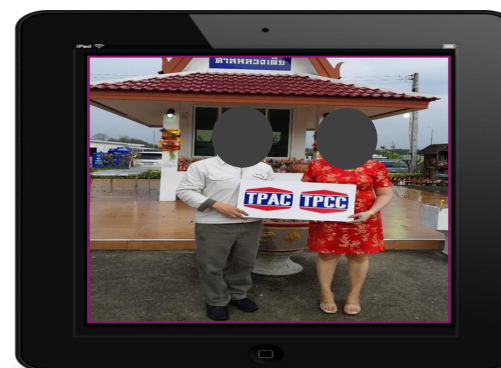
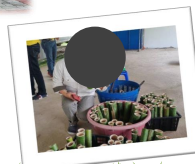
ชุมชนวัดชาวกูย



ชุมชนหนองแควม



ชุมชนซอยร่วมพัฒนา



## 13. ร่วมงานทำบุญศาลหลวงเตี้ย ประจำปี 2565 ชุมชนมาบชูด

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดร่วมงานทำบุญศาลหลวงเตี้ย ประจำปี 2565 แก่ชุมชนมาบชูด



## 14.ร่วมสนับสนุนกิจกรรมโครงการ ตลาดวิถีไทย เทศบาลเมืองมาบตาพุด



หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมสนับสนุนกิจกรรมโครงการตลาดวิถีไทย เพื่อเป็นการสืบสานจารีตประเพณี และภูมิปัญญาท้องถิ่น ณ ศูนย์บริการสาธารณสุข เทศบาล เมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565



## 15.ร่วมสนับสนุนอาหาร โรงพยาบาลสนาม เทศบาลมาบตาพุด

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ร่วมสนับสนุนอาหาร เพื่อใช้งานรองรับผู้ติดเชื้อไวรัส โควิด ณ ศูนย์โรงพยาบาลสนาม เทศบาลมาบตาพุด ผ่านทางกลุ่ม วิชาหกิจชุมชน อาหารกลอง ชุมชนบ้านพลอง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2565

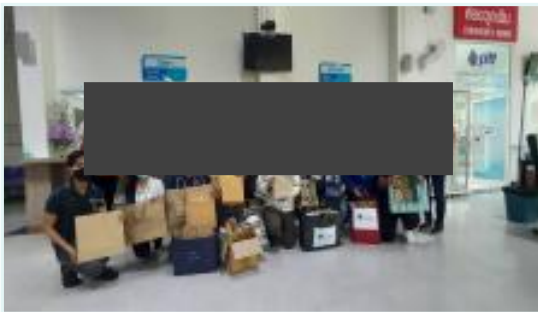


## 16. ร่วมกิจกรรมวันนักข่าวหนังสือพิมพ์ รวมพลัง

คณะผู้บริหาร,พนักงาน, ผู้ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ร่วมกับกลุ่มผู้สื่อข่าวจังหวัด ระยอง และผู้ประกอบการในนิคม ร่วมเลี้ยงอาหารกลางวัน เนื่องในวัน นักข่าว แก่คณะนักเขียน และครู ณ โรงเรียนระยองวิทยาคาร วันที่ 7 มีนาคม 2565

## 17.ร่วมโครงการ “ถุงเก่าใบนั้น ให้ฉันได้ไหม”

IEAT



ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เข้าร่วมโครงการ ถุงเก่าใบนั้น ให้ฉันได้ไหม ร่วมโดยกับ “ลุงกระดาม” ที่ท่านไม่ได้ใช้แล้วนำมามอบให้ศูนย์สาธารณสุขประโยชน์เพื่อนำมาใช้ใส่ยาและวัสดุทางการแพทย์ให้กับคนไข้ (Reuse) ทางวันที่ 8 มีนาคม 2565



## 18.สนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้จำเป็น สำนักงานสาธารณสุขและ สิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด



ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ร่วมสนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้จำเป็น เพื่อมอบต่อชาวบ้านในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจาก COVID-19 สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 10 มีนาคม 2565

## 20.ทำบุญเลี้ยงพระ หนังสือพิมพ์เสรีชน

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ได้ร่วมทำบุญเลี้ยงพระ เนื่องในโอกาส หนังสือพิมพ์เสรีชน ได้เปิดดำเนินการมาครบ 11 ปี เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2565



## 19.วันครบรอบ น ส พ เพื่อปวงชน



คณะผู้บริหารและเจ้าหน้าที่ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ได้ร่วมแสดงความยินดี ในวันครบรอบก่อตั้ง น ส พ เพื่อปวงชน โดย คุณ ชีรวัฒน์ อินธิพันธ์ ( บ ก หลี่ถ้ง ) ผู้สื่อข่าว น ส พ เพื่อปวงชน เมื่อวันที่ 10 มีนาคม 2565



## 21. บรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ณ วัดโชติหิน

ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมกิจกรรมบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ได้ร่วมถวาย น้ำ ปาณะ ให้แก่ทางวัดโชติหิน โดยวัดได้จัดเป็นประจำปีโดยปีนี้มีสามเณรเข้าร่วมมากกว่า 40 รูป ในระหว่างวันที่ 12 เมษายน พ.ศ 2565



## 22.สนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้ที่จำเป็นศูนย์สาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอซิทีล จำกัด ร่วมกับชมรมประชาชนสัมพันธ์ กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมสงมอบข้าวสารหอมมะลิ 100 % จำนวน 500 ถุง , ไข่ไก่ จำนวน 500 แผง , มะหมี่กึ่งสำเร็จรูป แพ็ค จำนวน 300 แพ็ค , และน้ำดื่ม จำนวน 300 แพ็คมูลค่า 200,000 บาท **ให้กับศูนย์สาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด** โดยมีนาย อธิล โพธิ์บัวทองนายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด พร้อมด้วยคณะผู้บริหาร หัวหน้าส่วนราชการ และผู้นำชุมชน ร่วมรับมอบ เพื่อนำไปมอบให้กับผู้ได้รับผลกระทบจากการระบาดของโควิด-19 ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2565



## 23.สนับสนุนอาหารแห้ง และของใช้ที่จำเป็น เทศบาลเทศบาลตำบลบ้านดาง

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอซิทีล จำกัด ร่วมกับชมรมประชาชนสัมพันธ์ กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรมสงมอบข้าวสารหอมมะลิ จำนวน 350 ถุง , ไข่ไก่ จำนวน 400 แผง , มะหมี่กึ่งสำเร็จรูป แพ็ค จำนวน 300 แพ็ค , และน้ำดื่ม จำนวน 300 แพ็คมูลค่า 100,000 บาท **ให้กับเทศบาลตำบลบ้านดาง** โดยมีนายสุชิน พูลศิริรัฐ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านดาง พร้อมด้วยคณะผู้บริหาร หัวหน้าส่วนราชการ และผู้นำชุมชน ร่วมรับมอบ เพื่อนำไปมอบให้กับผู้ได้รับผลกระทบจากการระบาดของโควิด-19 ในเขตเทศบาลตำบลบ้านดางเมื่อวันที่ 11 เมษายน 2565

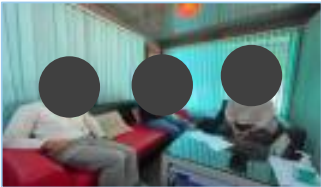


ชุมชนตากวน อ่าวประจักษ์

ชุมชนขอร่วมพัฒนา

ชุมชนชุมชนรวมยอด

ชุมชนชุมชนรวมยอด-ซากกลาง



ชุมชนแผ่นดินไทย

ชุมชนหนองเพน

ชุมชนหนองน้ำเย็น



ชุมชนตลาดห้วยโป่ง

ชุมชนวัดโคกหม้อ - ศาลเจ้ามาบตาพุด

ชุมชนขอถือ

24.สนับสนุนงบประมาณจัดซื้อถุงยังชีพ และเวชภัณฑ์ทางการแพทย์ ป้องกัน COVID-19 เนื่องในวันผู้สูงอายุแห่งชาติ และงานสงกรานต์  
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอซิทีล จำกัด ได้ร่วมสนับสนุนงบประมาณจัดซื้อถุงยังชีพและ เวชภัณฑ์ทางการแพทย์ ป้องกัน COVID-19 เช่น ข้าวสาร อาหารแห้ง เจลล้างมือ หน้กากันน้ำมือ ในพื้นที่มาบตาพุด และบ้านดาง เนื่องในวันผู้สูงอายุแห่งชาติ และงานสงกรานต์ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 9- 18 เมษายน 2565



ชุมชนชาวกุ๊กหญ้า



ชุมชนวัดชาวกุ๊กหญ้า



ชุมชนบ้านทอง



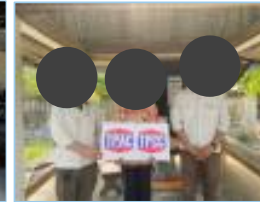
ชุมชนประจวบมิตร



ชุมชนซอยประปา



ชุมชนคลองน้ำ



ชุมชนสี่กั๊ก



ชุมชนพยุหะ 1-4



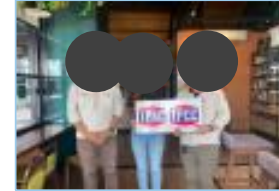
ชุมชนลือแก้ว



กลุ่มประมงเรือเล็กประมงพื้นบ้าน



กลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด



ชุมชนสถานีวิทยุชุมชน



## 25.บรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ณ วัดหนองแฟบ

บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และ บริษัท ไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมถวาย น้ำ ปาณะ จำนวน 10,000 บาท ให้แก่ทางวัดหนองแฟบ โดยวัดหนองแฟบ ได้จัดกิจกรรม บรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน เป็นประจำทุกปีโดยปีนี้มีสามเณรเข้าร่วมมากกว่า 60 รูป ในระหว่างวันที่ 2 - 28 เมษายน พ.ศ 2565



## 26.ร่วมโครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ร่วมกับกลุ่มผู้ประกอบการในพื้นที่มาบตาพุด และกลุ่มประมง เรือเล็กท้ายอด ร่วมโครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเล และชายฝั่งจังหวัดระยอง วันที่ 27 เมษายน 2565



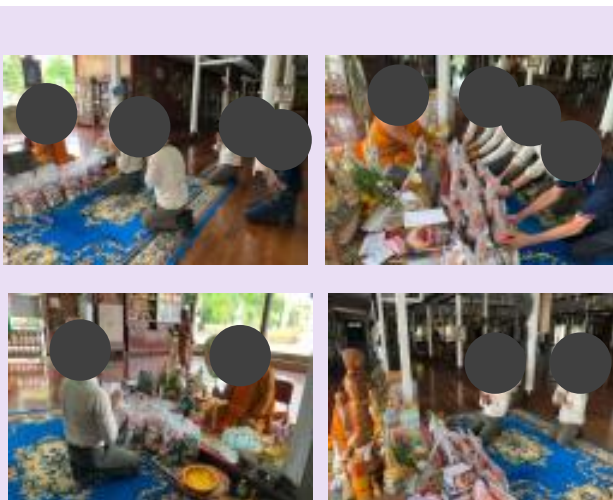
## 27. วันครบรอบวันเกิดอดีต ประธานชุมชน หนองน้ำเย็น

ผู้บริหาร บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมมอบของขวัญวันเกิด ให้แก่คุณ ไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร อดีต ประธานชุมชน หนองน้ำเย็น เนื่องในวันครบรอบวันเกิด เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2565



## 28. ร่วมกิจกรรมจิตอาสาฐานyclamเลียน โซเซียล เซนเตอร์

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด ได้ร่วมกิจกรรมจิตอาสา ทาวิ เพื่อปรับปรุงสภาพพื้นที่ ณ ศูนย์คลีเลียน โซเซียล เซนเตอร์ เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2565



## 29. ร่วมทำบุญวันวิสาขบูชา

29. ผู้บริหาร บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมทำบุญ ถวาย ข้าวสาร อาหารแห้ง เนื่องใน วันวิสาขบูชา ณ วัดมาบขลุ่ย เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2565



## 30. ร่วมกิจกรรม MTP PORT Run For Health #1

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด ร่วมกับ สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ร่วมกิจกรรม ส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน ภายใต้ชื่อ โครงการ "MTP Port Run For Health # 1" ณ สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2565



### 31.TPAC TPCC ร่วมใจสู้ภัย COVID-19

คณะผู้บริหารนำโดย คุณสุนทร ทิพย์รัตน์สุนทร กรรมการและผู้จัดการ โรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด , คุณกัณฑ์ คงวิทยานนท์ ผู้จัดการ โรงงาน บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด , คุณวิวัฒน์ วิญญูภาพ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้เป็นผู้แทนมอบเงินสนับสนุนงบประมาณกับหน่วยงานราชการ จำนวนเงิน 1,000,000 บาท สำหรับจัดหาอุปกรณ์และสิ่งของที่จำเป็น เพื่อเพิ่มศักยภาพในด้านรองรับรับผู้ป่วยหรือผู้ได้รับผลกระทบจาก COVID-19 ให้กับโรงพยาบาลระยอง, โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ มณฑลอุดร, โรงพยาบาล บ้านฉาง สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง , สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด , เทศบาลเมืองมาบตาพุด , เทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยมีคณะผู้บริหารหน่วยงานราชการ เป็นผู้รับมอบ

### โรงพยาบาลระยอง



### โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ มณฑลอุดร



### โรงพยาบาลบ้านฉาง



### สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง



### สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



### เทศบาลเมืองมาบตาพุด



### เทศบาลตำบลบ้านฉาง



### 32. ร่วมกิจกรรมสมาคมอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ได้ร่วมสมาคมอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จัดกิจกรรม ปลูกบอลลกระชับมิตร ในวังจตุรพักตรพิมาน เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565



### 33. ร่วมกิจกรรม วันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา

หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมมอบของแห้ง จำนวน 40 ชุด เพื่อใช้ในกิจกรรมทำบุญ ตักบาตร ข้าวสาร อาหารแห้ง พระภิกษุสงฆ์ และสามเณร จำนวน 109 รูป ถวายแด่พระราชาคณะ วันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พระบรมราชินี ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เมื่อวันที่ 2 มิถุนายน

### 34. ร่วมกิจกรรม คุณไม่ใช้เราขอ มูลนิธิวัดสวนแก้ว



หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ได้ร่วมกิจกรรม “คุณไม่ใช้เราขอ” โดรนนำส่งของบริจาค กระดาษ เสื้อผ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มอบแก่ มูลนิธิ วัดสวนแก้ว หอสมุดเทศบาลระยอง เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2565

35.ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีด้วย  
วัดสุริยไชยเคิล (เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน)

ผู้บริหารและหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ได้ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีด้วย วัดสุริยไชยเคิล ในโครงการ “เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน” ณ วัดราษฎร์เทคนิกนิคมอุตสาหกรรมระยอง เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2565



36.ร่วมโครงการ TO BE NUMBER ONE สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม WHA

ตัวแทน บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด , บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้เป็นผู้แทนสนับสนุนงบประมาณในการจัดเตรียมโครงการ TO BE NUMBER ONE จังหวัดระยอง ผ่านทาง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม WHA เพื่อเตรียมการรับเสด็จ ทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา สิริวัฒนาพรรณวดี ในวโรกาส เสด็จเปิดศูนย์ เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE ณ โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร โดยมีคณะผู้บริหารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม WHA เป็นผู้รับมอบ เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2565



37ร่วมโครงการ TO BE NUMBER ONE  
โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร



ตัวแทน บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด , บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้เป็นผู้แทนสนับสนุนงบประมาณในการจัดเตรียมโครงการ TO BE NUMBER ONE จังหวัดระยอง เพื่อเตรียมการรับเสด็จ ทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา สิริวัฒนาพรรณวดี ในวโรกาส เสด็จเปิดศูนย์ เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE จังหวัดระยอง โดยมีนายวิชัย ยิ่งประเสริฐ ผู้อำนวยการโรงเรียน และคณะผู้บริหารโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร เป็นผู้รับมอบ เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2565

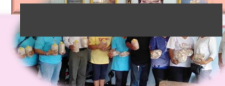
38.กิจกรรม ปรับภูมิทัศน์อาคาร สำนักงานสรรพสามิต ระยอง



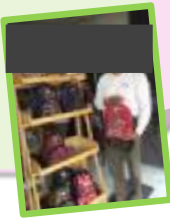
ผู้บริหาร บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัดและ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอนเนต จำกัด ได้ร่วมสนับสนุนเงินประมาณ กิจกรรม ปรับภูมิทัศน์อาคารสำนักงานสรรพสามิต ระยอง 1 ซึ่งเป็นอาคาร สำนักงานที่จัดสร้างขึ้นใหม่ โดยท่าน สรรพสามิต จังหวัดระยอง เป็นตัวแทนรับมอบเมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2565

CSR Master Plan 2022

โครงการวิสาห์กิจกรรม



- ชุมชนบ้านพลอง  
ชุมชน หอนงแฟบ  
ชุมชนกรอกยายชา  
ชุมชนอิสลาม  
ชุมชนซอยร่วมพัฒนา, ชุมชนหอนงแฟบ  
ชุมชนนาบขุด ชุมชนคากวน อ่าวประจักษ์  
ชุมชนอ้อเกวียน ชุมชนหนองน้ำเย็น  
ชุมชนซอยศิริ  
ชุมชนวัดโคกผวน  
ชุมชนนาบขุด  
ชุมชนนาบขุด-ชา  
ชุมชนชาลูกหญ้า



การประชาสัมพันธ์และสนับสนุน  
วิสาหกิจชุมชน



**บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด**

ใบรับรอง อุตสาหกรรมสีเขียว

**เกียรติบัตรโรงงานสีขาว**





TPAC ผ่านการพิจารณาแล้ว  
CSR จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



CSR Beginner Award 2017



CSR DIW Award 2018



CSR DIW Continuous Award 2019



CSR DIW Continuous Award 2020



CSR DIW Continuous Award 2021



บุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน  
บุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมระดับทั่วไป (ประเภท 2 )



บริษัท ไทยโพลิคาร์บอนเนต จำกัด



ใบรับรอง อุดสาหกรรมสีเขียว

เกียรติบัตรโรงงานสีขาว





TPCC ผ่านการพิจารณารางวัล  
CSR จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



CSR Beginner Award 2017



CSR DIW Award 2018



CSR DIW Continuous Award 2019



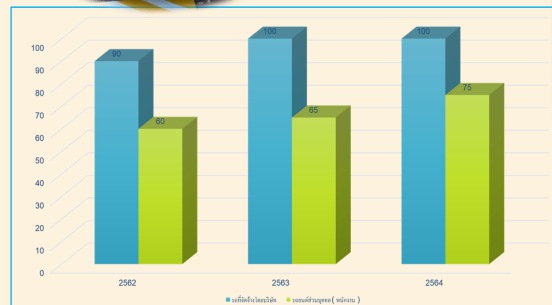
CSR DIW Continuous Award 2020



CSR DIW Continuous  
Award 2021



บุคลากรเฉพาะด้านความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน  
บุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อระดับทั่วไป(ประเภท 2)



ค่าเฉลี่ยรถยนต์ในโรงงาน ที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง

## จำนวนพนักงานเฉพาะโรงงานระยองที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง

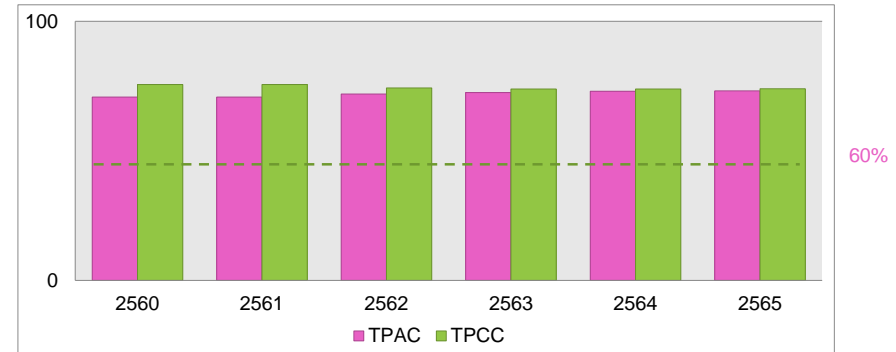


TPAC พนักงานทั้งหมด 160 คน สำมะโนครัวระยอง 116 คน คิดเป็น 73.00%

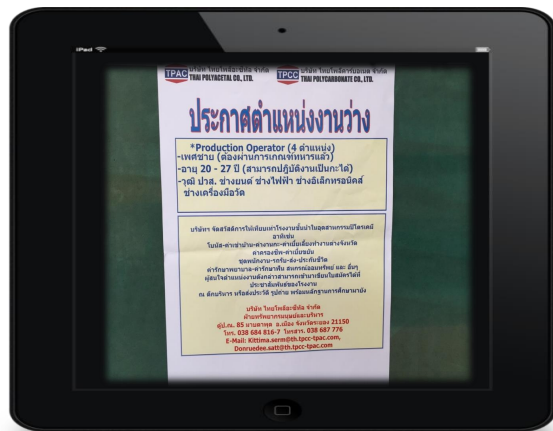


TPCC พนักงานทั้งหมด 399 คน สำมะโนครัวระยอง 296 คน คิดเป็น 73.93%

## ค่าเฉลี่ยเฉพาะโรงงานระยองที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง ย้อนหลัง 5 ปี



กลุ่มพนักงานที่มีสำมะโนครัวในจังหวัดระยอง เป้าหมายอยู่ที่ 60 %



## โครงการประชาสัมพันธ์รับสมัครงานลูกหลานในท้องถิ่น



พื้นที่สีเขียว



## การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

Green Area Master Plan 2022						
Area	Area	Area	Area	Area	Area	Area
1. Green Area Master Plan 2022	2. Green Area Master Plan 2022	3. Green Area Master Plan 2022	4. Green Area Master Plan 2022	5. Green Area Master Plan 2022	6. Green Area Master Plan 2022	7. Green Area Master Plan 2022
8. Green Area Master Plan 2022	9. Green Area Master Plan 2022	10. Green Area Master Plan 2022	11. Green Area Master Plan 2022	12. Green Area Master Plan 2022	13. Green Area Master Plan 2022	14. Green Area Master Plan 2022
15. Green Area Master Plan 2022	16. Green Area Master Plan 2022	17. Green Area Master Plan 2022	18. Green Area Master Plan 2022	19. Green Area Master Plan 2022	20. Green Area Master Plan 2022	21. Green Area Master Plan 2022
22. Green Area Master Plan 2022	23. Green Area Master Plan 2022	24. Green Area Master Plan 2022	25. Green Area Master Plan 2022	26. Green Area Master Plan 2022	27. Green Area Master Plan 2022	28. Green Area Master Plan 2022
29. Green Area Master Plan 2022	30. Green Area Master Plan 2022	31. Green Area Master Plan 2022	32. Green Area Master Plan 2022	33. Green Area Master Plan 2022	34. Green Area Master Plan 2022	35. Green Area Master Plan 2022
36. Green Area Master Plan 2022	37. Green Area Master Plan 2022	38. Green Area Master Plan 2022	39. Green Area Master Plan 2022	40. Green Area Master Plan 2022	41. Green Area Master Plan 2022	42. Green Area Master Plan 2022
43. Green Area Master Plan 2022	44. Green Area Master Plan 2022	45. Green Area Master Plan 2022	46. Green Area Master Plan 2022	47. Green Area Master Plan 2022	48. Green Area Master Plan 2022	49. Green Area Master Plan 2022
50. Green Area Master Plan 2022	51. Green Area Master Plan 2022	52. Green Area Master Plan 2022	53. Green Area Master Plan 2022	54. Green Area Master Plan 2022	55. Green Area Master Plan 2022	56. Green Area Master Plan 2022
57. Green Area Master Plan 2022	58. Green Area Master Plan 2022	59. Green Area Master Plan 2022	60. Green Area Master Plan 2022	61. Green Area Master Plan 2022	62. Green Area Master Plan 2022	63. Green Area Master Plan 2022
64. Green Area Master Plan 2022	65. Green Area Master Plan 2022	66. Green Area Master Plan 2022	67. Green Area Master Plan 2022	68. Green Area Master Plan 2022	69. Green Area Master Plan 2022	70. Green Area Master Plan 2022
71. Green Area Master Plan 2022	72. Green Area Master Plan 2022	73. Green Area Master Plan 2022	74. Green Area Master Plan 2022	75. Green Area Master Plan 2022	76. Green Area Master Plan 2022	77. Green Area Master Plan 2022
78. Green Area Master Plan 2022	79. Green Area Master Plan 2022	80. Green Area Master Plan 2022	81. Green Area Master Plan 2022	82. Green Area Master Plan 2022	83. Green Area Master Plan 2022	84. Green Area Master Plan 2022
85. Green Area Master Plan 2022	86. Green Area Master Plan 2022	87. Green Area Master Plan 2022	88. Green Area Master Plan 2022	89. Green Area Master Plan 2022	90. Green Area Master Plan 2022	91. Green Area Master Plan 2022
92. Green Area Master Plan 2022	93. Green Area Master Plan 2022	94. Green Area Master Plan 2022	95. Green Area Master Plan 2022	96. Green Area Master Plan 2022	97. Green Area Master Plan 2022	98. Green Area Master Plan 2022
99. Green Area Master Plan 2022	100. Green Area Master Plan 2022	101. Green Area Master Plan 2022	102. Green Area Master Plan 2022	103. Green Area Master Plan 2022	104. Green Area Master Plan 2022	105. Green Area Master Plan 2022

Master Plan 2022



เฟี้ยระวังป้องกันรุกรานจุดเสี่ยงโดยใช้ดอกพยอม



## พื้นที่สีเขียวของ TPAC plant



- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่ 52 ไร่ โดยมีพื้นที่สีเขียวในบริเวณโดยรอบ และ สวนหย่อมต่างๆ ประมาณ 5.7 ไร่ หรือคิดเป็น 11 % ของพื้นที่ทั้งหมด

## พื้นที่สีเขียวของ TPAC plant



## พื้นที่แนว ข้างกำแพง K2W



## พื้นที่ข้างแนวสโลป TPAC



## พื้นที่สีเขียวของ TPCC plant



- บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนตจำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่ 73 ไร่ จัดให้มีพื้นที่ที่จะเป็นพื้นที่สีเขียวในบริเวณโดยรอบบริษัท และสวนหย่อมต่างๆ ประมาณ 9.2 ไร่ หรือคิดเป็น 12.6% ของพื้นที่ทั้งหมด

## พื้นที่สีเขียวของ TPCC plant



---

## เอกสารแนบที่ 57

คำสั่งจังหวัดระยอง เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและ  
ควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019

---



คำสั่งจังหวัดระยอง  
ที่ ๖๖๙๔/๒๕๖๕

เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๑)

ตามที่ ได้มีประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในทุกเขตท้องที่ทั่วราชอาณาจักรตั้งแต่วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และต่อมานายกรัฐมนตรีโดยความเห็นชอบของคณะรัฐมนตรี ได้มีมติให้ขยายระยะเวลาการบังคับใช้ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินดังกล่าวออกไปเป็นระยะอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับจังหวัดระยองได้มีคำสั่งจังหวัดระยองกำหนดมาตรการเร่งด่วนต่าง ๆ ในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ไว้ก่อนหน้านี้ ไปแล้วนั้น

ปัจจุบันสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่จังหวัดระยองมีแนวโน้มที่คลี่คลายลง ประกอบกับศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ได้มีคำสั่งที่ ๘/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ กำหนดให้จังหวัดระยองอยู่ในเขตพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว ดังนั้น เพื่อให้กิจกรรมทางเศรษฐกิจสามารถดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่องควบคู่ไปกับการบริหารจัดการด้านสาธารณสุขอย่างมีประสิทธิภาพ จึงอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ มาตรา ๓๔ และมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๕๘ ประกอบกับข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๑) ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๑๕) ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๓๗) ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๔๒) ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๔๔) ลงวันที่ ๒๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ประกอบกับมติของคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ในการประชุม ครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ เพื่อให้การกำหนดมาตรการในการป้องกันโรคเป็นไปในแนวทางเดียวกันได้เห็นชอบในหลักการให้ผู้ว่าราชการจังหวัดระยองออกประกาศหรือคำสั่งตามมาตรการหรือแนวปฏิบัติที่นายกรัฐมนตรีหรือตามที่ศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ศบค.) กำหนด จึงได้กำหนดมาตรการในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกคำสั่งจังหวัดระยอง ซึ่งได้กำหนดมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่ควบคุมไว้ก่อนหน้านี้ตั้งแต่วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดปรากฏตามภาคผนวก ก บัญชีแนบท้ายคำสั่งนี้

ข้อ ๒ กำหนดให้จังหวัดระยองเป็นพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยวทั้งจังหวัด

/ ข้อ ๓ การกำหนด...

-๒-

ข้อ ๓ การกำหนดมาตรการควบคุมแบบบูรณาการในพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว

ให้สถานที่ กิจการ หรือการดำเนินกิจกรรมในเขตพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยวสามารถเปิดดำเนินการและให้บริการได้เมื่อมีความพร้อมโดยต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด เงื่อนไข เงื่อนไขเวลา การจัดระบบระเบียบ ค่าแนะนำของทางราชการ รวมทั้ง กฎหมาย กฎหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๔ โรงเรียนหรือสถาบันการศึกษาทุกประเภทให้สามารถให้เข้าอาคารหรือสถานที่จัดการเรียนการสอน การสอบ การฝึกอบรม หรือการทำกิจกรรมใด ๆ ได้ตามปกติ โดยให้ถือปฏิบัติตามแนวทางและมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด และคำแนะนำของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๕ การบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ในร้านจำหน่ายอาหารหรือเครื่องดื่ม ให้เปิดให้บริการได้เฉพาะร้านที่ผ่านการตรวจประเมินตามมาตรฐานความปลอดภัยด้านสุขอนามัย (Amazing Thailand Safety and Health Administration) ของกระทรวงการท่องเที่ยวและกีฬาโดยการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย ในระดับ SHA PLUS ขึ้นไป หรือผ่านการตรวจมาตรฐานความสะอาด ปลอดภัยป้องกันโรค COVID-19 รองรับสุขภาพดีวิถีใหม่ (Thai Stop Covid 2 Plus) ของกระทรวงสาธารณสุข โดยกรมอนามัย หรือได้มีการดำเนินการตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด โดยจำกัดการให้บริการและบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ไม่เกินเวลา ๒๔.๐๐ นาฬิกา ทั้งนี้ ช่วงเวลาในการให้บริการหรือจำหน่าย ให้ถือปฏิบัติตามพระราชบัญญัติควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ พ.ศ. ๒๕๕๑ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรการต่าง ๆ ที่ราชการกำหนด

ข้อ ๖ สถานบริการ สถานประกอบการที่มีลักษณะคล้ายสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ สถานประกอบกิจการอาบน้ำ สถานประกอบกิจการอาบ อบ นวด ยังคงเปิดดำเนินการเป็นการชั่วคราว สำหรับสถานบริการ สถานประกอบการที่มีลักษณะคล้ายสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ หากผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานที่ดังกล่าวประสงค์จะปรับรูปแบบของสถานที่เพื่อประกอบการให้บริการในลักษณะที่เป็นร้านจำหน่ายอาหาร หรือเครื่องดื่ม ให้ดำเนินการเตรียมความพร้อมเพื่อปฏิบัติตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ขอรับการตรวจสอบและประเมินความพร้อมของสถานที่ บุคลากร และการจัดการตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคจากพนักงานเจ้าหน้าที่ และได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ก่อนเปิดให้บริการภายใต้การกำกับติดตามของพนักงานเจ้าหน้าที่อย่างใกล้ชิด ทั้งนี้ การให้บริการบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ในสถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ปรับรูปแบบเป็นร้านจำหน่ายอาหารหรือเครื่องดื่มแล้ว จะต้องปฏิบัติตามมาตรการในข้อ ๕ ด้วย

ข้อ ๗ มาตรการเพื่อการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาด

๑) การจัดกิจกรรมที่มีการรวมกลุ่มของบุคคลที่มีจำนวนมาก ให้เป็นไปตามมาตรการด้านสาธารณสุขที่ทางราชการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยขอความร่วมมือประชาชน เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชน ร่วมปฏิบัติและดำเนินกิจกรรมที่จะลดโอกาสเสี่ยงจากการติดเชื้อ โดยคงการปฏิบัติตามมาตรการ D-M-H-T-T-A อย่างเคร่งครัด ได้แก่ รักษาระยะห่างระหว่างกัน ไม่พบปะหรือไปยังสถานที่ที่มีคนจำนวนมาก การสวมหน้ากากอนามัยอย่างถูกวิธี หมั่นล้างมือด้วยน้ำสบู่หรือเจลแอลกอฮอล์ล้างมือสม่ำเสมอ ตรวจวัดอุณหภูมิ ตรวจเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) รวมทั้งขอแนะนำการปฏิบัติอื่น ๆ ที่ทางราชการกำหนด เช่น มาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบรอบจักรวาล (Universal Prevention) และมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) รายละเอียดปรากฏตามภาคผนวก ข และภาคผนวก ค แนบท้ายคำสั่งนี้

/ ๒) ห้ามจัดกิจกรรม...

๒) ห้ามจัดกิจกรรมที่มีความเสี่ยงต่อการแพร่โรค และห้ามมิให้มีการชุมนุม การทำกิจกรรม หรือการมีผู้ร่วมกัน ณ ที่ใด ๆ ในสถานที่แออัด หรือกระทำการดังกล่าวอันเป็นการยุยงให้เกิดความไม่สงบเรียบร้อย ภายในเขตพื้นที่ที่หัวหน้าผู้รับผิดชอบในการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินในส่วนที่เกี่ยวกับความมั่นคงประกาศกำหนด

๓) กรณีตรวจพบ ATK บวก ให้ผู้ติดเชื้อ COVID-19 หรือผู้สัมผัสเสี่ยงสูงของผู้ป่วย ปฏิบัติตามมาตรการ หรือแนวทางต่าง ๆ ที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด รวมทั้งปฏิบัติตามคำแนะนำต่าง ๆ ของเจ้าหน้าที่สาธารณสุขอย่างเคร่งครัด

๔) กรณีตรวจพบ ATK บวก ในสถานประกอบการให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการ หรือนายจ้าง ดำเนินการตรวจซ้ำพนักงานที่มี ผล ATK บวก หากตรวจพบผลบวกและไม่มีอาการ หรือมีอาการเล็กน้อย ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชน พิจารณาดำเนินมาตรการป้องกันควบคุมโรคในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) ในสถานประกอบการ หรือจัดหาสถานที่แยกกักตัวผู้ติดเชื้อภายในโรงงานหรือสถานประกอบการ (Factory Accommodation Isolation: FAI) สำหรับพนักงานในบริเวณที่ตั้งของกิจการ หรือที่เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชนกำหนด หรือ ดำเนินการประสานสถานพยาบาลตามสิทธิ-ใกล้บ้าน เพื่อให้พนักงานเข้ารับบริการผู้ย่นอกตามแนวทาง เจอ แจก จบ ของกระทรวงสาธารณสุข และรายงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อควบคุมโรคในพื้นที่ และสำเนาแจ้งสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ผ่านทาง Sat.rayong21@gmail.com ทุกวัน ภายใน ๓ ชั่วโมง หลังจากทราบผลการตรวจ ทั้งนี้ ขอให้แจ้งรายละเอียดข้อมูลส่วนบุคคล ประกอบด้วย ชื่อ-สกุล/อายุ/ที่อยู่ปัจจุบัน/ เบอร์โทรศัพท์/ชื่อสถานประกอบการ/แผนกทำงาน และผลการตรวจแนบมาทุกครั้ง

(๒) ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการ หรือนายจ้าง จะต้องประเมินว่าลูกจ้างคนใด มีความเสี่ยงสูง หรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าจะเป็นโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เนื่องจากไปสัมผัส เกี่ยวข้องกับผู้ติดเชื้อ หรือไปสถานที่ที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อหรือมีการแพร่ระบาดของโรค หรือมีการเดินทางไป ในสถานที่แออัดที่เสี่ยงต่อการติดเชื้อ หรือมีอาการให้สงสัยว่าอาจจะติดเชื้อโควิด-19 ให้ดำเนินการตรวจสอบ และคัดกรองหาเชื้อโควิด-19 จัดให้มีการกักตัวในสถานที่พัก หรือสถานที่ที่นายจ้างได้จัดไว้ ตามระยะเวลาที่ฝ่ายสาธารณสุข ได้ให้คำแนะนำ โดยอนุญาตให้ลูกจ้างใช้สิทธิลาป่วย หรือใช้สิทธิหยุดพักผ่อนประจำปีตามกฎหมาย หรือตามที่ตกลงกัน เพื่อสังเกตอาการก่อนกลับเข้ามาปฏิบัติงาน ทั้งนี้ นายจ้างต้องจัดเก็บข้อมูลพร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบได้

(๓) สถานประกอบการ/นายจ้าง จะต้องดำเนินการให้ความรู้ คำแนะนำ ประชาสัมพันธ์ การป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อ แบบครอบจักรวาล (Universal Prevention) และมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ให้กับลูกจ้างในสถานประกอบการ และคำแนะนำในการปฏิบัติตัวของเจ้าหน้าที่สาธารณสุข รวมทั้งจัดหา สบู่ เจลล้างมือแอลกอฮอล์ หรือจัดสถานที่สำหรับล้างมือภายในสถานประกอบการให้กับลูกจ้างและผู้ที่เกี่ยวข้อง และให้ลูกจ้างทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลา และมีการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายและคัดกรองลูกจ้างทุกคน ก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งผู้มาติดต่อ และผู้มาปฏิบัติงานตามมาตรการที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนดโดยเคร่งครัด

(๔) กรณีที่มีสถานการณ์สุ่มเสี่ยงว่าจะมีการติดเชื้อหรือการแพร่ระบาดของ โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในสถานประกอบการ เช่น พบลูกจ้างป่วยเป็นจำนวนมาก และมีแนวโน้มที่จะเกิดการแพร่ระบาดมากขึ้น ให้พิจารณาหยุดการผลิตการบริการในส่วนที่มีการระบาดทั้งหมด หรือบางส่วนเป็นการชั่วคราวไม่น้อยกว่า ๕ วัน เพื่อให้ลูกจ้างหยุดพักรักษาตัว และลดการแพร่กระจายของเชื้อโรค รวมทั้งทำความสะอาดสถานที่ และให้รายงานสำนักงานสาธารณสุขอำเภอในท้องที่ที่สถานประกอบการตั้งอยู่ ทราบโดยเร็ว

/ (๕) เมื่อเจ้าของ...

(๕) เมื่อเจ้าของกิจการได้มีการควบคุมการแพร่ระบาดของโรคได้ตามมาตรฐาน ทางสาธารณสุข หรือได้ดำเนินการแก้ไขเพื่อให้สถานที่ที่มีสถานะที่ถูกสุขลักษณะแล้ว โดยให้เปิดหรือดำเนินการ ได้ภายใต้หลักเกณฑ์ มาตรการ และแนวทางกำกับติดตามประเมินผลที่กระทรวงสาธารณสุขหรือทางราชการกำหนด ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ดำเนินมาตรการป้องกันควบคุมโรคในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) เพื่อป้องกันการระบาดในกลุ่มแรงงาน และเมื่อเกิดการระบาดในพื้นที่ต้องมีการปรับระดับความเข้มข้นของมาตรการ ทั้งนี้ ยังคงให้ดำเนินกิจการต่อไปภายใต้มาตรการการเดินทางเคลื่อนย้ายระหว่างที่พักและสถานที่ทำงาน ภายใต้การกำกับควบคุม (Sealed Route) มีการบริหารจัดการในการแยกผู้ติดเชื้อ ผู้สัมผัสใกล้ชิด ผู้ที่ยังไม่ติดเชื้อ และกลุ่มเปราะบาง มีบริการด้านการแพทย์และสาธารณสุข รวมทั้งมีการจัดเครื่องอุปโภคบริโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกตามที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนดอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๘ แนวทางปฏิบัติของพนักงานเจ้าหน้าที่ ให้นายอำเภอท้องที่ ในฐานะหัวหน้า ศูนย์ปฏิบัติการควบคุมโรคอำเภอ (ศปอ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติ หรือการดำเนินการของบุคคลสถานที่ กิจการหรือกิจกรรมต่าง ๆ ให้เป็นไปตามเงื่อนไข เงื่อนไข การจัดระบบและระเบียบ ในกรณีพบผู้ไม่ปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ว่ากล่าวตักเตือน และสั่งให้ผู้นั้นปฏิบัติให้ถูกต้อง ถ้าผู้นั้นไม่ปฏิบัติตามให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป

บรรดาคำสั่งจังหวัดระยองที่มีผลบังคับใช้ก่อนคำสั่งนี้ หากมีข้อความขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ ให้ถือปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และหากผู้ใด หรือหน่วยงานใด หรือสถานประกอบการใดที่เกี่ยวข้อง ผิดหรือไม่ปฏิบัติตาม คำสั่งจังหวัดระยองนี้ต้องระวางโทษตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๕๘ รวมทั้งอาจมีความผิด ตามพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด อนึ่ง เนื่องจากเป็นกรณีที่มีความจำเป็นรีบด่วน ซึ่งหากปล่อยให้เนิ่นช้าไปจะก่อให้เกิดผลเสียอย่างร้ายแรง แก่สาธารณสุขหรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ จึงไม่อาจให้คู่กรณีใช้สิทธิโต้แย้งตามมาตรา ๓๐ วรรคสอง (๑) แห่งพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

สั่ง ณ วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

ผู้กำกับการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉินในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

แนบท้ายคำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๖๖๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุม  
การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๑)

ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ภาคผนวก ก ยกเลิกคำสั่งจังหวัดระยองดังต่อไปนี้

๑. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๕๗๒๘/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๒๖)
๒. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๘๐๔๑/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๒๘)
๓. คำสั่งจังหวัดระยอง ๒๓๕/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๒๙)
๔. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๐๓๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๐)
๕. คำสั่งคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ที่ ๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการสำหรับผู้สัมผัสใกล้ชิดเชื้อโควิด-19 (ผู้สัมผัสใกล้ชิดเสี่ยงสูง)

ภาคผนวก ข คู่มือและหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบครอบจักรวาล (Universal Prevention)

ให้ผู้ปฏิบัติพึงคิดว่าตนเองและคนรอบข้างอาจจะมีเชื้อ SARS-CoV-2 อยู่ในตัว จึงต้องมีการป้องกันขั้นสูงสุด ด้วยคำแนะนำจากกรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข ๑๐ ขั้นตอน ดังนี้

๑. ออกจากบ้านเมื่อจำเป็น
๒. เว้นระยะห่าง ๑ - ๒ เมตร
๓. สวมหน้ากากอนามัยและทับด้วยหน้ากากผ้า
๔. ล้างมือบ่อย ๆ ด้วยสบู่ หรือเจลแอลกอฮอล์
๕. อย่าใช้มือสัมผัสหน้ากากอนามัย รวมทั้งใบหน้า ตา จมูก และปาก
๖. ผู้เป็นกลุ่มเสี่ยงให้หลีกเลี่ยงการออกนอกบ้าน
๗. ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อพื้นผิวที่ถูกสัมผัสบ่อย ๆ
๘. แยกของใช้ส่วนตัวทุกชนิด ไม่ใช้ร่วมกับผู้อื่น
๙. กินอาหารปรุงสุก ใหม่ แยกสำรับ ช้อนกลางส่วนตัว
๑๐. หากสงสัยว่าตนเองเสี่ยง ให้ตรวจด้วย ATK ทุก ๓ - ๕ วัน เพื่อตรวจคัดกรองเบื้องต้น

## ภาคผนวก ค คู่มือและหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting)

### ส่วนที่ ๑ COVID Free Environment ประกอบด้วย

#### Clean and safe

- ทำความสะอาด โต๊ะ ที่นั่งทันที ก่อน-หลังใช้บริการ และจัดทำป้ายที่แสดงถึงการทำความสะอาด
- ทำความสะอาดจุดสัมผัสร่วมและห้องน้ำ ทุก ๑-๒ ชั่วโมงและดำเนินการตามหลักสุขาภิบาลของร้านอาหาร
- จัดอุปกรณ์รับประทานอาหารเฉพาะบุคคล
- จัดจัดบริการอาหารรูปแบบผู้บริโภคบริการตนเอง
- จัดบริการเจลแอลกอฮอล์ประจำโต๊ะ

#### Distancing

- เว้นระยะห่างระหว่างบุคคล และโต๊ะรับประทานอาหาร ๑-๒ เมตร
- กรณีพื้นที่ใช้เครื่องปรับอากาศ ให้เว้นระยะห่างโต๊ะ ๒ เมตร หากพื้นที่จำกัดที่จัดโต๊ะเว้นระยะไม่ถึง ๑ เมตร ให้ทำฉากกั้น ทั้งนี้ ต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการระบายอากาศ
- จัดพื้นที่ไม่แออัด ไม่นั่งตรงข้ามกัน
- ความหนาแน่นของผู้ใช้บริการ พื้นที่มีเครื่องปรับอากาศ ไม่เกินร้อยละ ๕๐ ของขนาดพื้นที่ และพื้นที่เปิด (อากาศถ่ายเทได้สะดวก) ไม่เกินร้อยละ ๗๕ ของขนาดพื้นที่
- จำกัดระยะเวลาในการรับประทานอาหาร ไม่เกิน ๑ ชั่วโมง

#### Ventilation

- เปิดประตู หน้าต่าง หรือเดินระบบจ่ายอากาศสะอาด อย่างน้อยครั้งชั่วโมงก่อนเปิด-ปิดระบบปรับอากาศ
- มีการระบายอากาศ และหมุนเวียนที่เหมาะสมต่อจำนวนคน
- พื้นที่ปรับอากาศ ให้เปิดระบายอากาศ ในพื้นที่รับประทานอาหาร ทุก ๑ ชั่วโมง
- ห้องน้ำ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี หรือ เปิดพัดลมระบายอากาศในห้องน้ำ ตลอดเวลาให้บริการ

### ส่วนที่ ๒ COVID Free Personnel ประกอบด้วย

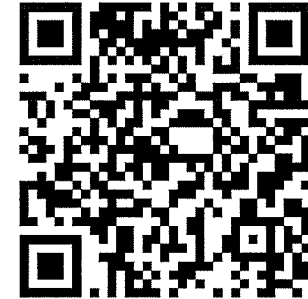
#### มีภูมิคุ้มกัน

- พนักงานทุกคนฉีดวัคซีนอย่างน้อย ๒ เข็ม หรือหายจากการป่วยด้วยโรคโควิด-19 มาแล้วในช่วง ๑-๓ เดือน
- คัดกรองความเสี่ยงพนักงานทุกวัน ด้วยแอปพลิเคชัน Thai Save Thai (TST) หรือแอปพลิเคชันอื่นที่ทางราชการกำหนด
- จัดหาชุดตรวจ ATK ให้พนักงานทำการตรวจทุก ๓ วัน
- มีผู้รับผิดชอบ กำกับติดตาม พนักงานทุกคน
- จัดรวมกลุ่มขณะปฏิบัติงาน ระหว่างพัก
- จัดรับประทานอาหารร่วมกัน
- มีบันทึกการตรวจและประวัติการฉีดวัคซีนของพนักงานเพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

### ส่วนที่ ๓ COVID Free Customer (ส่วนลูกค้า) ประกอบด้วย

- คัดกรองความเสี่ยงก่อนเข้าร้าน ด้วยแอปพลิเคชัน Thai Save Thai (TST) หรือแอปพลิเคชันอื่นที่ทางราชการกำหนด
- ผู้ใช้บริการต้องเป็นผู้ฉีดวัคซีนอย่างน้อย ๒ เข็ม หรือหายจากการป่วยด้วยโรคโควิด-19 มาแล้วในช่วง ๑-๓ เดือน หรือมีผลตรวจ ATK เป็นลบไม่เกิน ๒๔ ชั่วโมง ยกเว้นกรณีเด็กอายุไม่เกิน ๑๒ ปีที่มาพร้อมผู้ปกครองหรือผู้ดูแล
- มีการกำกับให้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด และสถานประกอบการ จะต้องทำการประเมิน THAI STOP COVID PLUS และ THAI STOP COVID 2 PLUS
- สถานประกอบการต้องทำการประเมิน THAI STOP COVID 2 PLUS ทุก ๑๔ วัน เพื่อขอรับสติ๊กเกอร์ผ่านการประเมินสำหรับติดหน้าร้าน

รายละเอียดข้อปฏิบัติในรายการหรือกิจกรรม ให้ยึดถือมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ที่กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุขได้นำเสนอตาม QR-Code ที่แนบมาพร้อมนี้



โดยมาตรการต่าง ๆ ที่อยู่ภายใต้ Covid Free Setting เจ้าหน้าที่กำกับดูแล จะออกสุ่มตรวจสถานประกอบการเป็นระยะ รวมถึงผู้ให้บริการ สามารถประเมินสถานประกอบการได้ด้วย



คำสั่งจังหวัดระยอง  
ที่ ๘๑๑๘/๒๕๖๕

เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019  
(COVID-19) (ฉบับที่ ๓๒)

ตามที่ได้มีประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในทุกเขตพื้นที่ทั่วราชอาณาจักร ตั้งแต่วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และต่อมานายกรัฐมนตรีโดยความเห็นชอบของคณะรัฐมนตรี ได้มีมติให้ขยายระยะเวลาการบังคับใช้ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินดังกล่าวออกไปเป็นระยะอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับจังหวัดระยองมีคำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๖๖๔๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมโรคในเขตพื้นที่จังหวัดระยองให้สอดคล้องกับคำสั่งศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ซึ่งกำหนดให้จังหวัดระยองเป็นพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยวไปแล้ว นั้น

เนื่องจากสถานการณ์การระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ในปัจจุบันมีแนวโน้มที่คลัสเตอร์และรัฐบาลได้ปรับปรุงนโยบายและมาตรการป้องกันและควบคุมโรค เพื่อให้กิจกรรมทางเศรษฐกิจและสังคมสามารถดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่องควบคู่ไปกับมาตรการทางด้านสาธารณสุข โดยยังคงต้องเฝ้าระวังและติดตามสถานการณ์อย่างใกล้ชิดต่อไปอีกช่วงระยะเวลาหนึ่งเพื่อเตรียมเข้าสู่ระยะเปลี่ยนผ่านที่จะประกาศเป็นโรคประจำถิ่น (Endemic) อันจะเป็นผลให้การดำเนินกิจกรรมทางเศรษฐกิจควบคู่กับการบริหารจัดการด้านสาธารณสุขและการดำเนินชีวิตของประชาชนกลับเข้าสู่ภาวะปกติมากยิ่งขึ้นสอดคล้องกับแนวทางของนานาประเทศ ดังนั้น จึงอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ มาตรา ๓๔ และมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๑) ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๑๕) ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๓๗) ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๒) ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๔) ลงวันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๕) ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ คำสั่งศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ที่ ๑๐/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง พื้นที่สถานการณ์ที่กำหนดเป็นพื้นที่เฝ้าระวังสูงและพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว ตามข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ จังหวัดระยองจึงได้แก้ไขปรับปรุงคำสั่งจังหวัดระยองที่ ๖๖๔๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไป ดังนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกมาตรการตามข้อ ๖ ในคำสั่งจังหวัดระยองที่ ๖๖๔๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

/ ข้อ ๒...

-๒-

ข้อ ๒ ให้สถานบริการ สถานประกอบการที่มีลักษณะคล้ายสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ สถานประกอบกิจการอาบน้ำ สถานประกอบกิจการอาบ อบ นวด หรือสถานที่อื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน ซึ่งผ่านการตรวจมาตรฐานความสะอาดปลอดภัยป้องกันโรค COVID-19 รองรับสุขภาพดีวิถีใหม่ (Thai Stop Covid 2 Plus) ของกระทรวงสาธารณสุขโดยกรมอนามัย และได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยองสามารถเปิดให้บริการได้ภายใต้มาตรการ ดังนี้

- ๑) ผู้ประกอบการ หรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานที่ต้องจัดเตรียมสถานที่ให้เป็นไปตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (COVID - Free Setting) และต้องกำกับดูแลความพร้อมของบุคลากรผู้ให้บริการและผู้เข้ารับบริการให้ปฏิบัติตามเงื่อนไข เงื่อนไข และมาตรการป้องกันโรคต่าง ๆ ตามที่ราชการกำหนดขึ้น
- ๒) การเปิดให้บริการ การจำหน่ายและการบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ภายในร้านสามารถทำได้ไม่เกินเวลา ๒๔.๐๐ นาฬิกา โดยตักกิจกรรมที่อาจทำให้เกิดความแออัด
- ๓) ผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานประกอบการต้องดำเนินการต้องดำเนินการจัดให้ผู้ให้บริการ และบุคลากรในความรับผิดชอบได้รับการฉีดวัคซีนครบตามเกณฑ์ที่ทางราชการกำหนด รวมทั้งได้รับวัคซีน เข็มกระตุ้น (Booster Dose) แล้ว (ได้รับวัคซีนอย่างน้อย ๓ เข็ม)
- ๔) การให้บริการในลักษณะสัมผัสใกล้ชิดกับผู้ใช้บริการ จะต้องสวมหน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา

๕) ผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานประกอบการต้องจัดให้มีการตรวจหาเชื้อโควิด-19 ในสถานประกอบการทุกสัปดาห์ โดยใช้ชุดตรวจและนํ้ายาที่เกี่ยวข้องกับการวินิจฉัยการติดเชื้อ SARS-CoV-2 (เชื้อก่อโรค COVID-19) แบบตรวจหาแอนติเจนด้วยตัวเอง (ชุดตรวจ ATK) รวมทั้งประเมินความเสี่ยงของตนเองผ่านแอปพลิเคชันไทยเซฟไทย (Thai Save Thai) ของกระทรวงสาธารณสุขโดยกรมอนามัย

๖) ผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานประกอบการต้องดำเนินการตรวจคัดกรองผู้ใช้บริการเพื่อความปลอดภัย โดยจะให้บริการได้เฉพาะผู้ใช้บริการที่แสดงหลักฐานว่าได้รับวัคซีนครบตามเกณฑ์ที่ทางราชการกำหนด และได้รับวัคซีนเข็มกระตุ้น (Booster Dose) แล้วเท่านั้น (ได้รับวัคซีนอย่างน้อย ๓ เข็ม) และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบครอบจักรวาล (Universal Prevention)

๗) ขอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อโควิด-19 ที่จะมีอาการรุนแรงหรือความเสี่ยงสูงต่อการเสียชีวิต (กลุ่ม ๖๐๘) จดหรือหลีกเลี่ยงการเข้าใช้บริการ

บรรดาคำสั่งจังหวัดระยองที่มีผลบังคับใช้ก่อนคำสั่งนี้ ยังคงมีผลบังคับใช้ต่อไป เท่าที่ไม่ขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ หากมีข้อความใดขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ให้ถือปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และหากผู้ใด หรือหน่วยงานใด หรือสถานประกอบการกิจการใดที่เกี่ยวข้องฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งจังหวัดระยองฉบับนี้ต้องระวางโทษตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๔๘ รวมทั้งอาจมีความผิดตามพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด อนึ่ง เนื่องจากเป็นกรณีที่มีความจำเป็นรีบด่วนซึ่งหากปล่อยให้เนิ่นช้าไปจะก่อให้เกิดผลเสียอย่างร้ายแรงแก่สาธารณสุข หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ จึงไม่อาจให้รัฐมนตรีใช้สิทธิได้แม้ตามมาตรา ๓๐ วรรคสอง (๑) แห่งพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

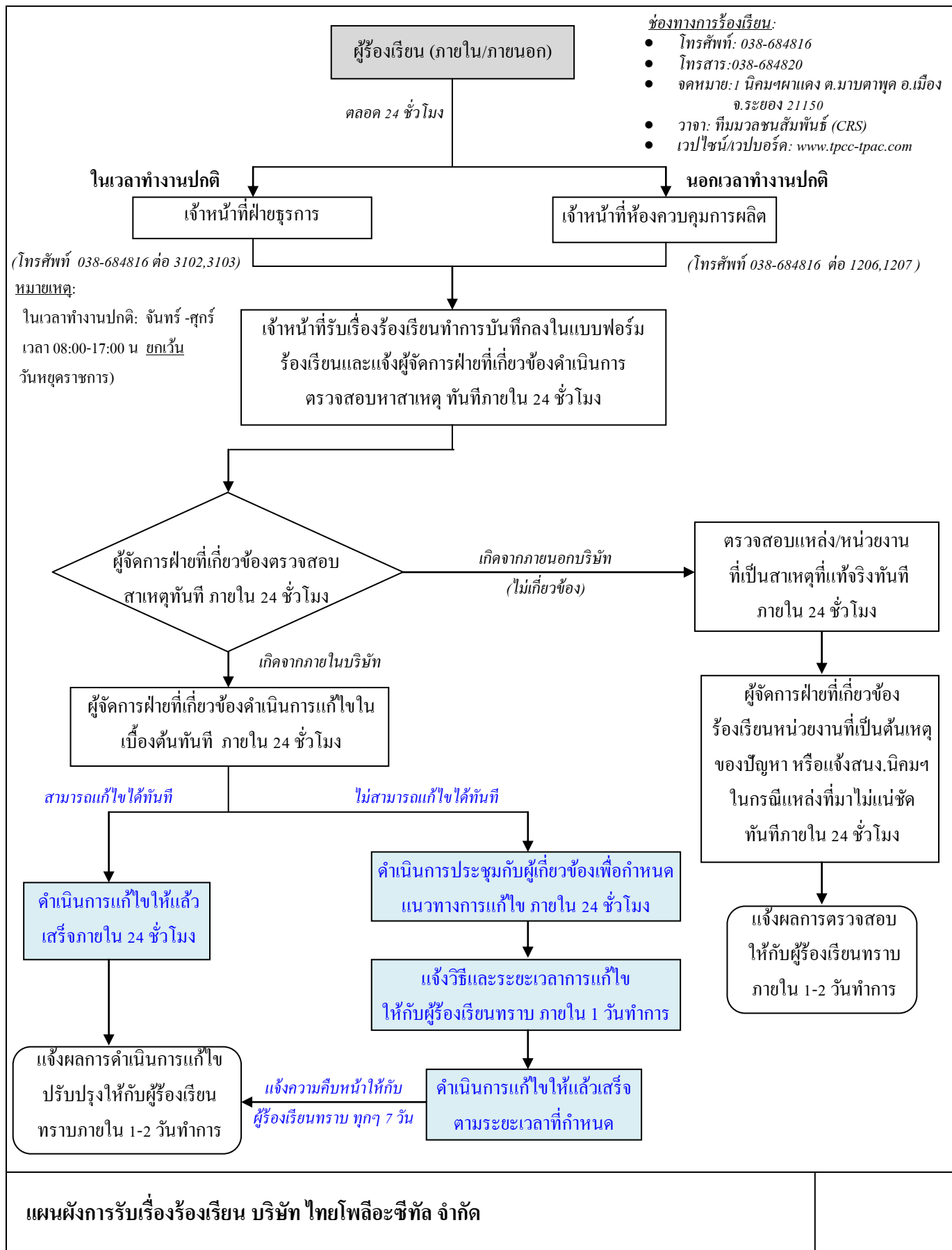
ผู้กำกับการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉินในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

---

## เอกสารแนบที่ 58

แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

---



---

## เอกสารแนบที่ 59

แบบฟอร์มการร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและ  
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (CF)

---



บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด  
THAI POLYACETAL CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด  
THAI POLYCARBONATE CO.,LTD.

## แบบฟอร์มการร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (CF)

☐ ภายใน ☐ Valid (ถูกต้อง)  
☐ ภายนอก ☐ Not Valid (ไม่ถูกต้อง)

Complaint No. : .....

**๙**

เรียน EMR / OHSMR

จาก ผู้รับคำร้องเรียน / บันทึก

☐ หัวหน้าแผนกธุรการ

☐ เจ้าหน้าที่ห้องควบคุม

พื้นที่ที่พบปัญหาการร้องเรียน : .....

วันที่ร้องเรียน : ..... เวลา : .....

ทิศทางลม : .....

ชื่อผู้ร้องเรียน : .....

หน่วยงาน : ..... โทร .....

ชื่อผู้รับเรื่อง : .....

หน่วยงาน : ..... โทร .....

รายละเอียดปัญหาการร้องเรียน : .....

.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อผู้รับคำร้องเรียน ..... วันที่ .....  
(เจ้าหน้าที่ห้องควบคุม / แผนกธุรการ)

ลงชื่อผู้บันทึก ..... วันที่ .....  
(หัวหน้าแผนกธุรการ)

**๖**

เรียน ..... (ผู้จัดการฝ่าย / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)

จาก ..... วันที่ .....  
(EMR / OHSMR)

(เพื่อระบุสาเหตุของปัญหา วิธีดำเนินการแก้ไข และวิธีป้องกัน พร้อมทั้ง

ส่งเอกสารนี้คืน EMR / OHSMR ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้ง  
การร้องเรียน คือ วันที่ .....

**๗**

เรียน EMR / OHSMR

จาก ผู้จัดการฝ่าย / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สาเหตุของปัญหา : .....  
.....  
.....

กำหนดเสร็จ : .....  
ลงชื่อ : ..... วันที่ .....  
(ผู้จัดการฝ่าย / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)

วิธีดำเนินการแก้ไข : .....  
.....  
.....

กำหนดเสร็จ : .....  
ลงชื่อ : ..... วันที่ .....  
(ผู้จัดการฝ่าย / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)

วิธีดำเนินการป้องกัน : .....  
.....  
.....

กำหนดเสร็จ : .....  
ลงชื่อ : ..... วันที่ .....  
(ผู้จัดการฝ่าย / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)

**๘**

เรียน EMR / OHSMR

จาก หัวหน้าแผนกธุรการ

ผลการตรวจติดตามครั้งที่ 1 .....  
..... ลงชื่อ ..... วันที่ .....  
(หัวหน้าแผนกธุรการ)

ผลการตรวจติดตามครั้งที่ 2 .....  
..... ลงชื่อ ..... วันที่ .....  
(หัวหน้าแผนกธุรการ)

**๙**

ความเห็น EMR / OHSMR

☐ เห็นควรปิด

☐ ไม่เห็นควรปิด

.....  
.....  
.....

..... ลงชื่อ ..... วันที่ .....  
(EMR / OHSMR)

Distribute to .....

วันที่ .....

---

## เอกสารแนบที่ 60

สรุปปริมาณและสัดส่วนกากของเสียที่นำไปกำจัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

---

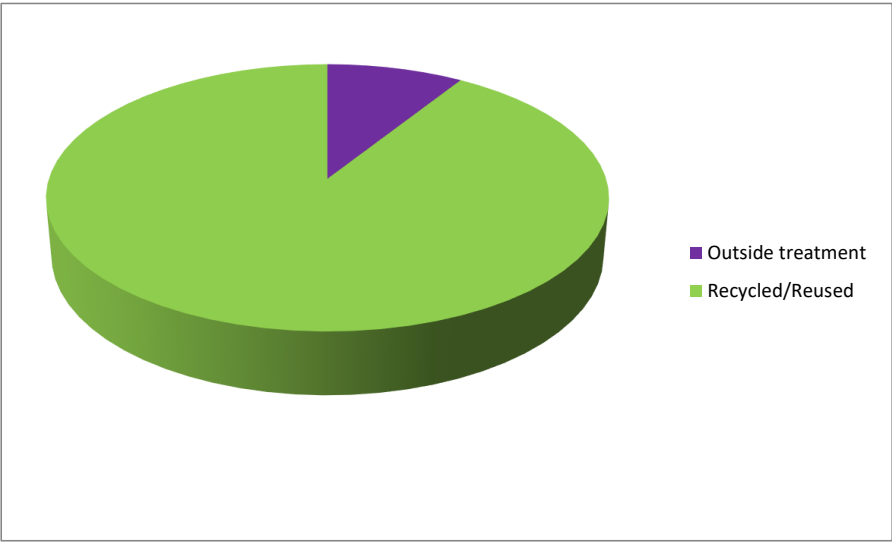
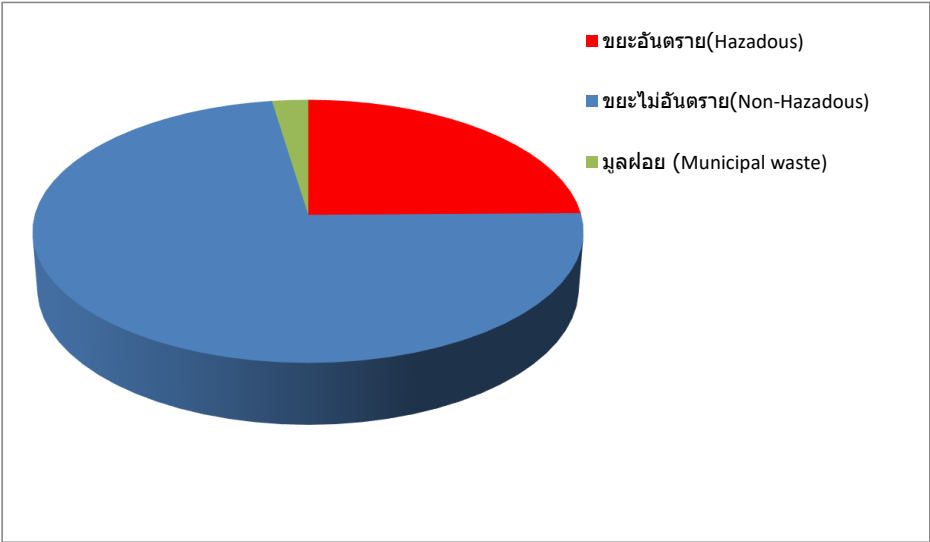
รายงานสรุปปริมาณและสัดส่วนกากของเสียที่นำไปกำจัด  
ของบริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด  
ปี 2565

1.Waste categories

ประเภทขยะ	ปริมาณกากของเสีย (ก.ก/เดือน)												จำนวน (ตัน)	สัดส่วน %
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
ขยะอันตราย(Hazadous)	3,620	4,930	22,220	3,050	6070	3460							43	24.8
ขยะไม่อันตราย(Non-Hazadous)	21,986	16,545	22,724	14,369	22,450	29,311							127	72.8
มูลฝอย (Municipal waste)	630	542	798	728	788	698							4	2.4
รวมทั้งหมด	26,236	22,017	45,742	18,147	29,308	33,469	0	0	0	0	0	0	175	

2.Waste disposal management

ประเภทขยะ	ปริมาณกากของเสีย (ก.ก/เดือน)												จำนวน (ตัน)	สัดส่วน %
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
Outside treatment	1,870	542	3,038	2,588	5,128	2,588							16	9.0
Recycled/Reused	24,366	21,475	42,704	15,559	24,180	30,881							159	91.0
รวมทั้งหมด	26,236	22,017	45,742	18,147	29,308	33,469	0	0	0	0	0	0	175	100



---

## เอกสารแนบที่ 61

หนังสือเลขที่ อก. 6501-6307 แจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต  
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

---



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างวัตถุอันตรายเข้ามาใช้งาน  
บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ ออก.6501-6307  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไทยโพลีอะซีต จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2540-ญผด.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ในใบแล้ว	ชื่อวัสดุที่ในใบแล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้ดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 01 03	Broken Pallet	50	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			50	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
2	15 01 01	เศษกระดาษ	80	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			80	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
3	15 01 02	เศษพลาสติก(บรรจุภัณฑ์)	10	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			5	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
4	17 04 07	เศษโลหะและโลหะผสม	60	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			50	011	จ3-105-75/51น	อนุญาต	
			70	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
5	07 02 13	เศษพลาสติกฟลોอะชีท (Pellet&Lump)	85	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			80	011	จ3-105-70/63ปท	อนุญาต	
			100	011	จ3-105-75/51น	อนุญาต	
6	07 02 13	เศษพลาสติกฟลોอะชีท (Pellet&Lump)	80	049	จ3-53(9)-22/55จข	อนุญาต	
7	07 02 13	เศษผงพลาสติกฟลોอะชีท (Fine Powder)	100	049	จ3-106-20/51น	อนุญาต	
			70	049	จ3-53(9)-13/56น	อนุญาต	
			30	049	จ3-53(9)-22/55จข	อนุญาต	
8	15 01 04	ถังโลหะขนาดความจ 30 ลิตรขึ้นไป	5	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			12	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
9	17 02 03	Plastic Scrap	5	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			10	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	
10	16 02 16	เศษสายไฟ	2	011	จ3-105-3/59น	อนุญาต	
			2	011	จ3-105-94/50น	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินญาดโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำตั้งปฏิทินหรือบัตรปฏิทินไว้บนถนนถนนบริเวณโถงงาน

เลขที่ อก.6501-6307  
ของ บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2540-ญผด.

เลขที่บันทึก	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของกรณีเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-106-46/65รวม ปริมาณ 25 ตัน วัฏการกำจัด 042	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 20 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-106-46/65ปจ ปริมาณ 30 ตัน วัฏการกำจัด 042	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-106-8/49สม ปริมาณ 30 ตัน วัฏการกำจัด 042	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminate Glassware โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 1 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent Tube โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 1.5 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 แสงหลอดฟลูออริส โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 1 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 8 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery ขยะตะกั่ว โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-106-8/49สม ปริมาณ 3 ตัน วัฏการกำจัด 021	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ ม.101-1/2544-นบ. ปริมาณ 1 ตัน วัฏการกำจัด 075	อนุญาต	
30247/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 สารเคมีเสื่อมสภาพ (Paraformaldehyde) โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ ม.101-1/2544-นบ. ปริมาณ 10 ตัน วัฏการกำจัด 075	อนุญาต	
37678/2565	4/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 จารบี โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-106-8/49สม ปริมาณ 3 ตัน วัฏการกำจัด 042	อนุญาต	
37678/2565	4/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 01 11 Ash โดยผู้รับจ้างดำเนินการคือ 3-101-2/40สม ปริมาณ 10 ตัน วัฏการกำจัด 073	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- |     |  |     |  |
|-----|--|-----|--|
| 001 | ศึกษากระบวนการพื้นฐานต่าง                              | 064 | นำปัจจัยวิจัยทางเคมีหรือฟิสิกส์                                      |
| 002 | กำกับกับในกระบวนการ                                    | 065 | นำต้นเหต้อธิบายวิธานกลายภาพ  |
| 003 | เป็นวิถีดุติบทบท                                       | 066 | เข้าร่วมกับนักสัตววิทยา  |
| 002 | ส่งกลับผู้เขียนเพื่อแก้ไข                              | 067 | เปรียบเทียบด้วยวิธานเคมี   |
| 003 | ส่งกลับผู้เขียนเพื่อแก้ไขในบรรทัดใหม่หรือใช้ซ้ำ        | 068 | เปรียบเทียบ หรือ รายงานโดยใช้อักษรโรมันหรือ puccolanic               |
| 009 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ                            | 069 | วิธีนำข้ออื่นๆ ที่เกิดจากข้อเขียนเป็นต้นสาย                          |
| 041 | เป็นเชิงสถิติบทบท                                      | 071 | สังเกตความถี่ของตัวแปรเฉพาะของเสียในอัตราส่วน                        |
| 042 | นำข้อเท็จจริง  | 072 | สังเกตข้อบกพร่อง   |
| 043 | หาข้อเท็จจริง  | 073 | สังเกตข้อบกพร่อง เมื่อทำการเปรียบเทียบหรือทำให้เป็นข้อเท็จจริง       |
| 044 | เป็นวิถีดุติบทบทในบทความเขียน                          | 074 | หาข้อเท็จจริงเฉพาะที่  |
| 049 | นำกลับมาใช้ซ้ำโดยนักวิจัยอื่นๆ                         | 075 | หาข้อเท็จจริงเฉพาะที่สำหรับของเสียอันตราย                            |
| 051 | เข้าร่วมการนำตัวแปรและข้อเท็จจริง                      | 076 | หาข้อเท็จจริงเฉพาะที่เขียน   |
| 052 | เข้าร่วมการนำข้อเท็จจริง                               | 077 | จัดตั้งผลได้ใหม่ หรือขึ้นใหม่ได้เฉพาะ แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้าร่วมการนำข้อเท็จจริง                               | 079 | จัดตั้งผลได้อื่นๆ  |
| 054 | เข้าร่วมการนำข้อเท็จจริงด้วยวิธีอื่นๆ                  | 081 | รวมเฉพาะที่ส่งเอกสารประเภท   |
| 059 | นำผลวิจัยหรือวิถีดุติบทมาใช้ซ้ำอย่างถูกต้องตามเป้าหมาย | 082 | รวมเฉพาะที่ส่งเอกสารโดยไม่มีอัตราส่วน                                |
| 061 | นำปัจจัยวิจัยทาง                                       | 083 | นำข้อเท็จจริงเป็นสารบัญชารวมเฉพาะที่เฉพาะเฉพาะที่ส่งเอกสาร           |
| 062 | นำปัจจัยวิจัยทางเคมี                                   | 084 | หาข้อเท็จจริงเฉพาะเฉพาะที่ส่งเอกสาร                                  |
| 063 | นำปัจจัยวิจัยทางกายภาพ                                 |     |  |

### เหตุการณ์ "ไม่อนุญาต"

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำผัก/ ทำผักตามก้นบึ้งไปใช้ประโยชน์
- 02 วิธีการนำผัก/ ทำผักตามก้นบึ้งไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับค่าใช้สอยปรับปรุงแปลง 37 ไร่หรือชุดปรับปรุงกองกักการ  
ตามภาพ 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำผัก/ ทำผักตามก้นบึ้งไปใช้ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ใช้ประโยชน์ไม่ได้ส่งปรับปรุงกองกักการ โรงงาน หรือไม่ได้ส่งปรับปรุงกอง  
ในสวนพืชฯ
- 07 นำเข้าพืชต้องขออนุญาตแปลงปลูกตามพระราชกำหนดฯ พ.ร.ก. 2548  
การกักตุนสัตว์ปศุสัตว์หรือสัตว์น้ำให้เสียค่า พ.ร.ก. 2548

เหตุผลกรณีอื่น

99 ចំណុច ៥២១ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สามารถตั้ง

- 11 สำนักรับขนถ่ายขยะแยกองค์การทางโรงงานของผู้รับดำเนินการ และพร้อมผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แร่
- 12 สำนักรับขนถ่ายขยะจะแยกชนิดวัสดุจากของผู้รับดำเนินการ และพร้อมผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แร่
- 13 สัญญาหรือหนังสือสัญญาการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แร่
- 14 หนังสือการรับประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แร่
- 15 หนังสือมอบหมายงานให้ผู้รับดำเนินการทำการใดๆ ตามความหมายของผู้รับจ้างหรือผลิดชอบตามแผนภูมิผู้รับดำเนินการ และพร้อม ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แร่
- 16 หัวข้อว่าด้วยการควบคุมพื้นที่ปนเปื้อนของเสีย (total contamination : mg/kg)
- 17 หัวข้อว่าด้วยการจัดการของเสีย (waste treatment : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการบำบัดของเสียตามหลักเกณฑ์มาตรฐานให้ไปรับ โขสมัน
- 20 สำนักรับขนถ่ายของเสียจากโรงงาน (To G)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการและกรมการปฏิบัติการตรวจสอบปริมาณมลพิษ
- 22 รหัสของเสียปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช่แร่ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของเสียรีไซเคิลไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรมการมีอำนาจในกำกับข้อมูลฯ ไปกรวยรับลงนามย้อนไปหนังสือรับรองการจดทะเบียนชนิดวัสดุ
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

---

## เอกสารแนบที่ 62

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

---



Waste Code	Description	Customer Name	Quantity
R-02-01	Dirty POM Pellet	ASK Inter Engineering Plastic Co., Ltd.	1,090.00
R-02-01	Dirty POM Pellet	Napattongrue Co., Ltd.	490
Sub Total Dirty POM Pellet			1,580.00
R-02-10	POM Color Product	YANK PLUS LIMITED PARTNERSHIP	1,747.00
Sub Total POM Color Product			1,747.00
R-02-12	POM white melt polymer	ASK Inter Engineering Plastic Co., Ltd.	3,000.00
Sub Total POM white melt polymer			3,000.00
R-02-14	POM wet fine powder	ASK Inter Engineering Plastic Co., Ltd. (1)	899
R-02-14	POM wet fine powder	Napattongrue Co., Ltd. (2)	2,140.00
Sub Total POM wet fine powder			3,039.00
R-02-16	POM crude polymer	ASK Inter Engineering Plastic Co., Ltd. (1)	1,120.00
R-02-16	POM crude polymer	Napattongrue Co., Ltd. (2)	470
Sub Total POM crude polymer			1,590.00
R-02-22	POM color melt polymer	Napattongrue Co., Ltd.	1,080.00
R-02-22	POM color melt polymer	YANK PLUS LIMITED PARTNERSHIP	3,053.00
Sub Total POM color melt polymer			4,133.00
R-02-24	POM CP lump + Fiber	YANK PLUS LIMITED PARTNERSHIP	395
Sub Total POM CP lump + Fiber			395
R-02-25	POM Fiber Product	YANK PLUS LIMITED PARTNERSHIP	361
Sub Total POM Fiber Product			361
R-04-01	Corrugate card board / Box	Napattongrue Co., Ltd.	1,008.00
R-04-01	Corrugate card board / Box	Vitha Khakhong Co., Limited Partnership	738
Sub Total Corrugate card board / Box			1,746.00
R-06-01	Paper bag with inner plastic	Napattongrue Co., Ltd.	2,305.60
Sub Total Paper bag with inner plastic			2,305.60
R-07-05	Metal drum without cover 200 liters	Napattongrue Co., Ltd.	950
Sub Total Metal drum without cover 200 liters			950
R-13-04	Screen mesh	Napattongrue Co., Ltd.	580
Sub Total Screen mesh			580
Grand Total			21,986.00

We have already checked LG's waste sales report for the month of January 22 and found that total sales as below.

Monthly report LG depic quantity (Kgs) 21,986.00  
Deducted free-01-03 quantity (Kgs)  
Net quantity (Kgs) 21,986.00

Prepared by  
Verified by  
Approved by

ใบกำกับการขายของเสียอันตราย (ไม่ใช้ตรา) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 7900201

เลขที่ใบกำกับการขาย (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-42540-คุณ.  
2. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เม็ดพลาสติกโพลีเอทิล (Pellet/Lump)	2850	จส-105-75/51	

3. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม  
ลักษณะวัตถุอันตราย ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งที่เหลว  
ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ  
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้รับกำจัด  
(นามสกุลต้นสังกัด-เขียนชื่อออกเสียง)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่นำเข้ามา

5. ชื่อผู้ขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... วันรับส่งวัตถุอันตราย  
ทะเบียนรถขนส่ง .....  
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของเจ้าพนักงานกำกับวัตถุอันตราย

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน จส-105-75/51  
8. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เม็ดพลาสติกโพลีเอทิล (Pellet/Lump)		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ  
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้รับกำจัด  
(นามสกุลต้นสังกัด-เขียนชื่อออกเสียง)

D/O 12022-0001 = 2,120 KG.

D/O 12022-0002 = 830 KG.

ใบกำกับการขายของเสียอันตราย (ไม่ใช้ตรา) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 7900215

เลขที่ใบกำกับการขาย (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-42540-คุณ.  
2. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เม็ดพลาสติกโพลีเอทิล (Fine Powder)	1980	จส-105-20/51	

3. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม  
ลักษณะวัตถุอันตราย ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งที่เหลว  
ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ  
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้รับกำจัด  
(นามสกุลต้นสังกัด-เขียนชื่อออกเสียง)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่นำเข้ามา

5. ชื่อผู้ขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... วันรับส่งวัตถุอันตราย  
ทะเบียนรถขนส่ง .....  
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของเจ้าพนักงานกำกับวัตถุอันตราย

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน จส-105-75/51  
8. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาจากอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เม็ดพลาสติกโพลีเอทิล (Fine Powder)		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ  
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายจากผู้ส่งมอบและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ : ..... ผู้รับกำจัด  
(นามสกุลต้นสังกัด-เขียนชื่อออกเสียง)

D/O 12022-0003 = 1,980 KG.







ใบแจ้งหนี้ (Invoice) (Invoice Photo Number)

1. ข้อมูลทั่วไป (General Information)

2. ข้อมูลสินค้า (Product Information)

3. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

4. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

5. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

6. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)

7. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

8. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

9. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

10. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)



ใบแจ้งหนี้ (Invoice) (Invoice Photo Number)

1. ข้อมูลทั่วไป (General Information)

2. ข้อมูลสินค้า (Product Information)

3. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

4. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

5. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

6. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)

7. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

8. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

9. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

10. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)



ใบแจ้งหนี้ (Invoice) (Invoice Photo Number)

1. ข้อมูลทั่วไป (General Information)

2. ข้อมูลสินค้า (Product Information)

3. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

4. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

5. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

6. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)

7. ข้อมูลการชำระเงิน (Payment Information)

8. ข้อมูลการขนส่ง (Shipping Information)

9. ข้อมูลการรับประกัน (Warranty Information)

10. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)



บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) (Thai Commercial Bank Co., Ltd.)  
 บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) (Thai Commercial Bank Co., Ltd.)  
 บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) (Thai Commercial Bank Co., Ltd.)

เลขที่อ้างอิง	วันที่รับส่ง	ผู้รับส่ง	วันที่ส่ง	ชื่อผู้รับส่ง	ปริมาณ (กก.)	Model	Buyer
7978995	10/02/2565	3-105-75/51kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,150	R-02	ASE
7969419	02/02/2565	3-105-3/56kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	900	R-02	RPR
7969423	03/02/2565	3-105-3/56kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	540	R-02	RPR
8013462	24/02/2565	3-105-3/56kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,940	R-02	RPR
8021371	28/02/2565	3-105-3/56kg	15 01 01	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,210	R-04	RPR
8013468	24/02/2565	3-105-3/56kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,620	R-02	RPR2
7978624	09/02/2565	3-105-94/50kg	15 01 01	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	680	R-04	VKL
7978624	09/02/2565	3-105-94/50kg	17 04 07	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	8	R-13	VKL
8009187	23/02/2565	3-105-94/50kg	15 01 01	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,100	R-04	VKL
8009187	23/02/2565	3-105-94/50kg	17 04 07	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	50	R-13	VKL
8018152	25/02/2565	3-105-94/50kg	15 01 01	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	430	R-05	VKL
7978628	09/02/2565	3-105-94/50kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	542	R-02	YMC
7969577	14/02/2565	3-105-94/50kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	365	R-02	YMC
8021393	28/02/2565	3-105-94/50kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	1,665	R-02	YMC
8021393	28/02/2565	3-105-94/50kg	07 02 13	สหภาพการค้าไทยพาณิชย์ (Pulchit & Lump)	4,255	R-02	YMC
576					10,545		

วันที่รับส่ง: 1 ก.ค. 2565 เวลา 14:30 น.

AD Received by: \_\_\_\_\_

AD Received date: \_\_\_\_\_









ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by Generator.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715  
 4) ผู้รับ: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 5) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 6) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

2) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 3) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 4) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

3. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Transporter.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

4) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 5) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 6) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

5. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Generator.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

6) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 7) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 8) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

7. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Transporter.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

8) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 9) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 10) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715



key by k. wasen

1/1

Issued by Kitinan T.

G04T (2)

Page 1 of 1

บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด (d/w-g-054800909)  
 ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อเกิด  
 จากเงื่อนไข: Date\_W1='1/3/2565': Date\_W2='31/3/2565'

เลขที่อ้างอิง	วันที่ขนส่ง	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	Mc o de,	Buye r
8039589	01/03/2565	จ3-105-75/51รข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet&Lump)	4,870	R-02	ASK
8069147	17/03/2565	จ3-105-75/51รข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet&Lump)	1,180	R-02	ASK
8069152	17/03/2565	3-106-20/51รข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Fine Powder)	1,710	R-02	ASK2
8051134	10/03/2565	3-105-3/59รข	15 01 02	เศษพลาสติก (บรรจุภัณฑ์)	180	R-05	NPR
8056173	11/03/2565	3-105-3/59รข	17 04 07	เศษโลหะและโลหะผสม	460	R-13	NPR
8058642	14/03/2565	3-105-3/59รข	17 04 07	เศษโลหะและโลหะผสม	1,110	R-13	NPR
8065530	16/03/2565	3-105-3/59รข	15 01 01	เศษกระดาษ	80	R-04	NPR
8081595	22/03/2565	3-105-3/59รข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet&Lump)	30	R-02	NPR
8086359	24/03/2565	3-105-3/59รข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet&Lump)	3,190	R-02	NPR
8097857	28/03/2565	3-105-3/59รข	15 01 01	เศษกระดาษ	1,350	R-04	NPR
2927339	10/3/2565	DIWD204800015	13 02 06	Used Oil	3,090	R-03	NPR3
8062232	15/03/2565	จ3-105-94/50รข	15 01 01	เศษกระดาษ	780	R-04	VKL
8101784	31/03/2565	จ3-105-94/50รข	15 01 04	สิ่งของขนาดเล็กความจ 30 ลิตรขึ้นไป	860	R-07	VKL
8101784	31/03/2565	จ3-105-94/50รข	17 04 07	เศษโลหะและโลหะผสม	1,210	R-13	VKL
8040904	07/03/2565	จ3-53(9)-22/55จข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet & Lump)	497	R-02	YNK
8062238	15/03/2565	จ3-53(9)-22/55จข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet & Lump)	347	R-02	YNK
8082672	23/03/2565	จ3-53(9)-22/55จข	07 02 13	เศษพลาสติกโฟลเดอร์ชีต (Pellet & Lump)	4,870	R-02	YNK
รวม					25,814		

ข้อมูลเมื่อวันที่ 1 เม.ย. 2565 เวลา 11:09 น.

AD Received by: \_\_\_\_\_

AD Received date: \_\_\_\_\_

D:\Kitinan\_WFH\DIW-DIWO\2023\256503\_G04-G05\_TPAC.xlsx

ฉบับที่ ..... / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by Generator.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715  
 4) ผู้รับ: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 5) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 6) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

2) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 3) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 4) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

3. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Transporter.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

4) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 5) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 6) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

5. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Generator.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

6) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 7) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 8) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

7. ผู้ขนส่งต้องกรอกข้อมูลนี้: This section must be completed by the Transporter.

1) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 2) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 3) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715

8) ชื่อ บริษัท: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด  
 9) ที่อยู่: ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110  
 10) โทรศัพท์: 02-2320714 ต่อ 113 โทรสาร: Fax: 02-2320715



ใบกำกับการขนส่งของเสียที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง: Reference No. 8039589

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงาน: 01/03/2565 (dd/mm/yy)

1. ชื่อโรงงาน: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด

2. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

3. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

4. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

5. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

6. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

7. ชื่อโรงงาน: บริษัท ไทยโฟลเดอร์ชีต จำกัด

8. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

9. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

10. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 4870 กก. (4870 kg.)

D/O 12022-0037 = 4,120 KG.

D/O 12022-0038 = 75 KG.



D/O 12022-0043 = 1,110 KG.

D/O 12022-0046 = 80 KG

D/O 12022-0051 = 30 KG.

TABLE 1. *Continued*

D/O 12022-0056 = 1.350 KG.

หมายเลขใบกำกับของเสียอันตราย: Manifest No. **THACAS-01**

**ใบกำกับกากของเสียอันตราย**  
**(Uniform Hazardous Waste Manifest)**

1. ผู้ส่งของ/ผู้กำกับของเสียอันตราย: This section must be completed by Generator

1) ชื่อ: **บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**  
 หมายเลขโทรศัพท์: **02-00000000**  
 โทรสาร: **02-00000000**

2) ผู้ส่งของ/ผู้กำกับของเสียอันตราย: Transporter  
 ชื่อ: **company name - บริษัท ขนส่ง จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**

3) ผู้รับของเสีย: **ศูนย์กำจัดกากของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facility (TSDF)**  
 ชื่อ: **TSDF's name - บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**

4) สถานที่กำจัดกากของเสียอันตราย: Generator's ID: **DWC-00000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

5) ประเภทของกากของเสียอันตราย: Waste ID: **2010000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

ลำดับ No. (Description)	หมายเลข Manifest ID	จำนวน จำนวน: No.	ชนิด ชนิด: Type	ปริมาณ Quantity	น้ำหนัก น้ำหนัก / Net	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional information
1	100000	15	202	3000		<b>D6 12022-0040</b>

รวมปริมาณของเสียอันตราย: Total Quantity: **300000 kg**  
 6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย: **ปฏิบัติตามข้อกำหนด**  
 Sealed handling instructions and additional information

7) การรับประกัน: **ฉัน/พวกเรา** ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และถูกต้อง และกากของเสียอันตรายข้างต้นได้รับการขนส่งภายใต้ใบกำกับของเสียอันตรายฉบับนี้  
 Generator Certificate: I hereby declare that the information on this manifest is accurately described above and that the waste to be disposed above has been transported according to regulation.  
 ชื่อ/นามสกุล: **กิตติ นาม** ตำแหน่ง: **ผู้จัดการ**  
 วันที่: **16/07/2024**

2. ผู้ส่งของ/ผู้กำกับของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

8) ชื่อ: **บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**  
 หมายเลขโทรศัพท์: **02-00000000**  
 โทรสาร: **02-00000000**

9) ผู้รับของเสีย: **ศูนย์กำจัดกากของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facility (TSDF)**  
 ชื่อ: **TSDF's name - บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**

10) หมายเลขใบกำกับของเสียอันตราย: Generator's ID: **DWC-00000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

11) ประเภทของกากของเสียอันตราย: Waste ID: **2010000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

ลำดับ No.	หมายเลข Manifest ID	จำนวน จำนวน: No.	ชนิด ชนิด: Type	ปริมาณ Quantity	น้ำหนัก น้ำหนัก / Net	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional information
1	100000	15	202	3000		<b>D6 12022-0040</b>

รวมปริมาณของเสียอันตราย: Total Quantity: **300000 kg**  
 12) การปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย: **ปฏิบัติตามข้อกำหนด**  
 Sealed handling instructions and additional information

13) การรับประกัน: **ฉัน/พวกเรา** ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และถูกต้อง และกากของเสียอันตรายข้างต้นได้รับการขนส่งภายใต้ใบกำกับของเสียอันตรายฉบับนี้  
 Transporter Certificate: I hereby declare that the information on this manifest is accurately described above and that the waste to be disposed above has been transported according to regulation.  
 ชื่อ/นามสกุล: **กิตติ นาม** ตำแหน่ง: **ผู้จัดการ**  
 วันที่: **16/07/2024**

3. ผู้ส่งของ/ผู้กำกับของเสียอันตราย: This section must be completed by the TSDFs

14) ชื่อ: **บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**  
 หมายเลขโทรศัพท์: **02-00000000**  
 โทรสาร: **02-00000000**

15) ผู้รับของเสีย: **ศูนย์กำจัดกากของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facility (TSDF)**  
 ชื่อ: **TSDF's name - บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด.**  
 ที่อยู่: **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130**

16) หมายเลขใบกำกับของเสียอันตราย: Generator's ID: **DWC-00000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

17) ประเภทของกากของเสียอันตราย: Waste ID: **2010000000**  
 Transporter's ID: **DWC-00000000**

ลำดับ No.	หมายเลข Manifest ID	จำนวน จำนวน: No.	ชนิด ชนิด: Type	ปริมาณ Quantity	น้ำหนัก น้ำหนัก / Net	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional information
1	100000	15	202	3000		<b>D6 12022-0040</b>

รวมปริมาณของเสียอันตราย: Total Quantity: **300000 kg**  
 18) การปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย: **ปฏิบัติตามข้อกำหนด**  
 Sealed handling instructions and additional information

19) การรับประกัน: **ฉัน/พวกเรา** ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และถูกต้อง และกากของเสียอันตรายข้างต้นได้รับการขนส่งภายใต้ใบกำกับของเสียอันตรายฉบับนี้  
 TSDF Certificate of arrival: I hereby declare that I have received the substance back.  
 วันที่: **16/07/2024**  
 ชื่อ/นามสกุล: **กิตติ นาม** ตำแหน่ง: **ผู้จัดการ**  
 วันที่: **16/07/2024**



10/03/2022

D/O 12022-0044 = 780 KG.

D/O 12022-0057 = 2.070 KG.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8040904
เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าจากอุตสาหกรรม
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าทั้งหมด ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
5. ชื่อผู้นำเข้า บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าในการนำวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
9. วัสดุที่ไม่ใช่สินค้า ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0039 = 497 KG.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8062238
เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าจากอุตสาหกรรม
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าทั้งหมด ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
5. ชื่อผู้นำเข้า บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าในการนำวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
9. วัสดุที่ไม่ใช่สินค้า ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0045 = 347 KG.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8082672
เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าจากอุตสาหกรรม
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าทั้งหมด ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
5. ชื่อผู้นำเข้า บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าในการนำวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-อุบล
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
9. วัสดุที่ไม่ใช่สินค้า ( ) ของเหลว ( ) ของแข็ง ( ) ของแข็งทั้งเหลว
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า วัสดุที่ไม่ใช่สินค้าไม่ก่อให้เกิดอันตรายที่จะร้ายถึงชีวิตและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0052 = 1,039 KG.

D/O 12022-0053 = 3,831 KG.

TPAC บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด THAI POLYACETAL CO.,LTD.
Emporium Tower, Floor 24/4-8, 622 Sukhumvit Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand Tel : 0-2261-9260 Fax : 0-2261-9272 to 5
Plant : Padaeng Industrial Estate, 1 Padaeng Road, Map-Ta-Phut, Rayong 21150, Thailand Tel : 0-3868-4816 Fax : 0-3868-4818

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด
เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.
คมนาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า ประจําเดือน..... เมษายน
เรียน นายทศพร นศรีเมืองมาบตาพุด
อำนาจ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งส่งกลับ
1. ส่วนในกากกับกรณส่งส่งจะอันตรายที่รับรองส่วนกากคือแล้ว 1 รายการ
2. ส่วนในกากกับกรณส่งส่งจะทั่วไปที่รับรองส่วนกากคือแล้ว 12 รายการ
3. ส่วนในกากกับกรณส่งส่งจะปลอดภัยที่รับรองส่วนกากคือแล้วจำนวน 0 รายการ

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-4/2540
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอซีตัล ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตอุตสาหกรรมทั่วไป
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.
โทรศัพท์ 038-684-816 โทรสาร.038-687-776

ขอยางผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าประจําเดือน..... เมษายน
1. ขยะอันตราย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 1,200.00 กิโลกรัม
2. ขยะทั่วไป จำนวน 12 รายการ ปริมาณ 14,369 กิโลกรัม
3. ขยะปลอดภัย จำนวน 0 รายการ ปริมาณ - กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
ขอแสดงความนับถือ
ผู้ได้รับใบอนุญาตให้สิทธิและประกอบกิจการ

Page 1 of 1

เลขที่อ้างอิง	วันที่ขนส่ง	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	Mcod R-	Buyer
8150476	21/04/2565	จ3-105-75/51น	07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอथิลีน (Pellet&Lump)	<b>2,920</b>	R-02	ASK
8150492	21/04/2565	3-106-20/51น	07 02 13	เศษผงพลาสติกโพลีเอथิลีน (Fine Powder)	<b>1,640</b>	R-02	ASK
8142795	20/04/2565	3-105-3/59น	17 04 07	เศษโลหะและซิลิโคนผสม	<b>380</b>	R-13	NPR
8159535	27/04/2565	3-105-3/59น	07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอथิลีน (Pellet&Lump)	<b>930</b>	R-02	NPR
8159535	27/04/2565	3-105-3/59น	15 01 01	เศษกระดาษ	<b>2,000</b>	R-04	NPR
8159542	27/04/2565	จ3-53(9)-13/56น	07 02 13	เศษผงพลาสติกโพลีเอथิลีน (Fine Powder)	<b>780</b>	R-02	NPR
8122626	05/04/2565	จ3-105-94/50น	15 01 01	เศษกระดาษ	<b>70</b>	R-04	VKL
8122628	07/04/2565	จ3-105-94/50น	15 01 01	เศษกระดาษ	<b>420</b>	R-04	VKL
8159552	27/04/2565	จ3-105-94/50น	15 01 02	เศษพลาสติก(บรรจุภัณฑ์)	<b>1,340</b>	R-05	VKL
8159552	27/04/2565	จ3-105-94/50น	15 01 03	Broken Pallet	<b>1,560</b>	R-06	VKL
8142803	20/04/2565	จ3-53(9)-22/55ฉ	07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอथิลีน (Pellet & Lump)	<b>1,825</b>	R-02	YNK
8150500	21/04/2565	จ3-53(9)-22/55ฉ	07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอथิลีน (Pellet & Lump)	<b>504</b>	R-02	YNK
<b>รวม</b>					<b>14,369</b>		

ข้อมูลเมื่อวันที่ 3 พ.ค. 2565 เวลา 11:39 น.

AD Received date : \_\_\_\_\_

D:\Kitinan\_WFH\DIW-D\2022\204\256504\_G04-G05\_TPAC.xlsx

1/1

សំបុត្រ ១៤

**ใบแจ้งการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช่ยา (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม**  
 เลขที่ใบแจ้งการขนส่ง (Manifest No.)

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8150476

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของวัตถุที่จะนำวัตถุที่ไม่ใช่ยาจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท **โพลีเอธิลีน จำกัด** วันที่นำวัตถุที่ไม่ใช่ยาออกจากโรงงาน 21/04/2565  
 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)/2540-กุด. (dd/mm/yyyy)

2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่ยาเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของสินค้า	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช่ยา	ปริมาณทั้งหมด (กก.)	ผู้รับส่ง (ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอธิลีน (Pellet&Lump)	2920	อ3-105-75/51ฯ	

3. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่ยาเป็น..... ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งเหลว

ภาชนะบรรจุวัตถุที่ไม่ใช่ยา ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพชั้ขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช่ยาให้ผู้นำส่งแล้วตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายการประกาศ

ลงชื่อ.....ผู้ส่ง

---

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำส่งวัตถุที่ไม่ใช่ยา

5. ชื่อผู้นำส่ง..... วันที่.....

..... โทรสาร.....

6. คำรับรอง : ข้าพชั้ขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช่ยาให้ผู้นำส่งแล้วตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายการประกาศ

ลงชื่อ.....ผู้ส่ง

---

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำส่งการนำวัตถุที่ไม่ใช่ยา

7. ชื่อโรงงาน บริษัท **เอเชียน คาร์บอน เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด** วันที่ได้รับวัตถุที่ไม่ใช่ยา.....  
 เลขทะเบียนโรงงาน อ3-105-75/51ฯ (dd/mm/yyyy)

8. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่ยาเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของสินค้า	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช่ยา	ปริมาณที่รับเข้ามาในการ (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติกโพลีเอธิลีน (Pellet&Lump)		

9. ☐ ก๊าซ ☐ ไม่ใช่ก๊าซ ระบุ.....

10. คำรับรอง : ข้าพชั้ขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช่ยาให้ผู้นำส่งแล้วตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายการประกาศ

ลงชื่อ.....ผู้รับ

D/O 12022-0065 = 1.180 KG.

**ใบแจ้งรายการขนส่งวัตถุอันตราย (ไม่ใช่สาร) จากอุตสาหกรรม**

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8150492 เลขที่ใบแจ้งรายการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ขนส่งจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโอเลอซันติค จำกัด วันที่ได้รับวัตถุอันตรายจากเอกสารงาน 21/04/2561  
 เลขทะเบียนโรงงาน ณ 42(1)-42540-อุตสาหกรรม (dd/mm/yyyy)

2. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่ขนส่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของ วัตถุอันตราย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ระบุเป็นโรงงาน)	หมายเลข
07 02 13	ผงเมทาสilik (ไฟเบอร์ซิล) (Fine Powder)	1640	3-106-20/51	

3. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่ขนส่งผ่านช่องทาง ☐ ขนส่งทาง ☐ ทางบก ☐ ทางเรือ ☐ ทางอากาศ

4. ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

5. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายให้ขนส่งในลักษณะตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ( ) ผู้ที่กำกับให้

---

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำส่งวัตถุอันตราย

6. ชื่อผู้นำส่ง วันที่ขนส่งวัตถุอันตราย  
 ระบุเป็นรายการส่ง ใบกำกับ ใบทาง  
(dd/mm/yyyy)

7. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายให้ขนส่งในลักษณะตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ( ) ผู้ส่ง

---

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำรับในการกำจัดวัตถุอันตราย

8. ชื่อโรงงาน บริษัท โอเลอซันติค เซ็นเตอร์ พาร์ค จำกัด วันที่ได้รับวัตถุอันตราย  
 เลขทะเบียนโรงงาน ณ 3-106-20/51 (dd/mm/yyyy)

9. รายละเอียดวัตถุอันตรายที่ขนส่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของ วัตถุอันตราย	ชื่อวัตถุอันตราย	ปริมาณที่รับมาในการกำจัด (กก.)	หมายเลข
07 02 13	ผงเมทาสilik (ไฟเบอร์ซิล) (Fine Powder)		

10. ☐ ถูกส่ง ☐ ไม่ถูกส่ง ตาม

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัตถุอันตรายให้ขนส่งในลักษณะตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ( ) ผู้ที่กำกับ

D/O 12022-0067 = 890 KG







บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด  
THAI POLYACETAL CO.,LTD.



Emporium Tower, Floor 24/4-8, 622 Sukhumvit Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand Tel : 0-2261-9260 Fax: 0-2261-9272 to 5  
Plant : Padaeng Industrial Estate, 1 Padaeng Road, Map-Ta-Phut, Rayong 21150, Thailand Tel : 0-3868-4816 Fax : 0-3868-4818

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด  
เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.

วันที่ 10 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน..... พฤษภาคม  
เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด  
อำนาจ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมทุนดำนเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- |   |    |        |
|---|----|--------|
| 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน..... พฤษภาคม | 3  | รายการ |
| 2. สำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน..... พฤษภาคม | 16 | รายการ |
| 3. สำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน..... พฤษภาคม | 0  | รายการ |

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ม.42(1)-4/2540

ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอซีตัล ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตอุตสาหกรรมทั่วไป  
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.  
โทรศัพท์ 038-684-816 โทรสาร 038-687-776

ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน..... พฤษภาคม

1 ขยะอันตราย	จำนวน	3	รายการ	ปริมาณ	5,950 กิโลกรัม
2 ขยะทั่วไป	จำนวน	16	รายการ	ปริมาณ	22,450 กิโลกรัม
3 ขยะมูลฝอย	จำนวน	0	รายการ	ปริมาณ	- กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ

อาคารเอ็มโพเรียม ชั้น 24/4-8, 622 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร. 0-2261-9260 โทรสาร 0-2261-9272 ถึง 5  
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 1 ถนนมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0-3868-4816 โทรสาร 0-3868-4818

เลขที่ใบแจ้ง : Reference No. 146503021920

ฉบับที่ ..... / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำกับการขนส่ง : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด  
สถานที่ตั้ง : Generator address : 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : Phone : 038-684-816 โทรสาร : Fax : 038-687-776  
ฉุกเฉิน : Emergency : 038-687-776

2) เลขประจำตัวผู้กำกับการขนส่ง : Generator's ID : 010050460009 (0-10-1-02240)

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter  
ชื่อบริษัท : company name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID : 010050460009 (01005414646)

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)  
ชื่อบริษัท : TSDFs name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Disposer's ID : 010050460009 (01-10-1-02400)

5) รายละเอียดของของเสียทั้งหมด (รวม) :  
จำนวน : Total Quantity of wastes : 16,000.00 กิโลกรัม  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

6) รายละเอียดการขนส่ง : Total Quantity of wastes : 16,000.00 กิโลกรัม  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.  
ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดิน : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

8) ผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : 010050460009 (01-10-1-02400)  
โทรศัพท์ : Phone : 02-012-7888 โทรสาร : Fax : 02-012-7888  
ฉุกเฉิน : Emergency : 02-012-7888

9) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

10) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
ผู้ขนส่งของเสีย : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

11) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

12) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Disposer's Certificate : I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.  
ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดิน : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

13) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

14) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Disposal Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
ผู้ขนส่งของเสีย : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำกับการขนส่ง : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด  
สถานที่ตั้ง : Generator address : 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : Phone : 038-684-816 โทรสาร : Fax : 038-687-776  
ฉุกเฉิน : Emergency : 038-687-776

2) เลขประจำตัวผู้กำกับการขนส่ง : Generator's ID : 010050460009 (0-10-1-02240)

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter  
ชื่อบริษัท : company name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID : 010050460009 (01005414646)

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)  
ชื่อบริษัท : TSDFs name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Disposer's ID : 010050460009 (01-10-1-02400)

5) รายละเอียดของของเสียทั้งหมด (รวม) :  
จำนวน : Total Quantity of wastes : 16,000.00 กิโลกรัม  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

6) รายละเอียดการขนส่ง : Total Quantity of wastes : 16,000.00 กิโลกรัม  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.  
ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดิน : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

8) ผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท เอสซี ซีเอ็ม ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด  
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : 010050460009 (01-10-1-02400)  
โทรศัพท์ : Phone : 02-012-7888 โทรสาร : Fax : 02-012-7888  
ฉุกเฉิน : Emergency : 02-012-7888

9) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

10) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
ผู้ขนส่งของเสีย : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

11) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

12) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Disposer's Certificate : I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.  
ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดิน : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565

13) รายละเอียดของของเสีย :  
ชนิดของของเสีย : Type of waste : 16  
ชนิดของของเสีย : Waste ID : 16  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม  
ชนิด : Type : 1600.00 กิโลกรัม

14) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
Disposal Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
ผู้ขนส่งของเสีย : From : 10 มิถุนายน 2565 ถึง : 10 มิถุนายน 2565  
วัน/เดือน/ปี : 10/06/2565



จากเงื่อนไข : Date\_W1='1/5/2565' : Date\_W2='31/5/2565'

ข้อมูลเมื่อวันที่ 1 มิ.ย. 2565 เวลา 10:48 น.

AD Received date : \_\_\_\_\_

ฉบับที่ ..... / 4

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 31/05/2565

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 31/05/2565

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผ้าขนส่งโลกที่ไม่ใช่แล้ว

วันเขียนส่งวัสดุไปให้แล้ว

\*\*\*\*\*  
(d) (4) (c) (i) (A)

ไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

---

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว .....

(dd/mm/yy)

DATE: \_\_\_\_\_

7/24/1974

\*\*\*\*\*

เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

---

เลขที่ใบกำกับภาษี (Manifest No.) .....

เลขที่ใบกำกับภาษี (Manifest No.) .....

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 03/05/2565

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 03/05/2565

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผัสดังกล่าวที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุไม่ใช่แล้ว

.....  
(dd/mm/yy)

ไปไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

1000

10. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 283: 2689-2694.

\_\_\_\_\_

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว .....

(dd/mm/yy)

หมายเหตุ
----------

---

---

.....  
 ไปถึงไปถามตัวกำหนดของกฎหมายทุกประการ

2000

10. *Journal of the American Medical Association*, 273:1225-1230, 1995

D/O 12022-0073 = 1,720 KG.







---

## เอกสารแนบที่ 63

Internal Memorandum การส่งตัวเร่งปฏิกิริยาเสื่อมสภาพ

(Silver Catalyst) ไป Regeneration

---



THAI POLYACETAL CO.,LTD.

Internal Memorandum

To :   
 Dept. :   
 From :   
 Date : Mar 07, 2022   
 Ref. No. :   
 Page : 1 of 2

- ☐ For your information ☐ For your approval ☐ For your comments   
 ☐ For your signature ☒ Please action ☐ Please file   
 ☐ As you requested ☐ Urgent

Subject: Silver catalyst regeneration sent to Umicore (Order No.78)

PD would like to inform you the amount of Silver catalyst from TPAC1 to be regenerated at Umicore as follows:

Lot No. UMC78-T22   
 Spent silver catalyst TPAC 1 (Net) 167.927 Kg

To be recovered back:   
 10 - 18 Mesh 70.000 Kg   
 18 - 35 Mesh 90.000 Kg   
 35 - 45 Mesh - Kg   
 Total 160.000 Kg

Your good cooperation is highly appreciated.

Best Regards,

Plant Manager



THAI POLYACETAL CO., LTD.

SILVER CATALYST RECEIVING REPORT

ATTN. TO : Ms. Kanyarat W. / Purchasing Dept. Mng. REF. :   
 CC : Ms. Puangporn T. PROJECT : K2T   
 FROM : Ms. Thitima T. REV. : 0   
 DATE : 7-Mar-22 PAGE : 1 of 1

FULL DESCRIPTION OF CONTENTS:

TOTAL NET WEIGHT = KGS 167.927

TOTAL GROSS WEIGHT = KGS 188.646

DRUM			BAG		TOTAL WEIGHT (KGS.)	
NO.	SEAL NO.	STICKER SEAL NO.	NO.	WEIGHT (KGS.)	NET	GROSS
1	LG000385	0110	1	11,993	34,961	39,130
			2	11,401		
			3	11,567		
2	LG000386	0111	4	11,553	45,850	50,102
			5	11,487		
			6	11,472		
			7	11,338		
3	LG000387	0112	8	11,045	44,414	48,734
			9	11,027		
			10	11,014		
			11	11,328		
4	LG000388	0113	12	11,122	40,781	45,136
			13	11,421		
			14	8,703		
			15	9,535		
5	LG000389	0114	16	1,921	1,921	5,544
	(Black)					
TOTAL WEIGHT (KGS.)					167,927	188,646

Received by Logistics Department.

Approved by:

Officer Supervisor Sec. Manager Dept. Manager GM. of Logistics TPAC Plant Manager

การเบิกใช้ และการส่งกลับ Silver - TPAC1 and TPAC2

K2T

K2U

ของเก่า			ของใหม่		
กล่องที่	Seal No.	Kgs.	Box	Box No.	Kgs.
1		12.000	1		
2		11.410	2		
3		11.565	3		
4		11.555	4		
5		11.490	5		
6		11.475	6		
7		11.340	7		
8		11.050	8		
9		11.030	9		
10		11.020	10		
11		11.330	11		
12		11.125	12		
13		11.425	13		
14		8.705	14		
15		9.535	15		
16		11.880	16		
17		11.927	17		
18			18		
19			19		
20			20		
21			21		
22			22		
23			23		
24			24		
25			25		
26			26		
27			27		
28			28		
29			29		
30			30		
Sum		167.855	รวม	0	Kgs.
Sample					
จำนวนทั้งหมด		167.855	รวม	0	Kgs.

Remain new silver

Check by : (Shift Sup) วันที่ :   
 Receive by : (Day Sup) วันที่ : 7/3/22   
 Big size Small size   
 kgs. kgs.

QF SJM 001 R02 - JM Unofficial Material Receipt   
 Issue date: 5 Feb 08   
 Retention: 3 year.



Page 1 of 1

JM Unofficial Materials Receipt

Name (ชื่อ) : TPAC Date (วันที่) : 9/3/22   
 Time (เวลา) : 13.20

Description of material (รายละเอียดของวัสดุ) :

- ☐ Bars (บาร์, แท่ง, ก้อน) ☐ Casting Residues (เศษต้นหลังก้อน) ☒ Metallic Scrap (เศษโลหะมีค่า)   
 ☐ Filings (ผงตะไบ) ☐ Polishing Dust (ผงขัด) ☐ Sweeps (ขยะ)   
 ☐ Others (อื่นๆ)

Number (หมายเลข)	Gross Weight (Gram) (น้ำหนักสุทธิ (กรัม))	Net Weight (Gram) (น้ำหนักสุทธิ (กรัม))	Remain (กรัม)
Ag	188.646	167.927	

Treatment : ☒ Analysis (วิเคราะห์) ☒ Melting (หลอม) ☒ Refining (สกัดให้บริสุทธิ์) ☐ Others (อื่นๆ)

Analysis requested : ☐ Au (ทอง) ☒ Ag (เงิน) ☐ Pt (แพลตินัม) ☐ Pd (แพลเลเดียม)   
 (ธาตุที่ต้องการวิเคราะห์) ☐ Rh (โรเดียม) ☐ Others (อื่นๆ)

Instructed by customer : (ตัวบรรจง)

Received by Umicore Precious Metals : (ตัวบรรจง)

Date: 04/02/2008

การเบิกใช้ และการส่งกลับ Silver - TPAC1 and TPAC2

ของเก่า			ของใหม่		
ก.ท.	Seal No.	Kgs.	Box	Box No.	Kgs.
1	12.000	11.993	1		
2	11.410	11.401	2		
3	11.565	11.567	3		
4	11.555	11.553	4		
5	11.490	11.487	5		
6	11.475	11.472	6		
7	11.340	11.338	7		
8	11.050	11.045	8		
9	11.030	11.027	9		
10	11.020	11.014	10		
11	11.330	11.328	11		
12	11.125	11.122	12		
13	11.425	11.421	13		
14	8.705	8.703	14		
15	9.535	9.535	15		
16	4.800	4.821	16		
17			17		
18			18		
19			19		
20			20		
21			21		
22			22		
23			23		
24			24		
25			25		
26			26		
27			27		
28			28		
29			29		
30			30		
31			31		
32			32		

Sum 167.855  
Sample

จำนวนทั้งหมด 167.855 167.827 Kgs. รวม 0 Kgs. รวม 0 Kgs.

Check by ... วันที่ ...  
Receive by ... วันที่ 7/3/22

Remain new silver

Big size Small size  
.....kgs. ....kgs.

1PD-F133(01)

Page 1 of 1

THAI POLYACETAL CO., LTD.																																																																																																															
SILVER CATALYST RECEIVING REPORT																																																																																																															
ATTN. TO : Ms. Kanyarat W. / Purchasing Dept. Mng.			REF. :																																																																																																												
CC : Ms. Puangporn T.			PROJECT : K21																																																																																																												
FROM : Ms. Thitima T.			REV. : 0																																																																																																												
DATE : 7-3-22			PAGE : 1 of 1																																																																																																												
FULL DESCRIPTION OF CONTENTS ;																																																																																																															
TOTAL NET WEIGHT = KGS			-																																																																																																												
TOTAL GROSS WEIGHT = KGS			-																																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">DRUM</th> <th colspan="2">BAG</th> <th colspan="2">TOTAL WEIGHT (KGS)</th> </tr> <tr> <th>NO.</th> <th>SEAL NO.</th> <th>STICKER SEAL NO.</th> <th>NO.</th> <th>WEIGHT (KGS)</th> <th>NET</th> <th>GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>16000389</td> <td>0110</td> <td>1</td> <td>11.993</td> <td rowspan="3">34.961</td> <td rowspan="3">39.130</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>11.401</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td>11.567</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>16000386</td> <td>0111</td> <td>4</td> <td>11.553</td> <td rowspan="3">45.850</td> <td rowspan="3">50.109</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>11.487</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>11.472</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>16000387</td> <td>0112</td> <td>8</td> <td>11.045</td> <td rowspan="3">44.414</td> <td rowspan="3">48.734</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>9</td> <td>11.027</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td>11.014</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>16000388</td> <td>0113</td> <td>12</td> <td>11.122</td> <td rowspan="3">40.781</td> <td rowspan="3">45.136</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>13</td> <td>11.421</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>14</td> <td>8.703</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16000389</td> <td>0114</td> <td>16</td> <td>9.535</td> <td rowspan="3">Block</td> <td rowspan="3">5.544</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>17</td> <td>4.800</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>18</td> <td>4.821</td> </tr> <tr> <td colspan="3">TOTAL WEIGHT (KGS)</td> <td colspan="2">167.855</td> <td colspan="2">0.000</td> </tr> </tbody> </table>						DRUM			BAG		TOTAL WEIGHT (KGS)		NO.	SEAL NO.	STICKER SEAL NO.	NO.	WEIGHT (KGS)	NET	GROSS	1	16000389	0110	1	11.993	34.961	39.130				2	11.401				3	11.567	2	16000386	0111	4	11.553	45.850	50.109				5	11.487				6	11.472	3	16000387	0112	8	11.045	44.414	48.734				9	11.027				10	11.014	4	16000388	0113	12	11.122	40.781	45.136				13	11.421				14	8.703	5	16000389	0114	16	9.535	Block	5.544				17	4.800				18	4.821	TOTAL WEIGHT (KGS)			167.855		0.000	
DRUM			BAG		TOTAL WEIGHT (KGS)																																																																																																										
NO.	SEAL NO.	STICKER SEAL NO.	NO.	WEIGHT (KGS)	NET	GROSS																																																																																																									
1	16000389	0110	1	11.993	34.961	39.130																																																																																																									
			2	11.401																																																																																																											
			3	11.567																																																																																																											
2	16000386	0111	4	11.553	45.850	50.109																																																																																																									
			5	11.487																																																																																																											
			6	11.472																																																																																																											
3	16000387	0112	8	11.045	44.414	48.734																																																																																																									
			9	11.027																																																																																																											
			10	11.014																																																																																																											
4	16000388	0113	12	11.122	40.781	45.136																																																																																																									
			13	11.421																																																																																																											
			14	8.703																																																																																																											
5	16000389	0114	16	9.535	Block	5.544																																																																																																									
			17	4.800																																																																																																											
			18	4.821																																																																																																											
TOTAL WEIGHT (KGS)			167.855		0.000																																																																																																										
Received by Logistics Department.																																																																																																															
Approved by:																																																																																																															
Officer	Supervisor	Sec. Manager	Dept. Manager	Sr. Dept MGR.	TPAC Plant Manager																																																																																																										

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า - ออก โรงงาน (Book No.) 092715			เลขที่ (No.) : 04589		
บริษัท ไทยโพลีเอทาล จำกัด (TPAC)			บริษัท ไทยโพลีเอทาล จำกัด (TPAC)		
อนุญาตให้ นำเข้า/นำออก : วัสดุ			บัตรประชาชน เลขที่ : 0640800133410		
ชื่อบริษัท : ไทยโพลีเอทาล จำกัด			ทะเบียนรถ : 3-2-26-1673 จังหวัด : นนทบุรี		
ตำแหน่ง : ผู้จัดการ			จังหวัด : นนทบุรี		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน	ประเภท (Type)		
1	Silver Scrap 5 Drum	167.827	<input type="checkbox"/> 1. นำวัสดุเข้าโรงงาน (Material In) <input type="checkbox"/> สิ่งของผู้รับเหมา (Contractor Property) <input type="checkbox"/> สิ่งของพนักงาน (Employee Property) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (Other, Please fill) <input checked="" type="checkbox"/> 2. นำวัสดุออกนอกโรงงาน (Material Out) <input checked="" type="checkbox"/> 2.1 นำสินค้าออกนอกโรงงาน (For Sale) <input type="checkbox"/> การขายของเหลือใช้ (Waste) <input type="checkbox"/> การขายเศษวัสดุ (Scrap) <input type="checkbox"/> การขายผลิตภัณฑ์ (Product) <input type="checkbox"/> ส่งคืนผู้ขาย (Return to Supplier) <input type="checkbox"/> ส่งตัวอย่าง (Product Sample) <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (Other, Please fill) <input type="checkbox"/> 2.2 วัสดุออกนอกโรงงานและนำกลับเข้า <input type="checkbox"/> วัสดุส่งไปซ่อม (For Repair) <input type="checkbox"/> วัสดุส่งไป (For Lend) <input type="checkbox"/> วัสดุส่งไปประกอบ (For Fabrication) <input type="checkbox"/> ถัง / ท่อสำหรับบรรจุแก๊ส (Storage / Tank for Refill) <input type="checkbox"/> อื่นๆ (Other, Please fill)		
รวมจำนวนชิ้นวัสดุ (Material Total) 167.827			วันที่นำกลับ : 9/3/22		
1) ผู้ขอรับวัสดุ / Requester In : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22			ตรวจสอบโดยพนักงาน (Checked by Employees) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22		
2) ตรวจสอบโดย รปภ. (Checked by Security Officer) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22			ตรวจสอบโดยพนักงาน (Checked by Employees) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22		
3) ตรวจสอบโดยพนักงาน (Checked by Employees) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22			อนุมัตินำออกโดยผู้จัดการ (Approval by Manager) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22		
4) ผู้ขอรับวัสดุออก / Requester Out : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22			ตรวจสอบโดยพนักงาน (Checked by Employees) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22		
ตรวจสอบโดยพนักงาน (Checked by Security Officer) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22			อนุมัตินำออกโดยผู้จัดการ (Approval by Manager) : นายเชน (Signature) วันที่ : 9/3/22		
วันที่ (Date) : 9/3/22 เวลา (Time) : 10:00			วันที่ (Date) : 9/3/22 เวลา (Time) : 10:00		
ถูกต้อง (Correct) ไม่ถูกต้อง (Incorrect)			ลายมือชื่อผู้อนุมัติ / Approval Signature		

THAI POLYACETAL CO.,LTD.

Internal Memorandum

To : Date : Jan 31, 2022  
Dept. : Ref. No. :  
From : Page : 1 of 1

☐ For your information ☐ For your approval ☐ For your comments  
☐ For your signature ☒ Please action ☐ Please file  
☐ As you requested ☐ Urgent

Subject: Silver catalyst regeneration sent to Umicore (Order No.77)

PD would like to inform you the amount of Silver catalyst from TPAC2 to be regenerated at Umicore as follows:

Lot No. UMC77-U22  
Spent silver catalyst TPAC 2 (Net) 466.934 Kg

To be recovered back:  
10 - 18 Mesh 110.000 Kg  
18 - 35 Mesh 130.000 Kg  
35 - 45 Mesh 220.000 Kg  
Total 460.000 Kg

Your good cooperation is highly appreciated.

Best Regards,

Plant Manager



# THAI POLYACETAL CO.,LTD.

## Internal Memorandum

To :   
Dept. :   
From :   
Date : May 30 , 2022  
Ref. No. :  
Page : 1 of 2

☐ For your information  
☐ For your signature  
☐ As you requested  
☐ For your approval  
☒ Please action  
☐ Urgent  
☐ For your comments  
☐ Please file

**Subject: Silver catalvst regeneration sent to Umicore ([Order No.79](#)) Rev.2**

PD would like to inform you the amount of Silver catalyst from TPAC2 to be regenerated at Umicore as follows:

Lot No. UMC79-U/22  
Spent silver catalyst TPAC 2 (Net) 384.102 Kg

To be recovered back:  
10 -18 Mesh 135.000 Kg  
18 - 35 Mesh 150.000 Kg  
35 - 45 Mesh - Kg  
45 - 60 Mesh 100.000 Kg

**Total 385.000 Kg**

Your good cooperation is highly appreciated.

Best Regards,



Plant Manager



---

## เอกสารแนบที่ 64

เอกสารการส่ง Metal Oxide ไป Regenerate

---

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 2957518

ฉบับที่ ..... / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.  TPL220001

**ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย**  
**(Uniform Hazardous Waste Manifest)**

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name <u>บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด</u> สถานที่กำเนิด : Generator address <u>1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</u>	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID <u>DIW-G-054800909</u> โทรศัพท์ : Phone___ โทรสาร : Fax___ กรณีฉุกเฉิน :Emergency.....
---	--

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท ทรีทรานส์ (1995) จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-054800032</u>
---	---

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) ชื่อบริษัท : TSDF's name _____	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>บ. ไทยโพลีเอทีล จก. วอ.6 ที่ อก0309033014064</u>
---	---

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	ของเสียประเภทตะกั่ว (Iron-Molybdenum Catalysts)	16 08 02	142	Drum	9240.36	กิโลกรัม	

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information
--

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year <u>15/3/2565 11:01</u>
--

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท ทรีทรานส์ (1995) จำกัด</u> เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-054800032</u> โทรศัพท์ : Phone___ โทรสาร : Fax___ กรณีฉุกเฉิน : Emergency .....	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Truck Train Ship Plane
3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	70-9937รย70- 0625รย

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>ระยอง</u> ไปยังจังหวัด To___ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year .....
---

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ผู้รับกำจัด TSDF's name _____ สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>ต.อ.จ.</u>	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด :TSDF's ID <u>บ. ไทยโพลีเอทีล จก. วอ.6 ที่ อก0309033014064</u> โทรศัพท์ : Phone___ โทรสาร : Fax___ กรณีฉุกเฉิน : Emergency .....
---	---

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Day/Month/Year .....
---

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity..... การดำเนินงาน : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ..... <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action ..... วันที่ส่งคืน : Date returned ..... (วัน/เดือน/ปี :dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no..... ชื่อผู้ส่งคืน :TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....
--



---

## เอกสารแนบที่ 65

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ รับกำจัดของเสีย

---

การตั้งประเภทของกิจการโรงงาน คำทบทวนอันตรายในอนุญาต และการปล่อยอายุใบอนุญาต

1. <u>การวัดประสิทธิผลการดำเนินงาน</u>	วันที่ 18 เดือน สิงหาคม	พ.ร. 2549
2. <u>การวัดประสิทธิผลการดำเนินงาน</u>	วันที่ 6 เดือน สิงหาคม	พ.ร. 2541
3. <u>การประเมินผลโครงการ</u>	วันที่ 23 เดือน สิงหาคม	พ.ร. 2545

๑๑๑๑ ( ๑๑๑๑๑๑๑๑ )

## 4. ကာလကုန်သွင်းမှုများ။

[illegible]

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

\$ 11.00

22-40

DOI: 10.1002/for



(b) (5) DPP, (b) (5) ACP

ใบอนุญาตขยายโรงงาน  
ครั้งที่ 1

ตัวอักษรที่ ๘

9.21 7544

સાચું ( )

doi:10.1002/for

01234567891011

เลขที่ ๒๕๔๖  
 วันที่ ๒๕๔๖  
 เรื่อง ๒๕๔๖  
 ๒๕๔๖  
 ๒๕๔๖  
 ๒๕๔๖

ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย	415.00	415.00	415.00	415.00
ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย	415.00	415.00	415.00	415.00

အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်
အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်
အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်

ປະທານາທິບານໄດ້ສະເໜີໃຫ້ສະພາສະຫວັນນະເຂດ ໄດ້ໄປຊື້ເງິນຈາກລັດຖະໜີບອກໄດ້ແມ່ນ 100 ລ້ານ  
(ສະຫວັນນະເຂດ) [REDACTED]

3455 ( )

ใบอนุญาตขายโรงงาน

9.3-101-2/40-30

200

61790, 103-168, 22-46

အနောက်ဘက်ကမ်းပါးစပ်

ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย = 946.22- 2500 รวมนับ = 7,944.98- 2500  
ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย = 946.22- 2500 รวมนับ = 7,944.98- 2500  
ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย = 946.22- 2500 รวมนับ = 7,944.98- 2500

จำนวน ๐. ๐๐๐	บาท / ๐.๐๐	-	-
จำนวน ๐. ๐๐๐	บาท	๐.๐๐	๐.๐๐
จำนวน/บาท	๐.๐๐	๐.๐๐	๐.๐๐

ប្រភេទសត្វដែលបានរកឃើញនៅក្នុងតំបន់នេះ គឺជាសត្វដែលមានទំហំតូច 180 ៥៤  
 ឈ្មោះសត្វដែលបានរកឃើញនៅក្នុងតំបន់នេះ គឺជាសត្វដែលមានទំហំតូច 180 ៥៤

১৫০০ ( )

๑. ชื่อโรงเรียน.....  
 ๒. ชื่อผู้ทำ.....  
 ๓. ชื่อผู้ทำ.....  
 ๔. ชื่อผู้ทำ.....  
 ๕. ชื่อผู้ทำ.....

កម្រិត ថ្លៃប្រចាំខែ

การแจ้งประภคณกิจการโจรอาณในส่วที่ชย

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	รายการกิจกรรมการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	เป็นวันที่
๑.	<p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p>	
๒.	<p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p>	
๓.	<p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p> <p>- เปลี่ยนแปลงองค์ที่ ๑๒๖ จาก ๑๒๖ เป็น ๑๒๖/๑๒๖</p>	

มันก็มีการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ



3.2.4  
ลำดับที่ 1ขอเป็นรองประธาน  
3-106-6/49 801

## ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

จ. (พ.ร.บ.) 03-003 / 2549

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2549

อนุญาตให้ บริษัท เบทเซอร์ เวสต์ ก๊ว จำกัด (มหาชน) ตั้งขึ้น

อยู่ ณ /สำนักงานเลขที่ 8574/1 ซอย 1/1 ถนน ไร่สุพรรณ 2 กรุงเทพมหานคร

อยู่ ณ 2 ตำบล/แขวง คลองจั่น อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ชื่อโรงงาน บริษัท เบทเซอร์ เวสต์ ก๊ว จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการโรงงานจำแนกเป็น 108

ประเภทกิจการ ปรับปรุงและซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง เพื่อบำรุงรักษาและซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง

กำลังการผลิต - 135 - หน่วย/วัน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 8574/1 ซอย 1/1 ถนน ไร่สุพรรณ 2 กรุงเทพมหานคร

อยู่ ณ 2 ตำบล/แขวง คลองจั่น อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

อำนาจ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ประเภทกิจการได้ยื่นขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานในลักษณะ 108 วัน นับจากวันที่ยื่นขอ

ตั้งขึ้นเป็นการถาวรหรือไม่ใช่

- (1) เมื่อประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงโรงงาน
- (2) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (3) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
- (4) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงโรงงาน
- (5) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (6) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (7) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (8) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (9) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน
- (10) การเปลี่ยนแปลงชื่อโรงงาน

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

3-106-6/49 801

ลำดับที่ 4

## ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

จ. (พ.ร.บ.) 03-003 / 2549

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 18 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2549

อนุญาตให้ บริษัท เบทเซอร์ เวสต์ ก๊ว จำกัด (มหาชน) ตั้งขึ้น

ประเภทกิจการโรงงานจำแนกเป็น 108

ประเภทกิจการ ซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง เพื่อบำรุงรักษาและซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง

กำลังการผลิต - 61 - หน่วย/วัน

ที่ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 8574/1 ซอย 1/1 ถนน ไร่สุพรรณ 2 กรุงเทพมหานคร

อยู่ ณ 2 ตำบล/แขวง คลองจั่น อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

อำนาจ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ประเภทกิจการโรงงานในลักษณะจำแนกเป็น 108 วัน นับจากวันที่ยื่นขอ

ตั้งขึ้นเป็นการถาวรหรือไม่ใช่

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

3-106-6/49 801

4 / 1

ลำดับที่ 4

## ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

จ. (พ.ร.บ.) 03-003 / 2549

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 20 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2550

อนุญาตให้ บริษัท เบทเซอร์ เวสต์ ก๊ว จำกัด (มหาชน) ตั้งขึ้น

ประเภทกิจการโรงงานจำแนกเป็น 108

ประเภทกิจการ ซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง เพื่อบำรุงรักษาและซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง

กำลังการผลิต - 131.00 - หน่วย/วัน

ที่ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 8574/1 ซอย 1/1 ถนน ไร่สุพรรณ 2 กรุงเทพมหานคร

อยู่ ณ 2 ตำบล/แขวง คลองจั่น อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

อำนาจ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ประเภทกิจการโรงงานในลักษณะจำแนกเป็น 108 วัน นับจากวันที่ยื่นขอ

ตั้งขึ้นเป็นการถาวรหรือไม่ใช่

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

จ. (พ.ร.บ.) 03-003 / 2550

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 20 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2550

อนุญาตให้ บริษัท เบทเซอร์ เวสต์ ก๊ว จำกัด (มหาชน) ตั้งขึ้น

ประเภทกิจการโรงงานจำแนกเป็น 108

ประเภทกิจการ ซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง เพื่อบำรุงรักษาและซ่อมแซมสิ่งก่อสร้าง

กำลังการผลิต - 131.00 - หน่วย/วัน

ที่ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 8574/1 ซอย 1/1 ถนน ไร่สุพรรณ 2 กรุงเทพมหานคร

อยู่ ณ 2 ตำบล/แขวง คลองจั่น อำเภอ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

อำนาจ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

ประเภทกิจการโรงงานในลักษณะจำแนกเป็น 108 วัน นับจากวันที่ยื่นขอ

ตั้งขึ้นเป็นการถาวรหรือไม่ใช่

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ลำดับ	วัน	วัน	ชื่อเรื่อง	ค่าการประเมิน		วันเสร็จประเมิน		ค่าเฉลี่ย
				ปกติ	พิเศษ	ปกติ	พิเศษ	
1	10	30	10/9	1000	-	1452	18	
2	10	30	10/9	1500	-	1311	18	
3	11	31	11/9	1500	-	1311	18	
4	12	31	12/9	1500	-	1311	18	
5	13	31	13/9	1500	-	1311	18	
6	14	31	14/9	1500	-	1311	18	
7	15	31	15/9	1500	-	1311	18	
8	16	31	16/9	1500	-	1311	18	
9	17	31	17/9	1500	-	1311	18	
10	18	31	18/9	1500	-	1311	18	
11	19	31	19/9	1500	-	1311	18	
12	20	31	20/9	1500	-	1311	18	
13	21	31	21/9	1500	-	1311	18	
14	22	31	22/9	1500	-	1311	18	
15	23	31	23/9	1500	-	1311	18	





บ้างก็เป็นการเปลี่ยนรูปแบบของตัวอักษร ๆ

มีทั้งการแปรเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน<sup>310</sup>

ครั้งที่	รายชื่อผู้จดทะเบียนที่มีชื่อแปลงไว้ในโฉนดที่ดิน	เจ้าพนักงานที่ดิน
๑๑	เปลี่ยนแปลงที่ดินทำนากองน้ำของของบริษัท ไบรท์เฟิร์มแลนด์ เวสต์ เทค โกลด์ไมน์ (๑๙๙๙) จำกัด (มหาชน) จากโฉนดที่ดิน เลขที่ ๔๔ ของ สหกรณ์ที่ดิน อเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี เขตอำเภอบางละมุง กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือของกรมที่ดิน ไปรประเทศเฟิร์มแลนด์ เวสต์ เทค โกลด์ไมน์ (๑๙๙๙) จำกัด (มหาชน) ที่ ๑๖๖/๕๔ ลงวันที่ ๒๓ ตุลาคม ๒๕๕๓ และวันที่ ๒๓ ตุลาคม ๒๕๕๓	
๑๒	เปลี่ยนแปลงที่ดินทำนากองน้ำของของบริษัท ไบรท์เฟิร์มแลนด์ เวสต์ เทค โกลด์ไมน์ (๑๙๙๙) จำกัด (มหาชน) จากโฉนดที่ดิน เลขที่ ๑๑๑๑๑/๑๑๑-๑๑๑ ของสหกรณ์ที่ดิน อเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี เขตอำเภอบางละมุง กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือของกรมที่ดิน ลงวันที่ ๙ กันยายน ๒๕๕๓ และวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๕๓	
๑๓	แจ้งรับทราบการแปลงที่ดินของโฉนดที่ดินทำนากองน้ำของสหกรณ์ที่ดิน อเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี จากโฉนดที่ดิน เลขที่ ๑๑๑๑๑/๑๑๑-๑๑๑ ของสหกรณ์ที่ดิน อเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี เขตอำเภอบางละมุง กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือของกรมที่ดิน ลงวันที่ ๙ กันยายน ๒๕๕๓ และวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๕๓	

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมนานปี

ลำดับ ที่	วัน ออกเดินทาง	วัน เข้าเมือง	ชื่อผู้เดินทาง /หมายเลข	จำนวนเงิน		ใบเสร็จรับเงิน		วันที่
				ค่า	เงิน	ค่า	เงิน	
16	5 มิ.ย. 60	5 มิ.ย. 60	นางสาว... ...	...	...	...	...	...
17	5 มิ.ย. 60	5 มิ.ย. 60	นางสาว... ...	...	...	...	...	...
18	5 มิ.ย. 60	5 มิ.ย. 60	นางสาว... ...	...	...	...	...	...
19	5 มิ.ย. 60	5 มิ.ย. 60	นางสาว... ...	...	...	...	...	...
20	5 มิ.ย. 60	5 มิ.ย. 60	นางสาว... ...	...	...	...	...	...



- |                             |        |    |       |          |      |      |
|-----------------------------|--------|----|-------|----------|------|------|
| 1. บริการเช่ารถจักรยานในสวน | วันที่ | 29 | เดือน | 10/10/11 | พ.ร. | 2558 |
| 2. บริการเช่ารถจักรยานในสวน | วันที่ | 11 | เดือน | 11/11/11 | พ.ร. | 2559 |
| 3. ค่าเช่ารถจักรยานในสวน    | วันที่ | 1  | เดือน | 1/1/12   | พ.ร. | 2560 |

## 4. ကာလကုန်သွင်းမှု/စာရင်းစစ်ချက်။

[illegible]

เดือนโครงการอนุญาตให้รับขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข  
ครั้งที่.....

1. ผู้ที่รวมอยู่ในบัญชีผู้บริจาคเงินในมาตรา 12 ของประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความอาญา พ.ศ. 2535 ไม่สามารถยื่นข้อกล่าวหาต่อผู้บริจาคเงินได้ และต้องปฏิบัติตามวิธีพิจารณาความอาญาต่อไป

หน้า ( )

2. ผู้ดูแลห้องสมุดต้องคอยตรวจสอบว่า 2) ผลการตรวจดูบัญชีการเงิน พ.ศ. 2536 ให้ครบถ้วน /  
ผู้ดูแลห้องสมุด/มีมติเห็น ว่าไม่จำเป็นต้องทำอีกแล้ว ดังต่อไปนี้

๑. ชื่อ	เจ้าหน่อกษัตริย์
๒. อายุ	๓

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

11548

[illegible]

การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่ป่าไม้  
การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่ป่าไม้ในประเทศไทย  
การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่ป่าไม้ในประเทศไทย  
การเปลี่ยนแปลงของพื้นที่ป่าไม้ในประเทศไทย

ชื่อเรื่อง : ..... สาขา : ..... รหัส : .....  
 หลักสูตร : ..... ภาควิชา : .....  
 ชื่ออาจารย์ : .....  
 ประมวลยัติจากใบความรู้ในหัวข้อบทที่ ๑๑ โดยได้ใช้แผนการสอนที่จัดทำและทดลองในภาค  
 (เรียนภาคนี้ในวิชาใด) : .....

( )

ที่ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_ เดือน \_\_\_\_\_ พ.ศ. \_\_\_\_\_

นางสาว \_\_\_\_\_ มีนามว่า \_\_\_\_\_

ประกอบอาชีพ \_\_\_\_\_

นางสาว \_\_\_\_\_ มีนามว่า \_\_\_\_\_

ประกอบอาชีพ \_\_\_\_\_

[illegible]

ชื่อผู้ ร.ร. มอช. : ..... สาขา / ชั้น : ..... วันที่ : .....  
 หมู่ที่ : ..... เลขที่ : ..... ตำบล / อำเภอ : .....  
 จังหวัด / เขต : ..... โรงเรียน : .....  
 ข้าพเจ้าขอแจ้งความในข้อเท็จจริงว่า ข้าพเจ้าได้มีประสบการณ์ในการ .....  
 .....  
 .....

( ( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

rs2411

บันทึกการชำระค่าบรรณไม้อายุยี่

តំបន់នេះជាកន្លែងដែលមានការកើនឡើង

[illegible]

**Equipment List:**

- 1. Storage tank (D-4001)
- 2. Pump (P-4001)
- 3. Loading manifold
- 4. Loading rate 1
- 5. Loading rate 2
- 6. Loading rate 3
- 7. Loading rate 4
- 8. Loading rate 5
- 9. Loading rate 6
- 10. Loading rate 7
- 11. Loading rate 8
- 12. Loading rate 9
- 13. Loading rate 10
- 14. Loading rate 11
- 15. Loading rate 12
- 16. Loading rate 13
- 17. Loading rate 14
- 18. Loading rate 15
- 19. Loading rate 16
- 20. Loading rate 17
- 21. Loading rate 18
- 22. Loading rate 19
- 23. Loading rate 20
- 24. Loading rate 21
- 25. Loading rate 22
- 26. Loading rate 23
- 27. Loading rate 24
- 28. Loading rate 25
- 29. Loading rate 26
- 30. Loading rate 27
- 31. Loading rate 28
- 32. Loading rate 29
- 33. Loading rate 30
- 34. Loading rate 31
- 35. Loading rate 32
- 36. Loading rate 33
- 37. Loading rate 34
- 38. Loading rate 35
- 39. Loading rate 36
- 40. Loading rate 37
- 41. Loading rate 38
- 42. Loading rate 39
- 43. Loading rate 40
- 44. Loading rate 41
- 45. Loading rate 42
- 46. Loading rate 43
- 47. Loading rate 44
- 48. Loading rate 45
- 49. Loading rate 46
- 50. Loading rate 47
- 51. Loading rate 48
- 52. Loading rate 49
- 53. Loading rate 50
- 54. Loading rate 51
- 55. Loading rate 52
- 56. Loading rate 53
- 57. Loading rate 54
- 58. Loading rate 55
- 59. Loading rate 56
- 60. Loading rate 57
- 61. Loading rate 58
- 62. Loading rate 59
- 63. Loading rate 60
- 64. Loading rate 61
- 65. Loading rate 62
- 66. Loading rate 63
- 67. Loading rate 64
- 68. Loading rate 65
- 69. Loading rate 66
- 70. Loading rate 67
- 71. Loading rate 68
- 72. Loading rate 69
- 73. Loading rate 70
- 74. Loading rate 71
- 75. Loading rate 72
- 76. Loading rate 73
- 77. Loading rate 74
- 78. Loading rate 75
- 79. Loading rate 76
- 80. Loading rate 77
- 81. Loading rate 78
- 82. Loading rate 79
- 83. Loading rate 80
- 84. Loading rate 81
- 85. Loading rate 82
- 86. Loading rate 83
- 87. Loading rate 84
- 88. Loading rate 85
- 89. Loading rate 86
- 90. Loading rate 87
- 91. Loading rate 88
- 92. Loading rate 89
- 93. Loading rate 90
- 94. Loading rate 91
- 95. Loading rate 92
- 96. Loading rate 93
- 97. Loading rate 94
- 98. Loading rate 95
- 99. Loading rate 96
- 100. Loading rate 97

---

## เอกสารแนบที่ 66

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย)

จากอุตสาหกรรม

---







ប្រែសម្រួលការបោះឆ្នោតក្នុងតំបន់ (តាមការបោះឆ្នោត)

arXiv:1404.1374 [Reference No. 8521374]

\_\_\_\_\_ (Mandant No.) \_\_\_\_\_

**အားကိုးစာရင်း**

[illegible]

Table 2. Summary of the results of the regression analysis.

Variable	Regression coefficient	Standard error	t-value	Probability >  t	Partial correlation coefficient
Age	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Gender	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Education	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Income	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Occupation	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Marital status	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Health status	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Family size	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Religion	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Political affiliation	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Residence	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Employment status	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Health insurance	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare access	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare cost	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare quality	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare satisfaction	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare utilization	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare expenditure	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare equity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare efficiency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare effectiveness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare safety	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare transparency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare accountability	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare integrity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare honesty	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare fairness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare justice	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare equity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare efficiency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare effectiveness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare safety	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare transparency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare accountability	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare integrity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare honesty	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare fairness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare justice	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare equity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare efficiency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare effectiveness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare safety	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare transparency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare accountability	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare integrity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare honesty	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare fairness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare justice	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare equity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare efficiency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare effectiveness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare safety	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare transparency	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare accountability	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare integrity	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare honesty	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare fairness	0.001	0.001	0.1	0.921	0.001
Healthcare justice	0.				

[illegible]

DFO 12022-0033 = 1,210 KG

នៃការសិក្សាអំពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធាន (ក្នុងក្របខណ្ឌ) ការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ

WFO45448 : Reference No. 8013458

manifestation (Manifest No.) \_\_\_\_\_

Figure 1. Mean (SD) serum concentrations of total cholesterol, HDL cholesterol, and triglycerides in the study population.

[illegible][illegible][illegible]

DVD 12022-0029 = 880 KG

ENV 12022-0031 = 750 MC.

ใบกำกับผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ (ใบรับรองการ) จากห้องทดสอบ

URL: <http://www.ams.org> : Reference No. 7975824

Verfasser:

stud 1 vancouver/washington/la/indonesia/usa

[illegible][illegible]

**ส่วนที่ 3** ขอบเขตของพื้นที่ดำเนินการ (พื้นที่ใดบ้าง)

3.1 ชื่อโครงการ **สนับสนุนการดำเนินงาน 18 จังหวัด** วันที่ให้สัตยาบันในโครงการ

3.2 ขอบเขต/พื้นที่ดำเนินการ **43-105-440km** (ถ้ามี)

3.3 ขอบเขต/พื้นที่ดำเนินการ (พื้นที่ใดบ้าง) **พื้นที่ดำเนินการตามแผนงาน**

วันที่เริ่ม	วันที่สิ้นสุด	กิจกรรม/โครงการ (ก.)	หมายเหตุ
12-04-07	12-04-07	การดำเนินงานโครงการ	
15-01-07	15-01-07	การดำเนินงาน	

☐ ขอบเขต **พื้นที่ดำเนินการตามแผนงาน** วันที่ให้สัตยาบันในโครงการ (ถ้ามี)

DND 12002-0021 = 680 KC.

DWD 12032-0032 = 8 KG

ໂມງຢ່າງໃນການແລ່ນຂອງຊີວິດ (ໂມງເປັນຕົວຢ່າງ) ຈາກຄູ່ສາຍສາຍນີ້

arXiv:1404.1802 [Reference No. 8009182]

Veröffentlichungsnummer (Manifest No.) \_\_\_\_\_

draghi 5 mesi, con un profitto netto di 1,7 miliardi di dollari.

[illegible][illegible]

☐ 1. ☐ 2. ☐ 3. ☐ 4. ☐ 5. ☐ 6. ☐ 7. ☐ 8. ☐ 9. ☐ 10. ☐ 11. ☐ 12. ☐ 13. ☐ 14. ☐ 15. ☐ 16. ☐ 17. ☐ 18. ☐ 19. ☐ 20. ☐ 21. ☐ 22. ☐ 23. ☐ 24. ☐ 25. ☐ 26. ☐ 27. ☐ 28. ☐ 29. ☐ 30. ☐ 31. ☐ 32. ☐ 33. ☐ 34. ☐ 35. ☐ 36. ☐ 37. ☐ 38. ☐ 39. ☐ 40. ☐ 41. ☐ 42. ☐ 43. ☐ 44. ☐ 45. ☐ 46. ☐ 47. ☐ 48. ☐ 49. ☐ 50. ☐ 51. ☐ 52. ☐ 53. ☐ 54. ☐ 55. ☐ 56. ☐ 57. ☐ 58. ☐ 59. ☐ 60. ☐ 61. ☐ 62. ☐ 63. ☐ 64. ☐ 65. ☐ 66. ☐ 67. ☐ 68. ☐ 69. ☐ 70. ☐ 71. ☐ 72. ☐ 73. ☐ 74. ☐ 75. ☐ 76. ☐ 77. ☐ 78. ☐ 79. ☐ 80. ☐ 81. ☐ 82. ☐ 83. ☐ 84. ☐ 85. ☐ 86. ☐ 87. ☐ 88. ☐ 89. ☐ 90. ☐ 91. ☐ 92. ☐ 93. ☐ 94. ☐ 95. ☐ 96. ☐ 97. ☐ 98. ☐ 99. ☐ 100. ☐ 101. ☐ 102. ☐ 103. ☐ 104. ☐ 105. ☐ 106. ☐ 107. ☐ 108. ☐ 109. ☐ 110. ☐ 111. ☐ 112. ☐ 113. ☐ 114. ☐ 115. ☐ 116. ☐ 117. ☐ 118. ☐ 119. ☐ 120. ☐ 121. ☐ 122. ☐ 123. ☐ 124. ☐ 125. ☐ 126. ☐ 127. ☐ 128. ☐ 129. ☐ 130. ☐ 131. ☐ 132. ☐ 133. ☐ 134. ☐ 135. ☐ 136. ☐ 137. ☐ 138. ☐ 139. ☐ 140. ☐ 141. ☐ 142. ☐ 143. ☐ 144. ☐ 145. ☐ 146. ☐ 147. ☐ 148. ☐ 149. ☐ 150. ☐ 151. ☐ 152. ☐ 153. ☐ 154. ☐ 155. ☐ 156. ☐ 157. ☐ 158. ☐ 159. ☐ 160. ☐ 161. ☐ 162. ☐ 163. ☐ 164. ☐ 165. ☐ 166. ☐ 167. ☐ 168. ☐ 169. ☐ 170. ☐ 171. ☐ 172. ☐ 173. ☐ 174. ☐ 175. ☐ 176. ☐ 177. ☐ 178. ☐ 179. ☐ 180. ☐ 181. ☐ 182. ☐ 183. ☐ 184. ☐ 185. ☐ 186. ☐ 187. ☐ 188. ☐ 189. ☐ 190. ☐ 191. ☐ 192. ☐ 193. ☐ 194. ☐ 195. ☐ 196. ☐ 197. ☐ 198. ☐ 199. ☐ 200. ☐ 201. ☐ 202. ☐ 203. ☐ 204. ☐ 205. ☐ 206. ☐ 207. ☐ 208. ☐ 209. ☐ 210. ☐ 211. ☐ 212. ☐ 213. ☐ 214. ☐ 215. ☐ 216. ☐ 217. ☐ 218. ☐ 219. ☐ 220. ☐ 221. ☐ 222. ☐ 223. ☐ 224. ☐ 225. ☐ 226. ☐ 227. ☐ 228. ☐ 229. ☐ 230. ☐ 231. ☐ 232. ☐ 233. ☐ 234. ☐ 235. ☐ 236. ☐ 237. ☐ 238. ☐ 239. ☐ 240. ☐ 241. ☐ 242. ☐ 243. ☐ 244. ☐ 245. ☐ 246. ☐ 247. ☐ 248. ☐ 249. ☐ 250. ☐ 251. ☐ 252. ☐ 253. ☐ 254. ☐ 255. ☐ 256. ☐ 257. ☐ 258. ☐ 259. ☐ 260. ☐ 261. ☐ 262. ☐ 263. ☐ 264. ☐ 265. ☐ 266. ☐ 267. ☐ 268. ☐ 269. ☐ 270. ☐ 271. ☐ 272. ☐ 273. ☐ 274. ☐ 275. ☐ 276. ☐ 277. ☐ 278. ☐ 279. ☐ 280. ☐ 281. ☐ 282. ☐ 283. ☐ 284. ☐ 285. ☐ 286. ☐ 287. ☐ 288. ☐ 289. ☐ 290. ☐ 291. ☐ 292. ☐ 293. ☐ 294. ☐ 295. ☐ 296. ☐ 297. ☐ 298. ☐ 299. ☐ 300. ☐ 301. ☐ 302. ☐ 303. ☐ 304. ☐ 305. ☐ 306. ☐ 307. ☐ 308. ☐ 309. ☐ 310. ☐ 311. ☐ 312. ☐ 313. ☐ 314. ☐ 315. ☐ 316. ☐ 317. ☐ 318. ☐ 319. ☐ 320. ☐ 321. ☐ 322. ☐ 323. ☐ 324. ☐ 325. ☐ 326. ☐ 327. ☐ 328. ☐ 329. ☐ 330. ☐ 331. ☐ 332. ☐ 333. ☐ 334. ☐ 335. ☐ 336. ☐ 337. ☐ 338. ☐ 339. ☐ 340. ☐ 341. ☐ 342. ☐ 343. ☐ 344. ☐ 345. ☐ 346. ☐ 347. ☐ 348. ☐ 349. ☐ 350. ☐ 351. ☐ 352. ☐ 353. ☐ 354. ☐ 355. ☐ 356. ☐ 357. ☐ 358. ☐ 359. ☐ 360. ☐ 361. ☐ 362. ☐ 363. ☐ 364. ☐ 365. ☐ 366. ☐ 367. ☐ 368. ☐ 369. ☐ 370. ☐ 371. ☐ 372. ☐ 373. ☐ 374. ☐ 375. ☐ 376. ☐ 377. ☐ 378. ☐ 379. ☐

DOI: 10.1002/anie.201200316

[illegible]



ใบกำกับการขายส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

D/O 12022-0038 = 750 KG.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

D/O 12022-0049 = 750 KG.

เลขที่ใบกำกับภาษี (Manifest No.) .....

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

D/O 12022-0041 = 180 KG.



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8088359
วันที่ ..... / 4
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 42(1)-4/2540-อุตสาหกรรม
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่บรรทุกมา
3. รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำข้อมูลวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0054 = 2,520 KG.

D/O 12022-0055 = 670 KG.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8097857
วันที่ ..... / 4
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 42(1)-4/2540-อุตสาหกรรม
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่บรรทุกมา
3. รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำข้อมูลวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0056 = 1,350 KG.

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

Page 1 of 1

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 2927339
วันที่ ..... / 6
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของเอกสาร
1. ชื่อของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
2. รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
3. รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำข้อมูลวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย จากอุตสาหกรรม
เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8062232
วันที่ ..... / 4
ส่วนที่ 1 รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 42(1)-4/2540-อุตสาหกรรม
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่บรรทุกมา
3. รายละเอียดของตู้รถบรรทุกที่ไม่ใช่รถบรรทุกสาธารณะ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำข้อมูลวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

D/O 12022-0044 = 780 KG.













## ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่ (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8193486

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ส่งและผู้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่จากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยพีเอสซี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่จากโรงงาน 11/05/2566  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-ชุมพ.

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

2. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่  
รหัสของสินค้า 07 02 13 ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ทรายฟอสเฟต (Pellet & Lump) ปริมาณที่ขนส่ง (กก.) 762 ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน) จ3-53(9)-22/55ชพ หมายเลข 3-53(9)-22/55ชพ

3. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่เพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งเหลว

4. คำรับรอง : ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ  
ไม่ใช้แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ส่ง  
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่

5. ชื่อผู้ขนส่ง ..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่ .....  
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....  
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : วัสดุที่ไม่ใช่แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง  
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แร่

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยพีเอสซี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่ .....  
เลขทะเบียนโรงงาน จ3-53(9)-22/55ชพ

ส่วนที่ 4 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

8. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่  
รหัสของสินค้า 07 02 13 ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ทรายฟอสเฟต (Pellet & Lump) ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.) ..... หมายเลข .....

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

10. คำรับรอง : วัสดุที่ไม่ใช่แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด  
(.....)

D/O 12022-0078 = 762 KG.

## ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่ (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8203854

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ส่งและผู้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่จากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยพีเอสซี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่จากโรงงาน 13/05/2566  
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2540-ชุมพ.

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

2. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่  
รหัสของสินค้า 07 02 13 ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ทรายฟอสเฟต (Pellet & Lump) ปริมาณที่ขนส่ง (กก.) 5490 ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน) จ3-53(9)-22/55ชพ หมายเลข 3-53(9)-22/55ชพ

3. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่เพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งเหลว

4. คำรับรอง : ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ  
วัสดุที่ไม่ใช่แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ส่ง  
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่

5. ชื่อผู้ขนส่ง ..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แร่ .....  
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....  
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : วัสดุที่ไม่ใช่แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง  
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แร่

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยพีเอสซี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แร่ .....  
เลขทะเบียนโรงงาน จ3-53(9)-22/55ชพ

ส่วนที่ 4 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

8. รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แร่  
รหัสของสินค้า 07 02 13 ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แร่ ทรายฟอสเฟต (Pellet & Lump) ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.) ..... หมายเลข .....

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

10. คำรับรอง : วัสดุที่ไม่ใช่แร่ให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด  
(.....)

D/O 12022-0081 = 5,490 KG.

---

## เอกสารแนบที่ 67

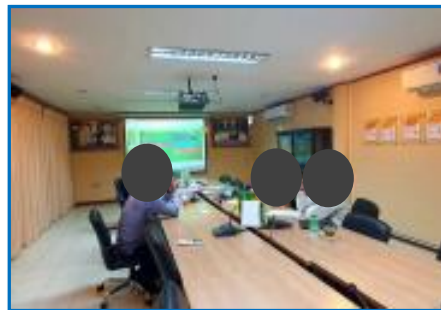
การติดตามการขนส่งกากของเสียด้วยระบบ GPS

---

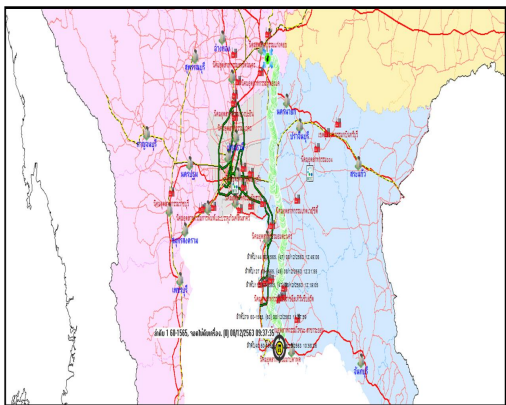
# WASTE



บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ ( จังหวัดสระบุรี )



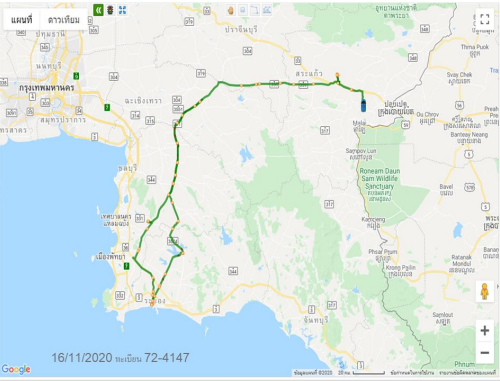
บริษัท ไทยโฟลีโอซีทิล จำกัด



บริษัท โปรเวสต์ ( จังหวัดสระแก้ว )



บริษัทไทยโพลีอะซีทิล จำกัด



บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด	
ข้อมูล บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด	
ข้อมูลสถานที่ตั้ง บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด	
ที่ตั้งบริษัท	เลขที่ 100 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์	02-123-4567
โทรสาร	02-123-4567
เว็บไซต์	www.thai-polyacetylene.com

---

## **เอกสารแนบที่ 68**

**รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

**(Personal Protective Equipment (PPE) List 2016**

---



**Thai Polyacetal Co.,Ltd.  
Thai Polycarbonate Co.,Ltd.  
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016**

Page 1 of 3

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
<b>1. Ear protection (อุปกรณ์ป้องกันหู)</b>					
1.1	Foam ear plug, Disposable type (ที่อุดหูแบบโฟม)	1) Comply with BS-6344, ANSI S3.19, AS 1270, LIC 875. 2) Noise reduction rating 25 decibels. 3) Soft non-irritating foam without cord.	BOX (200 Pair)	3M- 1100	
1.2	Rubbe ear plug, Reusable type (ที่อุดหูแบบยาง)	1) Comply with BS-6344, ANSI S3.19, AS 1270, LIC 875. 2) Noise reduction rating 25 decibels. 3) Onical shape and rib supported hood. 4) Soft silicone material with cord and come with plastic box.	PAIR	EAR 340-4002	
1.3	Earmuff , Behind- the -neck (ที่ครอบหู)	1) Comply with BS-6344, ANSI S3.19, OSHA, EPA standard. 2) Noise reduction rating 25-30 decibels. 3) Liquid/foam ear cushion. 4) Treated for dielectric capacity. Low profile design and back band tension work with hard hats	PAIR	PELTOR : H10P3E	
<b>2. Eye protection (อุปกรณ์ป้องกันดวงตา)</b>					
2.1	Safety glasses, Clear lens. (แว่นตาชนิดเลนส์ใส)	1) Comply with BS-2092, ANSI Z 87.1, EN-166 1F. 2) Single piece , scratch-resistance Polycarbonate lenses. 3) Temple length adjusts to four different positions for optimal fit and comfort. But with tinted lens.	PC	Clear Lens	
2.2	Safety glasses, Tinted lens. (แว่นตาชนิดเลนส์ทึบแสง Indoor/Outdoor)	1) Comply with BS-2092, ANSI Z 87.1, EN-166 1F. 2) Single piece , scratch-resistance Polycarbonate lenses. 3) Temple length adjusts to four different positions for optimal fit and comfort. But with tinted lens.	PC	I/O Lens	
2.3	(Safety glass, Cover glass (แว่นตาชนิดครอบเลนส์))	1) Same as item 2.1 above. But with Cover glass.	PC	ELVEX : SG27C	
2.4	Goggles ( แว่นตาชนิดป้องกันสารเคมี)	1) Comply with BS-2092, ANSI Z 87.1. 2) Single-piece, coated polycarbonate lens, indirect vents, anti-fog, adjustable headband. 3) Fit over most prescription glasses. 4) Application for protecting chemical splash and dust.	PC	ELVEX : VISIONAIRE	
2.5	Goggles ( แว่นตาชนิดป้องกันสารเคมี)	1) Comply with BS-2092, ANSI Z 87.1. 2) Single-piece, coated polycarbonate lens, indirect vents, anti-fog, adjustable headband. 3) Fit over most prescription glasses. 4) Application for protecting chemical splash and dust.	PC	UVEK : ULTRASONIC 9302	
<b>3. Face protection and Respirator Protection. (อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและทางเดินหายใจ)</b>					
3.1	Cotton dust/Mist Mask ,General purpose ( หน้ากากป้องกันฝุ่นแบบทั่ว 3 ชั้น)	1) For general use against nuisance dusts, free of oil aerosols. Cotton disposable. 2) Suggested application : Grinding , Sanding, Sweeping, Bagging, Woodworking, Foundries and other dusty operation.	DOZ	LOCAL	
3.2	Cartridge and filter for above Half-Face Respirator ( หน้ากากป้องกันสารเคมีพร้อมไส้กรองแบบครึ่งหน้า)	1) Comply with OSHA respirator protection standard and /or NIOSH approved. 2) These replaceable cartridge and filters , for various applications are to fit with above half-face respirator, "3M" 6000 SERIES.	PC	1) 3M-6100 SIZE S 2) 3M-6200 SIZE M 3) 3M-6300 SIZE L	
3.3	Head Strap (สายโหลสายหน้ากาก)	1) To use with item 3.2	PC	3M-HSTRAP	
3.4	Face shields, Visor frame/bracket (เกราะป้องกันใบหน้า)	1) Face shield frame chem-guard with bracket for slotted with V-Guard helmet.	PC	PAN TAIWAN : A3	
3.5	Face shields, Visor window replacement (เกราะป้องกันใบหน้า)	1) Comply with BS-2092, ANSI Z87.1. 2) Application for purpose protection against splash , spray impact. 3) Polycarbonate, impacts resistant and limited heats and scratch resistant and to fit with above visor frame/bracket.	PC	PAN TAIWAN : FC-48C	



**Thai Polyacetal Co.,Ltd.  
Thai Polycarbonate Co.,Ltd.  
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016**

Page 2 of 3

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
<b>4. Safety helmet. (หมวกกันน็อก)</b>					
4.1	Safety helmet (หมวกกันน็อก/สีขาว,เหลือง,น้ำเงิน)	1) Comply with BS-5240, ANSI Z89.1, 2) Class A&B. HDPE rigid shell with high dielectric nylon bracket. 3) Staz-on pinlock suspension include headband nape strap and chin strap. 4) Includes accessory slots for face shields, earmuffs or	PC	MSA,V-GUARD HDPE	
<b>5. Feet Protection (อุปกรณ์ป้องกันเท้า)</b>					
5.1	Safety shoe. Brown & Black color. Men (รองเท้ากันหิมะชาย/น้ำตาล/ดำ)	1) Comply with EN345, BS 1870, ANSI Z41, DIN 4843. 2) Steel toes caps and steels midsole, oil resistant, anti-slip, antistatic, and limit heat resistant Comfort solidity.	PAIR	PANGOLIN #0283G	
5.2	Safety shoe. Brown color. Women (รองเท้ากันหิมะหญิง)	1) Same as item 5.1 above.	PAIR	PANGOLIN #0285G	
			PAIR	PANGOLIN รุ่น 2012 สีขาว	
5.3	Safety Boot	1) Same as item 5.1 above.	PAIR	KING'S : 29KSSKV20X	
<b>6. Cartridges and Filters (ไส้กรองสารเคมี)</b>					
6.1	Acid gas cartridge (ไส้กรองป้องกันกรด)	1) Comply with OSHA Respirator Protection Standard and/or NIOSH approved. 2) These replaceable cartridge and filter , for various applications are to fit with above half-face and full-face, "3M" 6000 series , 7000 series.	PAIR	3M-6002	
6.2	Organic vapor/ Acid gas cartridge (ไส้กรองป้องกันไอน้ำและกรด)	1) Same as item 6.1 above. But only Acid gas.	PAIR	3M-6003	
6.3	Ammonia cartridge (ไส้กรองป้องกันแอมโมเนีย)	1) Same as item 6.1 above. Ammonia.	PAIR	3M-6004	
6.4	Formaldehyde cartridge (ไส้กรองป้องกันฟอสมาลีน)	1) Same as item 6.1 above. But only Formaldehyde.	PAIR	3M-6005	
6.5	Carbonyl chloride (CG) cartridge (ไส้กรองป้องกันโคกซาลวอนคลอไรด์)	1) Same as item 6.1 above. But only carbonyl chloride (CG) gas.	PAIR	3M-6006	
6.6	Dust/Mist Pre-filter (แผ่นกรองฝุ่นละออง, N-95)	1) To use with item 6.1-6.5 for additional protection against dusts and mists paint spray.	PAIR	3M-5N11	
6.7	Dust/Mist Pre-filter (แผ่นกรองฝุ่นละออง, HEPA)	1) To use with item 6.1-6.5 for additional protection against dusts and mists paint spray.	PAIR	3M-2071	
6.8	Pre-filter retainer (ฝาครอบกรองฝุ่นละออง)	1) To use to retain pre-filter for item 6.5.	PAIR	3M-501	



**Thai Polyacetal Co.,Ltd.  
Thai Polycarbonate Co.,Ltd.  
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016**

Page 3 of 3

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
<b>7. Hand Protection (อุปกรณ์ป้องกันมือ)</b>					
7.1	General Purpose work gloves. Cotton with Chrome rubber palm.(ถุงมือผ้าฝ้ายผิวยาง)	1) Comply with BS-679,BS-1651,BS-5145. 2) For general purpose work gloves to protect hand from daily nuisance injuries, abrasion, scrapes and cut, dirty from grease, oil.	PAIR	Not defined	
7.2	General Purpose work gloves. Cotton with Chrome rubber palm.(ถุงมือผ้าฝ้ายผิวยาง)	1) Comply with BS-679,BS-1651,BS-5145. 2) For general purpose work gloves to protect hand from daily nuisance injuries, abrasion, scrapes and cut, dirty from grease, oil.	PAIR	JOBMASTER 300B-HY	
7.3	General Purpose work gloves. Cotton (ถุงมือผ้าฝ้ายผิวหนัง 7 นิ้ว)	1) Same as item 7.1 above. Not for oil and chemical resistant purpose.	DOZ	LOCAL	
7.4	General Purpose work gloves. Leather. (ถุงมือหนังขาลัว)	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit. Cowhide driver's gloves hand warm.	PAIR	VISA (TH) SIZE L	
			PAIR	VISA (TH) SIZE XXL	
7.5	ถุงมือหนัง VISA ขอบปล่อยขลิบ V	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit. Cowhide driver's gloves hand warm.	Pair	VISA	
7.6	General Purpose work gloves. Leather. (ถุงมือหนังสีเทาหนาๆ ทนความร้อน 200 C)	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit. Cowhide driver's gloves hand warm.	PAIR	LOCAL	
7.7	Leather glove with heat insulation. (ถุงมือหนังสีเทาหนาๆ ทนความร้อน 500 C)	1) For work with high temperature not for oil and chemical resistant purpose.	PAIR	LOCAL	
7.8	Disposable Gloves. Natural Latex. (ถุงมือยาง)	1) Combine sensitivity and strength for industrial, health care and laboratory.	BOX	PRO-GLOVE (มีผง)	
			BOX	PRO-CLEAN (FREE-POWDER)	
7.9	Chemical Resistant, PVC or Nitrile	1) For protect chemical industrial uses.	PAIR	ANSELL ; SOLVEX 37-176	
7.10	Chemical glove with support (ถุงมือยางทนสารเคมีและความร้อน 120-200 องศาเซลเซียส)	1) For protect heat in applications.	PAIR	COMASEC : FLEXIPROOF	
7.11	Heat Resistant(ถุงมือยางทนความร้อน150 – 200 องศา)	1) For protect heat in applications.	PAIR	ANSELL : CRUSADER FLEX 42-474	

---

## เอกสารแนบที่ 69

ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน

---





```

graph TD
    A[Strategic Condition] --> D[Policy Action]
    B[Strategic Action] --> D
    D --> C[Strategy]
  
```

1. ជំនួយសេដ្ឋកិច្ចពីការកាត់បន្ថយការប្រើប្រាស់ថាមពល
2. ការកាត់បន្ថយការប្រើប្រាស់ថាមពល
3. ការកាត់បន្ថយការប្រើប្រាស់ថាមពល
4. ការកាត់បន្ថយការប្រើប្រាស់ថាមពល



1. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
2. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
3. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
4. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
5. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
6. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម
7. ពិចារណាពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការកសិកម្ម



**Pharyngeal (indirect) (Direct Loss)**

- direct loss
- indirect loss
- direct loss
- direct loss
- direct loss

**Pharyngeal (indirect) (Indirect Loss)**

- indirect loss
- indirect loss
- indirect loss
- indirect loss
- indirect loss

การพัฒนาระบบนิเวศน์ของ วาปีวัฒนธรรมและ  
สภาพแวดล้อมในการทำมาค้าขาย



**สิ่งที่เราต้อง :**  
 สนับสนุนหน่วยงานและบุคลากรด้านการดำเนินงาน  
 จัดสรรงบประมาณในส่วนนี้และวางแผนการดำเนินงาน สนับสนุน  
 เกิดความสอดคล้องกับการดำเนินงาน

ปฏิญญาขอความร่วมมือจาก ๖ หน่วยงาน  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ปฏิรูปภาวความปลงตกลี วาณิวงภาณิ  
และสภาพของสิ่งมีชีวิตในการทำนุ

भाग्यजात

Figure 1 shows the results of the regression analysis. The regression coefficients for the variables of interest are shown in Table 1. The regression coefficients for the variables of interest are shown in Table 1. The regression coefficients for the variables of interest are shown in Table 1.

## ลูกจ้าง

**สี่กั๊กน้ำที่มองลงมายังถนนสายต่าง**

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์  
วิทยาเขตบางพลี ถนนพหลโยธิน ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12154

178874

- **การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน** : ให้ความสำคัญกับการพัฒนาบุคลากรให้มีทักษะความรู้ความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลก
- **การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน** : ให้ความสำคัญกับการพัฒนาบุคลากรให้มีทักษะความรู้ความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลก
- **การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน** : ให้ความสำคัญกับการพัฒนาบุคลากรให้มีทักษะความรู้ความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลก
- **การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน** : ให้ความสำคัญกับการพัฒนาบุคลากรให้มีทักษะความรู้ความสามารถในการแข่งขันในตลาดโลก

178874

1

- [illegible]

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ  
ภายในที่ ๖ (Confined Space)

1. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។
2. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។
3. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។
4. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។
5. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។
6. រូបភាពប្រភេទ (ឯកសារបោះពុម្ព) **វិស័យសេវា ឯកសារ**  
**សំណុំ** ។ វាមានលក្ខណៈសំខាន់បំផុតក្នុងការបង្ហាញពី  
វិស័យសេវា និងវិស័យផលិតកម្ម។



- **การประเมินผล** คือ การวัดผลตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ เพื่อตรวจสอบว่างานที่ได้รับมอบหมายนั้นได้สำเร็จหรือไม่ และหากยังไม่สำเร็จก็เพื่อหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข
  - **การประเมินผล** มี 2 ประเภท คือ การประเมินผลตามสภาพจริง และ การประเมินผลตามคุณลักษณะอันพึงประสงค์
  - **การประเมินผล** มี 3 ขั้นตอน คือ การวางแผนการประเมินผล การดำเนินการประเมินผล และการสรุปผลการประเมินผล
  - **การประเมินผล** มี 3 ประเด็นที่ต้องพิจารณา คือ การประเมินผลตามสภาพจริง การประเมินผลตามคุณลักษณะอันพึงประสงค์ และการประเมินผลตามมาตรฐานการเรียนรู้

นางสาวกัญญาพร นาคะขำ นักวิชาการบริหารระดับชำนาญการพิเศษ  
 ๒๒๒ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๑๐๐๐

1. តើមានអ្វីដែលអ្នកស្រឡាចចិត្តបំផុតនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល?
2. តើមានអ្វីដែលអ្នកស្រឡាចចិត្តបំផុតនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល?
3. តើមានអ្វីដែលអ្នកស្រឡាចចិត្តបំផុតនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល?
4. តើមានអ្វីដែលអ្នកស្រឡាចចិត្តបំផុតនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល?
5. តើមានអ្វីដែលអ្នកស្រឡាចចិត្តបំផុតនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល?

Age group	Time (h)	100% Vmax	100% Vmax	100% Vmax	100% Vmax	100% Vmax	100% Vmax
1	2-10	✓					
2-6	2-10	✓					
	20-40	✓	✓				
	20-60	✓		✓			
	100-199	✓			✓		
8-14	200-299	✓			✓	✓	✓
	300-399	✓				✓	







## มาตรการรักษาความปลอดภัย

1. กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
  - 1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
    - 1.1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

## มาตรการรักษาความปลอดภัย

1. กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
  - 1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
    - 1.1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

## การตรวจสอบการทำงาน

- 1. ตรวจสอบการทำงาน
  - 1.1 ตรวจสอบการทำงาน



## ประเภทใบอนุญาตการทำงาน

1. ใบอนุญาตการทำงาน
  - 1.1 ใบอนุญาตการทำงาน



## มาตรการรักษาความปลอดภัย

1. กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
  - 1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
    - 1.1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

## การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน

1. การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน
  - 1.1 การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน

## การนำเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้าใช้งาน

1. การนำเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้าใช้งาน
  - 1.1 การนำเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้าใช้งาน

## ความปลอดภัยในการทำงาน

1. ความปลอดภัยในการทำงาน
  - 1.1 ความปลอดภัยในการทำงาน

## การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน

1. การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน
  - 1.1 การนำวัสดุเข้า-ออก โรงงาน

## ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย

1. ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย
  - 1.1 ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย

## ความปลอดภัยในการทำงานกับแรงดัน (Insulation)

1. ความปลอดภัยในการทำงานกับแรงดัน
  - 1.1 ความปลอดภัยในการทำงานกับแรงดัน



## การทำงานยก/เคลื่อนย้ายเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์

1. การทำงานยก/เคลื่อนย้ายเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์
  - 1.1 การทำงานยก/เคลื่อนย้ายเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์

### ความปลอดภัยในงานล้างสารเคมี (Chemical Cleaning)

1. หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมีโดยตรง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม
2. ระวังการสูดดมไอระเหยของสารเคมี สวมใส่หน้ากากป้องกัน
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
5. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### ความปลอดภัยในงานล้างด้วยแรงดันน้ำ (Jet Cleaning)

1. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
2. ตรวจสอบแรงดันน้ำก่อนเริ่มทำงาน
3. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายฉีดน้ำก่อนเริ่มทำงาน
4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน



### ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)

1. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
2. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายฉีดน้ำก่อนเริ่มทำงาน
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน



### การเข้าเขตพื้นที่ที่มีก๊าซอันตราย

ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### ความปลอดภัยในงานเชื่อม/งานตัดด้วยแก๊ส/งานเชื่อม

1. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
2. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายฉีดน้ำก่อนเริ่มทำงาน
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
5. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### ความปลอดภัยในงานตรวจสอบด้วยรังสี (X-Ray)

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การทำงานในเชิงปฏิบัติการเคมี

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การทำงานในอาคารอเนกประสงค์

ข้อควรระวัง:


- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การขุดลอก (Excavation Permit)

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การทำงานบนที่สูง

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การขุดลอก (Excavation Permit)

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน



### การขุดลอก (Excavation Permit)

ข้อควรระวัง:

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง สวมใส่ถุงมือป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตา สวมใส่แว่นตาป้องกัน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเท้า สวมใส่รองเท้าป้องกัน





2. เมื่อสวมอุปกรณ์ป้องกันขณะทำงานต้องใส่ถุงมือป้องกันที่  
ทำงานที่สะอาด มีลม พัดลม หรือ ถุงมือ โปสโตน มีลม
3. การทำงานบนที่สูง ต้องใช้ถุงมือป้องกันที่สะอาด มีลม (เช่น  
Body Harness) ที่มีลม
4. เมื่อสวมอุปกรณ์ป้องกันในขณะทำงานต้องใส่ถุงมือที่สะอาด  
ที่มีลมพัด
5. ถุงมือป้องกันในขณะทำงาน (PPE) ที่สะอาดต้องมีลมพัด  
ด้วย ถุงมือที่สะอาด มีลมพัดถุงมือ ที่มีลมพัด

หมายเหตุ : การป้องกันที่สะอาดและการทำงานที่สะอาดในถุงมือที่มีลมพัด  
ในขณะทำงาน (PPE) ที่สะอาดต้องมีลมพัดในการทำงาน  
วันที่ 1.2.2017-1.2.2018

## สับลิ้นเบ็ดความปลอดภัยของงานบริการสาธารณะ ตามมาตรฐาน NFPA 704 M



## สัญลักษณ์ความเสี่ยงที่ความปลอดภัย

### ตัวอย่างป้ายความปลอดภัย (Safety Signs)

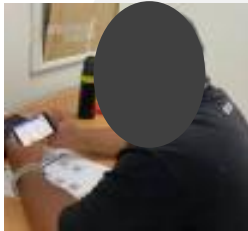
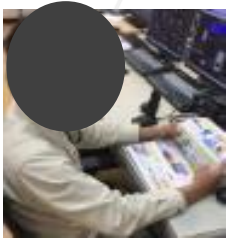


March 2022



on 21-31 Mar 2022. (Law Required) Online

Target group: PD,VP, PT and MT



---

## เอกสารแนบที่ 70

เอกสารการเข้าร่วมการอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน

---

THAI POLYACETAL CO., LTD.  

THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

**บันทึกการฝึกอบรม และการรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร**  
**(Training & Acknowledgement of document change Record)**

**กรณี : เป็นเรื่องเอกสาร**  
วันที่ : .....  
นายแบบของเอกสาร : .....  
ครั้งที่ออกเอกสาร : .....  
Manager ที่อนุมัติ : .....

☐ ออกเอกสารใหม่  
☐ แก้ไขข้อบกพร่องเอกสารใหม่ทั้งฉบับ  
☐ แก้ไขบางส่วน  
☐ ยกเลิกการใช้เอกสาร  
วันที่มีผลบังคับใช้ : .....  
**1. แจ้งให้ทราบ**  
**2. จัดเป็น On the job training โดยสอนในวันที** .....

Page : 1 ..... 2...  
**TPAC**  
☐ ฝ่ายเจ้าของเอกสาร .....  
☐ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องกับเอกสาร .....

**กรณี : เป็น TRAINING COURSE**  
Course Name : **Overhead Crane and Hoist Crane (Refresher Course)**  
Venue : Online (1 week) Training Date : **21-31 March 22** (From-To) : **9.00-12.00** Duration (hr.) : **3 hrs.**

Instructor Name : **ESH**  
Instructor Company : **TPAC&TPCC&MEET**  
การประเมินผลการ Train : ☐ Attendance : ☒

Venue : Online (Virtual) Training Date: 21-31 March 22			(From-To) : 9.00-12.00		Duration (hr.) : 3 hrs.		การประเมินผลกร Train : <input type="radio"/> Attendance <input checked="" type="radio"/>		Test			
ที่	รหัสพนักงาน	เลขบัตรประชาชน	<input type="radio"/> 1.1 จัดผู้ที่เกี่ยวข้องกับเอกสาร <input type="radio"/> 1.2 จัดหัวหน้าของผูที่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="radio"/> 2. จัดผู้ที่ได้รับอบรม	Position	Dept./Div.	Plant	กรณี			ตามแผน		TEST SCORE (คะแนนสอบ)
							<input type="radio"/> 1. ประเมินผลการรับทราบ <input type="radio"/> 2. ประเมินผลการอบรม**	เข้าได้	ปานกลาง	ไม่เข้าได้	ได้	
1	111008			Mr. Phat Supanont	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
2	111009			Mr. Phat Supanont	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
3	111010			Mr. Phat Supanont	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
4	111014			Mr. Phat Supanont	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			12
5	111011			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
6	111012			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			11
7	111013			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
8	111015			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
9	111016			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
10	111020			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
11	111026			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
12	111044			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
13	111054			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
14	111061			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			12
15	111069			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
16	111106			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			12
17	111112			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			8
18	111133			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
19	111134			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			11
20	111145			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
21	111147			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			13
22	111148			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			13
23	111150			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
24	111151			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			13
25	111153			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			13
26	111158			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			15
27	111164			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			10
28	111165			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
29	111166			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			14
30	111167			MR Production Operator	PMO	TPAC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16

**กรณี :** **On the Job TRAINING**  
**\*\* ในการฝึกอบรม ถ้ามีแบบฟอร์มการประเมินผลแล้ว ไม่ต้องใช้ช่องนี้**

**ผู้ควบคุมเอกสาร เก็บเข้า File เป็น Quality record**  
**ส่ง HR & Admin (Training) เก็บเป็น Training record**  
**Approved by :** .....  
**กรณีเป็นงานแจ้งให้ทราบ : Approved by Department Manager**  
**กรณีเป็นงาน Train : Approved by Trainer / Department Manager**

<input checked="" type="radio"/> TPAC THAI POLYACETAL CO., LTD. <input checked="" type="radio"/> TPCC THAI POLYCARBONATE CO., LTD.	<b>บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร</b> <b>(Training &amp; Acknowledgement of document change Record)</b>
---	--

วันที่: ..... หน้าที่: ..... Manager: พิชัย นิลศิริ	<input type="radio"/> อบรมเอกสารใหม่ <input type="radio"/> ฝึกอบรมเอกสารปรับปรุง <input type="radio"/> ฝึกอบรมเอกสาร <input type="radio"/> ฝึกอบรมเอกสาร <input type="radio"/> ฝึกอบรมเอกสาร <input type="radio"/> ฝึกอบรมเอกสาร	Page: 1 of 1 <div style="text-align: right; font-size: 24px; font-weight: bold;">TPAC</div>
---	---	--

Course Name: Overhead Crane and Hoist Crane (Overhead Crane) Venue: (overhead Crane) Training Date: 21-22 March 22 (Prac/Tk) 15:00-17:00	Instructor Name: ESH	Instructor Company: TPAC/TPCC/MEFT	Test
---	----------------------	------------------------------------	------

No.	Name	Position	Date	Time	Result			Score	Total Score
					Pass	Fail	Not Attend		
31	111100	Operator	21/3/22	15:00	✓			13	
32	111101	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
33	111102	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
34	111103	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
35	111104	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
36	111105	Operator	21/3/22	15:00	✓			9	
37	111106	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
38	111107	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
39	111108	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
40	111109	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
41	111110	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
42	111111	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
43	111112	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
44	111113	Operator	21/3/22	15:00	✓			12	
45	111114	Operator	21/3/22	15:00	✓			12	
46	111115	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
47	111116	Operator	21/3/22	15:00	✓			12	
48	111117	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
49	111118	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
50	111119	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
51	111200	Operator	22/3/22	15:00	✓			15	
52	111201	Operator	22/3/22	15:00	✓			12	
53	111202	Operator	22/3/22	15:00	✓			14	
54	111203	Operator	22/3/22	15:00	✓			14	
55	111073	Operator	21/3/22	15:00	✓			14	
56	111249	Operator	21/3/22	15:00	✓			15	
57	111251	Operator	21/3/22	15:00	✓			12	
58	111246	Operator	21/3/22	15:00	✓			13	

Approved by: <b>TPAC</b> (Signature)	Approved by: ..... (Signature)
---	-----------------------------------

\*\* ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเอกสาร ให้แจ้งให้ทราบ  
 Approved by: .....  
 Approved by: .....  
 Approved by: .....

---

## เอกสารแนบที่ 71

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2564

---



รายละเอียดการมอบอำนาจโดยบุคคลเป็นทนายความมีสิทธิลงนามและออกเช็คธนาคารพาณิชย์  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
ใบอยู่ภายใต้เลขที่ ๑๗๘ ค.๑๗

๑. นายสมชาย วิชาญ
๒. นายวิเชียร วิชาญ
๓. นายวิเชียร วิชาญ
๔. นายวิเชียร วิชาญ
๕. นายวิเชียร วิชาญ

ที่นี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๕/ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

วันที่ ๒๐ วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓



ผู้อำนวยการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
IRPC Public Company Limited  
259 2/3 ถนนพหลโยธิน  
แขวงเมือง 23100

เลขที่เอกสาร IRPC-SMT-003/2563

วันที่ 4 มกราคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์

เรียน ผู้บริหารบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด และ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด

๑. ขอแจ้งการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์
๒. ขอแจ้งการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์

ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓  
ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓  
ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์  
ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓  
ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

จึงเรียนขอแจ้งการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ศูนย์บริการลูกค้าสัมพันธ์ โทร. 0-2611-3333  
โทร. 0-2611-3333 ต่อ 4181

๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓ ๑๗/ ๒๕๖๓

เลขที่เอกสาร IRPC-SMT-001/2564



# บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ได้รับอนุญาตจากกรมการคลังและการเงินกระทรวงพาณิชย์ ใบอนุญาตเลขที่ ๑๗๘.๐๘๗

ขอรับทราบ

บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ได้ดำเนินการมอบอำนาจให้กรรมการบริษัทและออกเช็คธนาคารพาณิชย์

ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ตามที่ท่านได้ให้ บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ผู้ดำเนินการฝ่ายบริหารคุณภาพ, ความปลอดภัย, อาชีวอนามัย, สิ่งแวดล้อม และบริการแก่ลูกค้าและการจัดการสารสนเทศ

# รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

วันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓



บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด  
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



สำคัญเป็นอันดับแรก

[illegible]

จัดวางผลการปฏิบัติงานครัวเรือนให้สอดคล้องและสอดคล้องกับแผนรายวัน

[illegible]

2000年12月10日

[illegible]



# การประเมินผลสัมฤทธิ์ของนักศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนต้น



โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน

โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน

โรงเรียนวัดบ้านดอน

โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน

โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน

- โรงเรียนวัดบ้านดอน
- โรงเรียนวัดบ้านดอน
- โรงเรียนวัดบ้านดอน
- โรงเรียนวัดบ้านดอน
- โรงเรียนวัดบ้านดอน

โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน



โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน  
โรงเรียนวัดบ้านดอน

## ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



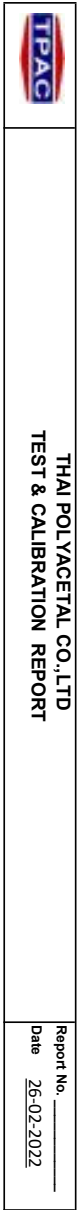
---

## เอกสารแนบที่ 72

เอกสารการตรวจสอบ Benzene Gas Detector

---





Report No. \_\_\_\_\_

[illegible][illegible]

3MT-F051 [06]

3MT-F051 [06]

Tested By

[illegible]

	<p style="text-align: center;"><b>THAI POLYACETAL CO.,LTD</b></p> <p style="text-align: center;"><b>TEST &amp; CALIBRATION REPORT</b></p>	Report No. _____ Date <u>12-03-2022</u>
	Empty space for additional information	



**THAI POLYACETAL CO., LTD**  
**TEST & CALIBRATION REPORT**

Report No. \_\_\_\_\_


Date 21-05-2022

# TEST & CALIBRATION REPORT : BENZENE GAS DETECTOR

[illegible]

Result	
Accepted	_____
Not Accepted	_____
Accepted as note	_____
	_____

Tested By :		Working Hrs. <u>5</u> Hrs.
-------------	---	----------------------------

---

## เอกสารแนบที่ 73

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

ประจำปี 2564

---



บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด  
THAI POLYACETAL CO., LTD.



Importers: Tower, Floor 14/15, 421 Mahachulalongkornrajavidyalaya Road, Bangkok, Bangkok 10110 Thailand Tel : 0-2554-0269 Fax : 0-2541-9212 34.5  
Plant : Pukong Industrial Estate, 1 Pukong Road, Map Ch-Prut, Rayong 21150 Thailand Tel : 0-3868-4818 Fax : 0-3868-4818 0-3868-5625

ที่ TP-PA-0210002

1 ใบเสนอขายราคาขายปลีก

ณ วันที่ 25 สิงหาคม 2564

วันที่ 25 สิงหาคม 2564

เรียน บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

วันที่ 25 สิงหาคม 2564 บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

สำหรับสินค้าต่อไปนี้ บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

วันที่ 25 สิงหาคม 2564 บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

วันที่ 25 สิงหาคม 2564

ขอเสนอขายราคาขายปลีก



ขอเสนอขายราคาขายปลีก

วันที่ 25 สิงหาคม 2564

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

TPAC MS. 2

1. บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

2. บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า
LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330

3. บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า
LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330

TPAC MS. 2

1. บริษัท ไทยโพลิเอซีตัล จำกัด (ผู้ขาย) ขอเสนอขายราคาขายปลีก (ใบเสนอขายราคาขายปลีก) สำหรับสินค้าต่อไปนี้

ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รหัสสินค้า
LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330	LD Light Meter	607600330















---

## เอกสารแนบที่ 74

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

ห้องปฏิบัติการ และการอนุรักษ์พลังงาน

---



บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

## นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ห้องปฏิบัติการ การอนุรักษ์พลังงาน และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด มุ่งสู่ความเป็นผู้นำระดับโลกในการผลิตเม็ดพลาสติกเชิงวิศวกรรม เพื่อตอบสนองประโยชน์การใช้งานที่หลากหลาย และเราจะดำเนินการตามนโยบายดังต่อไปนี้

### นโยบายด้านคุณภาพ

(ISO 9001/IATF 16949)

1. ผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูง ตรงตามความคาดหวัง ความพึงพอใจของลูกค้า และสามารถแข่งขันกับตลาดโลกได้
2. ส่งมอบสินค้าตรงตามเวลาที่กำหนดและบริการด้านเทคนิค เพื่อตอบสนองความคาดหวังของลูกค้า
3. พัฒนาปรับปรุงระบบบริหารงานด้านคุณภาพอย่างต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องอย่างสูงสุด

### นโยบายห้องปฏิบัติการ

(ISO/IEC 17025)

1. ให้บริการที่ดีกับลูกค้าอย่างมืออาชีพ ด้วยผลการทดสอบที่มีคุณภาพและบริการ เพื่อให้ลูกค้าเชื่อมั่น และพึงพอใจ
2. ให้บริการตรวจวัดที่มีคุณภาพสูงด้วยเทคนิคที่มีความน่าเชื่อถือ และบุคลากรที่มีความสามารถ มีความเข้าใจในระบบเอกสารคุณภาพ และเป็นไปตามนโยบายและขั้นตอนการทำงานของบริษัทฯ
3. ห้องปฏิบัติการจะดำเนินการทดสอบและรายงานผลด้วยความเป็นกลาง
4. ปฏิบัติงานสอดคล้องกับระบบ ISO/IEC 17025 และปรับปรุงประสิทธิภาพของระบบการจัดการอย่างต่อเนื่อง

### นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน

1. ดำเนินการตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. มุ่งมั่นในการดำเนินการอนุรักษ์พลังงานอย่างเหมาะสม
3. ส่งเสริมให้มีความรู้ ความเข้าใจ มีจิตสำนึกที่ดี และมีส่วนร่วมในโครงการต่างๆ แก่พนักงานทุกระดับ
4. จัดให้มีการทบทวนและตรวจติดตามการดำเนินการตามนโยบาย รวมทั้งโครงการต่างๆ เป็นระยะ
5. พัฒนาปรับปรุงระบบการจัดการอย่างต่อเนื่อง ทั้งการใช้ทรัพยากร รวมถึงเครื่องจักรอย่างมีประสิทธิภาพและลดการสิ้นเปลืองด้านพลังงาน

### นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อม และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

(ISO 45001 & ISO 14001 & ISCC+)

1. ดำเนินการตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. มุ่งมั่นในการป้องกัน การปกป้อง และ/หรือดำเนินการควบคุมเพื่อกำจัดหรือลดผลกระทบจากปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนรวมถึงความมุ่งมั่นในด้านต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับบริบทขององค์กร ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากการทำงานและการเจ็บป่วยของผู้มีส่วนเกี่ยวข้องของบริษัท
3. ควบคุมการใช้สารที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ ภายใต้ นโยบายของไอเซนเซอร์ และนโยบายของบริษัทฯ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า
4. ส่งเสริมให้ความรู้ ความเข้าใจ ให้มีจิตสำนึกที่ดี ให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วมในโครงการต่างๆ แก่พนักงานทุกระดับ รวมทั้งผู้รับเหมา
5. เสริมสร้างความสัมพันธ์ และสื่อสารข้อมูลต่อพนักงาน ผู้รับเหมา ชุมชน และหน่วยงานราชการ
6. จัดให้มีการทบทวนและตรวจติดตามการดำเนินการตามนโยบาย รวมทั้งโครงการต่างๆ เป็นระยะๆ
7. อุทิศประโยชน์เพื่อพนักงาน สังคม และชุมชน โดยเฉพาะด้านการศึกษาและด้านอื่น ๆ ตามความเหมาะสม
8. พัฒนาปรับปรุงระบบการจัดการอย่างต่อเนื่อง เพื่อผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งภายใน และภายนอกองค์กร
9. ปฏิบัติได้สอดคล้องตามข้อกำหนดของ ISCC และสนับสนุนการดำเนินการผลิตอย่างยั่งยืนในเชิงเศรษฐกิจ และใช้วัตถุดิบที่ผ่านการรับรอง ISCC ในห่วงโซ่อุปทาน

“บริษัทฯ ถือว่านโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม, ห้องปฏิบัติการ, การอนุรักษ์พลังงาน และการพัฒนาอย่างยั่งยืน เป็นหน้าที่สำคัญของผู้บริหารทุกท่าน พนักงานทุกคน รวมทั้งผู้รับเหมาของบริษัทฯ ซึ่งต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด”

วันที่ : 23 / 6 / 2022

ประธานบริษัทไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

ประธานบริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

3MC-S007, Rev. 8

---

## เอกสารแนบที่ 75

ประกาศที่ 029/2564 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

---



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด  
Thai Polyacetal Co., Ltd.

ประกาศที่ 029/2564

ANNOUNCEMENT NO. HR. 029/2021

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทมีความยินดีที่แจ้งให้พนักงานทุกท่านทราบถึงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยมีรายละเอียดต่อไปนี้

Thai Polyacetal Co., Ltd would like to announce the appointment of Safety, Occupational Health and Working Environment Committee as follows.

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท ไทย โพลีเอซีที จำกัด

TPAC Safety, Occupational Health and Working Environment Committee

ลำดับ	ชื่อ นามสกุล	ตำแหน่ง	หน้าที่
1	นายคาซูกิ ฟุจิโมโตะ (Mr.Kazuki Fujimoto)	ประธานบริษัท (President)	ประธานคณะกรรมการ (Chairman)
2	นายยูจิ ฮิราโน (Mr. Yuji Hirano)	ที่ปรึกษารวบรวมข้อมูลด้านและ จัดตั้ง (Sr. Logistics Advisor)	ที่ปรึกษา (Advisor)
3	นาย โทโมยุกิ ฮิราโน (Mr. Tomoyuki Hirano)	ที่ปรึกษารวบรวมข้อมูลด้านเทคนิค (Sr.Technical Advisor)	ที่ปรึกษา (Advisor)
4	นาย วีริยะ จิราทรเกษ (Mr. Viriya Jitratkaset)	ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายควบคุมคุณภาพและ วิเทศสัมพันธ์ฝ่ายควบคุมภายใน (GM of QR&JC Department)	ที่ปรึกษา (Advisor)
5	นาย สุนทร ทิพย์รัตนสุนทร (Mr. Sonthorn Tipparatunsunthorn)	กรรมการ / ผู้จัดการโรงงาน (Director / Plant Manager)	ที่ปรึกษา (Advisor)
6	นาย ฐิติ เสนมธมมงคล (Mr. Thiti Senthomongkol)	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายจัดซื้อ (Sr. Purchasing Department Manager)	ที่ปรึกษา (Advisor)
7	นาย กัมพล คงวิทย์ธนนท์ (Mr. Kampo Khongvitthanont)	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายคลังสินค้าและจัดส่ง (Sr. Logistic Department Manager)	ที่ปรึกษา (Advisor)
8	นางสาว ชัยชนา ชิงชม (Ms. Chayidana Chingchom)	ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ (Purchasing Manager)	ที่ปรึกษา (Advisor)
9	นาย กัมพล พงษ์สุคนธ์ (Mr. Puthana Puthisunthorn)	ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Department Manager (K2W&Technical))	ที่ปรึกษา (Advisor)
10	นาย ประทีป ประสาท (Mr. Prateep Prasert)	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (SHE Supervisor)	กรรมการและเลขานุการ (Secretary)
11	นาย อาสุคิ เคียวเฮม (Mr. Asusak Kawehem)	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายควบคุมคุณภาพ และวิจัยพัฒนา (Sr. QC & R&D Department Manager)	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา (Management Representative)

12	นาย ชัยอนต์ สุริยเดชบุญเลิศ (Mr. Chaiyont Surinachaboonlert)	ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง (Maintenance Department Manager)	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา (Management Representative)
13	นาย ภาคภูมิ จินดาพิทีป (Mr. Parkpoom Jindapitip)	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายผลิต (Sr. Production Department Manager (K2T&K2U))	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา (Management Representative)
14	นาย จุมพล โพธิ์ (Mr. Jumphol Photi)	ผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้าและจัดส่ง (Logistics Department Manager)	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา (Management Representative)
15	นาย กัมพลภูมิ ถัยชนะโต (Mr. Pannapoom Laksanato)	เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อ (Purchasing Engineer)	ผู้แทนผู้จ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)
16	นาย พงษ์เทพ บุญเจริญ (Mr. Puethiphut Booncharoen)	วิศวกรฝ่ายผลิต (Process Engineer)	ผู้แทนผู้จ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)
17	นาย เอกนรินทร์ ธีธมณีน (Mr. Eknarin Theesongnoen)	เจ้าหน้าที่ช่างกลอาวุโสฝ่ายซ่อมบำรุง (Sr. Mechanical Technician Staff Officer)	ผู้แทนผู้จ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)
18	นาย พงศกร สุขธิประภา (Mr.Pongsakorn Sutthiprapa)	พนักงานฝ่ายคลังสินค้าและจัดส่ง (Logistics Officer)	ผู้แทนผู้จ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)
19	นางสาว วรวิทย์ โบปง (Ms. Tawarwong Bibong)	เจ้าหน้าที่ส่วนควบคุมคุณภาพ (QC Technician Staff)	ผู้แทนผู้จ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อฝ่ายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเสนอฝ่ายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยฯ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอต่อฝ่ายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อฝ่ายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอฝ่ายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

The Committee shall have the duties as follows:

1. To consider the policy and work plan on occupational safety and out-of-work safety to prevent and reduce accident, dangers, sickness, or annoyance resulting from work, for presenting to the employer.

2. To report and give recommendations to the employer the measures or means of improvement and correction of mistakes complying with the law on occupational safety and standards of occupational safety of the employees, contractors, and outsiders who are entering the workplace for working or for receiving services.

3. To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

4. To consider the regulation and guidance regulation safety including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

5. To survey, at least once a month, the operational performance of occupational safety and examine the statistics of dangers occurred in the workplace.

6. To consider the project or training plan on occupational safety, including the project or training plan on roles and responsibilities for safety of the employees, supervisors, executives, employer, and staffs in every level, in order to give suggestions to the employer.

7. To systemize the reporting on unsafe working conditions to be a duty complied by all employees.

8. To follow up the reports presented to the employer.

9. To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

10. To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

11. To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ มีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 – 31 ธันวาคม 2566. ประกาศ ณ วันที่ 27 ธันวาคม 2564

Effective from January 01, 2022 – December 31, 2023. Announced on December 27, 2021.

President TPAC



บริษัท ไทย โพลีอะซีต จำกัด

Thai Polyacetal Co., Ltd.

ประกาศที่ 017/2565

ANNOUNCEMENT NO. HR 017/2022

เรื่อง แก้ไขการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Amend TPAC Safety, Occupational Health and Working Environment Committee Announcement

ตามที่ประกาศการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เลขที่ 029/2564 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2564 เนื่องจาก คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นางสาววิพร ไบบอง ได้พ้นสภาพการเป็นพนักงาน เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมาย บริษัทจึงขอแต่งตั้งพนักงานในการดำรงตำแหน่งแทนโดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

According to TPAC Safety, Occupational Health and Working Environment Committee Announcement no. 029/2021, Ms.Tawaraphom Bibong (Operation representative level) was resigned employment. Therefore compliance with laws, Thai Polyacetal Co., Ltd would like to announce the appointment of Safety, Occupational Health and Working Environment Committee as follows.

ลำดับ Item	ชื่อ นามสกุล Name-Surname	ตำแหน่ง Position	หน้าที่ Duty
1	นางสาวสมรรัตน์ ปานกลาง (Ms. Amornat Panklang)	เจ้าหน้าที่เทคนิคอาวุโสฝ่ายควบคุม คุณภาพ Sr. QC Technician Staff	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ (Operation Representative)

ให้คณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่ ตามประกาศที่ 029/2564

The Committee shall have the duties as follows announcement no. 029/2021:

ทั้งนี้ มีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 25 พฤษภาคม 2565 – 31 ธันวาคม 2566. ประกาศ ณ วันที่ 25 พฤษภาคม 2565

This appointment will be effective from May 25, 2022 – December 31, 2023. Announce on May 25, 2022.

President TPAC